



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**



Distr.
GENERALE

UNEP/OzL.Pro/ExCom/61/28
11 juin 2010

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITE EXECUTIF
DU FONDS MULTILATERAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTREAL
Soixante et unième réunion
Montréal, 5 – 9 juillet 2010

PROPOSITION DE PROJET : ARGENTINE

Ce document contient les observations et la recommandation du Secrétariat du Fonds sur la proposition de projet suivante :

Elimination

- Elimination de HCFC-22 dans le secteur de la fabrication d'équipement de climatisation en salle et par unité ONUDI et Italie

**FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET – PROJETS NON PLURI-ANNUELS
ARGENTINE**

TITRE DE PROJET

**AGENCE
BILATERALE/D'EXECUTION**

(a)	Elimination de HCFC-22 dans le secteur de la fabrication d'équipement de climatisation en salle et par unité	ONUUDI et l'Italie
-----	--	--------------------

AGENCE NATIONALE DE COORDINATION	Unité nationale de l'ozone (OPROZ), Ministère de l'environnement
---	---

**DERNIERES DONNEES DECLAREES SUR LA CONSOMMATION A ELIMINER GRACE AU PROJET
A : DONNEES RELATIVES A L'ARTICLE 7 (TONNES PAO, 2008, EN DATE DE SEPTEMBRE 2010)**

Annexe C, Groupe I	356,9
--------------------	-------

**B: DONNÉES SECTORIELLES DU PROGRAMME DE PAYS (TONNES PAO, 2009, EN DATE DE
SEPTEMBRE 2010)**

Substance	Consommation par secteur (tonnes de PAO)						Total
	Aérosol	Mousse	Réfrigération (entretien)	Réfrigération (service)	Solvant	Autre	
HCFC-22	12,155	1,42	46,49	165,48	0	0,01	225,55
HCFC-141b	3,41	84,46	0	11,99	0	0	99,86
HCFC-142b	0,0013	0,78	0	10,56	0	0	11,34
Autre	0	0	0	0,93	0	1,41	2,34

Consommation restante de CFC admissible au financement (tonnes PAO)	n/a
--	-----

AFFECTATIONS DES PLANS D'ACTIVITES EN COURS	Financement \$US		Elimination (tonnes PAO)
	(a)	1 397 500	n/a

TITRE DU PROJET :	(a)
Emploi de SAO dans les entreprises (tonnes PAO):	53,46
SAO à éliminer (tonnes PAO):	53,46
Durée du projet (mois):	36
Coûts du projet (\$ US):	
Coût d'équipement supplémentaire (CES):	3 336 864
Contingence (10 %):	333 686
Coût de fonctionnement supplémentaire (CFS):	6 123 600
Coût total du projet :	9 794 150
Propriété locale (%): 7 entreprises ont 100%, deux autres ont 83% et 55%	Propriété moyenne : 89,2%
Composant des exportations (%):	0
Subvention demandée (\$ US):	8 735 542
Efficacité/coût (US \$/kg):	8,99
Subvention demandée de la part de l'ONUUDI (\$ US):	8 435 542
Subvention demandée de la part de l'Italie (\$ US):	300 000
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$ US):	632 666
Coût d'appui d'agence bilatérale (\$ US):	39 000
Coût total du projet au Fonds multilatéral (\$ US):	9 407 207
Statut du financement des contreparties (Y/N):	Y
Suivi du projet, étapes incluses (Y/N):	Y

RECOMMANDATION DU SECRETARIAT:	Pour un examen individuel
---------------------------------------	---------------------------

DESCRIPTION DE PROJET

Introduction

1. Au nom du Gouvernement de l'Argentine, l'ONUDI a présenté à la 61^{ème} réunion un projet d'investissement intitulé « Elimination des HCFC-22 dans le secteur de la fabrication de l'équipement de climatisation de salles et par unité ». Le financement d'élaboration de projet pour ce projet a été approuvé à la 57^{ème} réunion. Ce projet inclut neuf fabricants de l'équipement de climatisation consommant 972 tonnes métriques (53,5 tonnes PAO) de HCFC-22. Le financement demandé pour mettre en œuvre le projet s'élève à 8 435 542 \$US plus les coûts d'appui de 632 666 \$US pour l'ONUDI, et à 300 000 US \$ plus les coûts d'appui de 39 000 \$US pour le Gouvernement de l'Italie.

2. Selon les données de programme par pays de 2008, l'Argentine consomme 360,4 tonnes PAO de HCFC, comprenant 73 pour cent de HCFC-22, 24 pour cent de HCFC-141b et 3 pour cent de HCFC-142b. Du total de la consommation de HCFC-22 s'élevant à 261,35 tonnes PAO (4 752 tonnes métriques), 1 789 tonnes métriques sont consommées dans le secteur de la fabrication de l'équipement de la réfrigération et 149,6 tonnes PAO (2 720 tonnes métriques) dans le secteur du service de la réfrigération, et équivalant, les deux consommations conjuguées, à 94,9 pour cent de la totalité de la consommation de HCFC-22. Les auteurs du projet prévoient d'éliminer 972 tonnes métriques de HCFC-22 (53,5 tonnes PAO) qu'utilisent les neuf fabricants en convertissant la consommation à la technologie de réfrigération HFC. Ce projet devrait inclure l'essentiel de l'activité de réduction du premier stade du pays, en contribuant, ce faisant à l'obligation du pays de geler la consommation de HCFC d'ici à 2013 et de la réduire de 10 pour cent en 2015.

Profil du secteur de la fabrication des climatiseurs de salles

3. Le secteur des climatiseurs de salle (RAC) se développe rapidement en Argentine. De 2003 à 2009, le nombre de fabricants est passé de trois à onze, et la moyenne du taux de croissance de la consommation de HCFC se situe à 40 pour cent par année. Le HPMP a supposé qu'en 2010 la production de RAC serait au même niveau qu'en 2007, avec une croissance annuelle de 10 pour cent en 2011 et 2012. Les chiffres qui y sont liés sont reproduits dans le tableau 1.

Tableau 1- Emploi réel de HCFC-22 dans la fabrication de RAC pendant les années jusqu'à 2009 et prévisions des années jusqu'à 2012

Année	consommation de HCFC dans la fabrication de RAC
2004	176
2005	420
2006	692
2007	991
2008	1 332
2009	652
2010	1 000
2011	1 100
2012	1 210

4. Les produits essentiels dans le secteur du RAC comprennent les fenêtres et les unités séparées avec différentes capacités de refroidissement/réchauffement de l'ordre 2,48 kW à 18,5 kW fabriquées par onze entreprises. Toutes les entreprises assemblent des panoplies pré-fabriquées, les chargent, les testent et les emballent. Un aperçu de la capacité de fabrication et de la consommation de HCFC-22 est présenté dans le tableau 2.

Tableau 2 – Aperçu du secteur RAC de l'Argentine (données moyennes de 2007-2009)

No.	Entreprise	Production (unités/année)	Propriété locale	Consommation de HCFC-22 (TM/année)	Consommation de HCFC-22 admissible (TM/année)
1	Aires del Sur	18 291	5%	-*	0
2	Audivic	69 027	100%	61	61
3	BGH	175 543	83%	162	134
4	Digital Fuegina	33 892	100%	33	33
5	Electrofuegina	113 286	100%	93	93
6	Foxman	10 674	100%	9	9
7	Interclima	237 810	100%	244	244
8	Newsan	2 872	55%	203	112
9	Radio Victoria	229 622	100%	154	154
10	Multicontrol	136 770	100%	13	13
11	Carrier S.A.	A débuté en 2009	Multinationale	-*	0
	Total	1 027 787		972	853,11

*Donnés inconnues

Sélection de la technologie

5. Les auteurs de la proposition de projet ont entrepris un examen détaillé des options de technologie disponibles actuellement, lesquelles sont basées sur le HFC-407C, HFC-410A, HC-290 et le R-744. On a estimé ces technologies par rapport à leur maturité, leur coût-efficacité, la disponibilité des panoplies pré-fabriquées, leur compatibilité, leur efficacité énergétique, leur impact sur l'environnement (y compris l'appauvrissement de la couche d'ozone et le climat), leur sécurité, leur toxicité, leur acceptation sur le marché et leurs exigences et conditions de service. En conclusion, le HFC-410A a été sélectionné comme un composant réfrigérant pour remplacer le HCFC-22 dans la mesure où il remplit les conditions concernant l'efficacité élevée, la maturité et la fiabilité technique, la facilité de prestation de services. En outre, les panoplies pré-fabriquées qui sont la base de cette industrie, ne sont actuellement disponibles que pour la technologie basée sur le HFC-410A et ne le sont pas pour toute technologie à faible GWP.

Activités d'installations de production et de conversion prévues dans la proposition de projet

6. Le processus de production RAC en Argentine consiste principalement à assembler des composants dans la ligne de production. Les panoplies de composantes comprenant, entre autres, des compresseurs et échangeurs de chaleur, sont importées, seuls les tuyaux sont fabriqués localement. Les changements requis dans la ligne de production s'expliquent principalement par la pression de fonctionnement accrue du HFC-410A et de la nature hygroscopique du nouveau lubrifiant. Par conséquent, les composants et leurs installations de production liés à la manipulation réfrigérante doivent être remplacés/convertis, tel que présenté dans le tableau 3.

Tableau 3 – Installation de production et parties à être converties/remplacées

Installation	Équipement devant être remplacé ou converti	Coût de conversion ou de remplacement (\$US)
Stockage réfrigérant et système d'approvisionnement	Réserve de stockage : conversion et remise en valeur	120 000
	Oléoduc réfrigérant : installation et tuyaux nouveaux	207 000
	Pompe de transfert réfrigérante avec accumulateur : nouvelle acquisition	26 500
Flexibilité des tubes	Outils pour couper et courber les pompes réfrigérantes	320 000
Système de contrôle des fuites du circuit de réfrigération	Générateur à nitrogène : nouvelle acquisition	120 000
	Machine de test de réparation des fuites : nouvel achat puisque la substance à détecter doit être changée..	306 850
Ligne d'évacuation	Pompe d'évacuation : nouvel achat en raison d'un nouveau lubrifiant hygroscopique	444 000
Chargement des réfrigérants	Machine de chargement : nouvel achat	450 600
Détection de fuite et récupération des réfrigérants	Détecteur de fuites : nouvel achat, pour R-410A	224 000
	Machine de récupération des réfrigérants: nouvel achat dû au changement de pression	42 000
Test de fonction	Machine de test de leurres : conversion	580 000
Fourniture et assurance		340 914
Coût total des activités de conversion et de remplacement		3 181 864

7. Dans la mesure où la production d'unités RAC reposera sur l'assemblage de panoplies acquises avec des tuyaux réfrigérants préparés localement, les coûts liés à la nouvelle conception ont été restreints. L'ONUDI a également requis des coûts de formation et de coûts supplémentaires de fonctionnement (IOC). L'ONUDI a fait savoir qu'il n'y aurait aucune exportation à d'autres pays et que tous les climatiseurs produits seraient réservés au marché intérieur. Un aperçu des coûts est fourni dans le tableau ci-après :

Tableau 4 – Aperçu des coûts tels que projetés par l'ONUDI

Élément	Coût (\$US)
Coût total des activités de conversion et de remplacement	3 181 864
Coût d'équipement supplémentaire admissible	2 929 708
Formation	125 700
Contingence	305 541
Sous-total des coûts d'équipement supplémentaire	3 360 949
Coût de fonctionnement supplémentaire	5 374 593
Coût total du projet	8 735 542
Coût efficacité, \$US/ kg métrique	8,99

Accords de mise en œuvre

8. L'Unité nationale d'ozone (UNO) serait chargée de la coordination et de l'évaluation de l'intégralité du projet. L'ONUDI serait chargée de la gestion financière de la subvention. Les conditions spécifiques pour toute acquisition et contrats seront élaborées par l'ONUDI en consultation et en accord avec l'entreprise, et gérées par l'agence. La re-définition, les tests et la formation du personnel seront menés par la direction de l'entreprise dans le cadre d'un contrat de l'ONUDI. L'ONUDI est également tenue de prêter son aide concernant l'acquisition de l'équipement, l'actualisation des informations techniques, le suivi des progrès de mise en œuvre, et l'établissement des comptes rendu au Comité exécutif. La durée de mise en œuvre du projet est de 36 mois, et il est prévu qu'il soit achevé d'ici à la fin de 2013.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATION DU SECRETARIAT**OBSERVATIONS**Point de départ

9. L'ONUDI a fait savoir au Secrétariat que le point de départ de l'ensemble des réductions de la consommation de HCFC arrêté par le Gouvernement de l'Argentine constitue les derniers chiffres de la consommation déclarée de 2008 au Secrétariat de l'Ozone au titre de l'article 7, soit 356,9 tonnes de PAO. Les auteurs de ce projet ont pour objectif de réduire la consommation admissible restante de 53,5 tonnes PAO. Le pays a pour objectif de soumettre le HPMP à la 62^{ème} réunion du Comité exécutif.

Priorité d'un projet d'élimination des HCFC-22

10. Concernant les conditions requises par la décision 59/11 relatives aux circonstances nationales qui demandent une soumission du projet d'élimination des HCFC-22 au lieu de donner la priorité au HCFC-141b, l'ONUDI a indiqué qu'en 2008, la consommation des HCFC-141b dans le secteur de la mousse était de 17,9 pour cent de la totalité de la consommation de HCFC en Argentine mesurée en tonnes de PAO. Approximativement, un quart de la consommation de HCFC-141b se situait dans chacun des sous-secteurs des appareils ménagers, des panneaux sandwich et des vaporisateurs et des composants coulés sur place, et le quart restant se situe parmi cinq autres sous-secteurs. L'Argentine a indiqué également que 12 entreprises affichaient une consommation au-dessus de 20 tonnes métriques (seules cinq d'entre elles sont admissibles au financement), tandis que 79 pour cent des entreprises ont une consommation au-dessous d'une tonne métrique. Une partie des informations concernant cette consommation est présentée dans le tableau 5.

Tableau 5 – Les chiffres relatifs à la composition du secteur de la mousse polyuréthane en Argentine

Consommation de HCFC-141b (tonnes métriques)	Nombre d'entreprises
>20	12
10-20	3
5-10	12
3-5	18
1-3	75
0.5-1	70
<0.5	176
<0.1	193
Total	559

11. En outre, parmi les douze entreprises du secteur de la mousse, affichant une consommation de plus de 20 tonnes métriques, seules cinq semblent admissibles selon les chiffres détaillés fournis. Par conséquent, le Gouvernement de l'Argentine risque de ne pas être en mesure de remplir les objectifs de conformité en matière de consommation de 2013 et de 2015 en recourant principalement aux conversions d'entreprises utilisant du HCFC-141b. De plus, le Gouvernement attire l'attention sur le fait qu'une concurrence féroce en matière de prix entre les différents fabricants du sous-secteur RAC oblige les autorités à tenir compte du secteur dans son ensemble, pour éviter que les entreprises qui entreprennent la conversion ne voient leur part de marché diminuer en raison d'une pratique de coûts qui leur serait défavorable.

12. L'argument du Gouvernement de l'Argentine est fondé sur les chiffres de la consommation pour l'année 2008. Au cours de l'année 2009, la consommation de HCFC-22 a chuté tandis que celle de HCFC-141b a augmenté ; Par conséquent, le rapport entre les deux HCFC a changé de 3:1 à 2:1 en 2009 (en tonnes PAO). Les données de consommation pour 2008 et 2009, fondées sur les données de programme par pays, sont présentées dans le tableau 6.

Tableau 6 – Données de consommation de programme par pays en termes de HCFC en Argentine en 2008 et 2009

Année	Données de consommation de programme par pays en 2008			Données de consommation de programme par pays en 2009		
	Consommation		Part (PAO)	Consommation		Part (PAO)
Substance	(tonnes métriques)	(tonnes PAO)		(tonnes métriques)	(tonnes PAO)	
HCFC-141b	777,1	85,5	24%	907,8	99,9	29,4%
HCFC-22	4 751,9	261,35	73%	4 100,9	225,6	66,5%
HCFC-142b	175,6	11,4	3%	174,5	11,3	3,3%
HCFC-123	73,4	1,5	0%	72,8	1,5	0,4%
HCFC-124	29,0	0,6	0%	40,6	0,9	0,3%
Total	5 807,0	360,4	100%	5 296,7	339,1	100%

13. Le Gouvernement de l'Argentine a signalé que l'augmentation moyenne de consommation de HCFC s'élevait à 18 pour cent par an de 2002 à 2008; l'année 2009 est considérée comme atypique en raison de la crise économique et d'autres circonstances inhérentes au pays, ce qui a eu pour résultat de produire une réduction de 6 pour cent de la consommation de HCFC. Rien ne montre que ce chiffre représente une tendance à long terme. En outre, la capacité du secteur de la climatisation a augmenté en 2009, lorsqu'un nouveau fabricant est entré sur le marché, entraînant un rebond et une nouvelle augmentation de la consommation de HCFC-22 dans ce sous-secteur. De plus, malgré les hausses de la consommation de HCFC-141b, la structure générale du secteur de la mousse est restée telle qu'expliquée plus haut. Par conséquent, le Secrétariat est d'avis que l'Argentine a présenté un projet convaincant, que les circonstances nationales exigent la mise en œuvre de ce plan sectoriel afin de se conformer aux étapes de réduction de consommation de HCFC de 2013 et de 2015.

Questions environnementales

14. Le projet convertira la production dans neuf entreprises de fabrication de RAC au HFC-410A. La consommation actuelle de 972 tonnes métriques de HCFC-22 (53,5 de tonnes PAO) sera remplacé par 875 tonnes métriques de HFC-410A, dans la mesure où le remplissage réfrigérant dans l'équipement peut être réduit de 10 pour cent ; cette opération est possible sans avoir à convertir la fabrication des

échangeurs de chaleur puisque les entreprises achètent les panoplies pour les utiliser comme une base à leur fabrication.

15. Le Secrétariat a remis en cause le choix de la technologie de HFC-410A, du fait du risque de l'impact négatif important sur le climat, se traduisant par une augmentation des émissions équivalant à 300 000 tonnes de CO₂ au cours du cycle de vie des produits fabriqués en une seule année. En comparaison, le choix de la technologie de HC-290 (si elle est disponible) reviendrait à une réduction d'émissions équivalant à 2 000 000 de tonnes of CO₂ au cours du cycle de vie de produits fabriqués en une seule année. Ces chiffres, tel que le terme « indicateur » montre, sont indicatifs- mais les effets mesurés dans cet ordre de grandeur sont réalistes (tableau 7). Le Gouvernement de l'Argentine a signalé l'urgence de la conversion en raison de la conformité obligatoire avec les réductions de consommation fixées pour 2013 et 2015, notant qu'à ce stade il n'y a aucune panoplie disponible pour la fabrication des climatiseurs utilisant du HC-290, tout en ayant démontré que la politique se fondant uniquement sur le secteur de la mousse n'est pas tenable.

Tableau 7 - Résultats de mesures de l'indicateur de l'impact sur le climat

Entrée	Générique			
	Pays	[-]	Argentine	
	Données de la société (Nom, lieu)	[-]	9 entreprises	4 entreprises
	Sélectionner un type de système	[liste]	Climatisation - séparé	Climatisation - fenêtre
	Information de réfrigération générale			
	HCFC à remplacer	[-]	HCFC-22	
	Montant de réfrigérant par unité	[kg]	0,97	0,61
	No. d'unités	[-]	900 000	180 000
	Capacité de réfrigération	[kW]	4	3,5
	Sélection de solutions de remplacement ayant un impact sur l'environnement minimal			
	Part des exportations (Tous pays)	[%]	0	0
	Calcul de l'impact du climat			
	Réfrigérant de remplacement (possible que ce soit plus d'un)	[liste]	HFC-410A, HC-290	HFC-410A, HC-290
	Si la remise en valeur est souhaitée :			
	Classification actuelle de l'efficacité énergétique	[liste]		
	Hausse de la taille/valeurs des échangeurs	[%]		
	Hausse de la qualité des compresseurs	[liste - %]		

NOTE

Toutes les données présentées sont spécifiques au cas examiné et ne sont pas de l'information générale sur la performance d'une solution de remplacement ; la performance peut différer sensiblement selon le cas.

Résultats	<i>Note: Les résultats sont calculés comme étant l'impact sur le climat générés par les systèmes réfrigérants pendant le cycle de vie tels que comparés au HCFC-22, sur la base de la quantité produite en une année. Des résultats supplémentaires/différents sont possibles</i>			
	Pays	Argentine		
	Identification de la technologie de remplacement ayant un impact minimal sur le climat			
	Liste des solutions de remplacement pour en identifier une ayant un impact minimal sur le climat	[Liste triée, meilleure = première (% de divergence du HCFC)]	HC-600a (-52%)	HC-600a (-44%)
			HC-290 (-49%)	HC-290 (-41%)
			HFC-134a (-11%)	HFC-134a (-9%)
			HCFC-22	HCFC-22
			HFC-407C (2%)	HFC-407C (2%)
			HFC-410A (7%)	HFC-410A (8%)
			HFC-404A (64%)	HFC-404A (58%)

Mesure de l'impact sur le climat de la conversion			
Réfrigérant de remplacement 1		HFC-410A	HFC-410A
<i>Impact direct total (post conversion – ligne de référence)*</i>	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	80.640	10 483
<i>Impact indirect (pays)**</i>	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	182 766	33 649
<i>Impact indirect (hors du pays)**</i>	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	0	0
<i>Impact indirect total</i>	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	182 766	33 649
Impact total	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	263 406	44 132
Réfrigérant de remplacement 2			
<i>Impact direct total (post conversion – ligne de référence)*</i>	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	-1 804 320	-234 562
<i>Impact indirect total (pays)**</i>	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	14 940	8671
<i>Impact indirect total (hors du pays)**</i>	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	0	0
<i>Impact indirect total</i>	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	14 940	8671
Impact total	<i>[equiv/ t/ CO2]</i>	-1 789 380	-225 890

*Impact direct : Différents impacts entre la technologie de remplacement et la technologie de HCFC dans les émissions liées à la substance.
** Impact indirect : Différence d'impact la technologie de remplacement et la technologie de HCFC dans les émissions de CO2 liées à la consommation d'énergie lorsque l'électricité est générée.

Question d'admissibilité

16. Le projet concernait seulement neuf entreprises sur les onze œuvrant dans le secteur des RAC en Argentine, puisque deux d'entre elles ne sont pas admissibles au financement (Carrier S.A, n'a ouvert qu'en 2009, et Aires del Sur est détenu à 95 par des sociétés étrangères). Deux entreprises supplémentaires sont partiellement détenues par des pays exclus de l'article 5. Le financement de ces deux entreprises a été réduit en proportion.

Coûts convenus

17. L'ONUDI et le Secrétariat sont convenus d'un niveau de financement 8 735 542 \$US plus les coûts d'appui de 632 666 \$US pour l'ONUDI et 39 000 pour l'Italie. Une répartition détaillée est présentée dans les tableaux 8 et 9:

Tableau 8 – Répartition des coûts par élément

Coût d'équipement admissible		2 909 708
Formation	Jusqu'à 15 000 \$ US par entreprise proportionnellement à l'admissibilité	125 700
Conception	20 000 \$ US de coût pour une redéfinition mineure	20 000
CES		3 055 408
Contingence	10%	305 541
Sous total de CES		3 360 949
CFS admissible		5 374 593*
Total		8 735 542
C/E	\$ US / kg métriques	8.99
Coût d'appui	Italie (base: US \$300 000)	39 000
	ONUDI	632 666
	Total	671 666
Coût au Fonds (\$ US)		9 407 207

*Au titre de la décision 60/44, à 6,30 \$ US / kg métrique de consommation de HCFC admissible. L'ONUDI a soumis un calcul de CFS basé sur les coûts réels de 6 396 413 \$ US

Tableau 9 – Répartition des coûts par entreprise

Entreprise	Total de CES	CFS	Coût supplémentaire total	Part de propriété	Coût supplémentaire admissible total
	Avant de convertir en faveur de la propriété étrangère				
Audivic	291 359	384 300	675 659	100%	675 659
BGH	517 554	1 020 600	1 538 154	83%	1 276 668
Digital Fuegina	331 276	207 900	539 176	100%	539 176
Electrofuegina	546 260	585 900	1 132 160	100%	1 132 160
Foxman	158 796	56 700	215 496	100%	215 496
Interclima	654 614	1 537 200	2 191 814	100%	2 191 814
Multicontrol	191 268	81 900	273 168	100%	273 168
Newsan	492 483	1 278 900	1 771 383	55%	974 261
Radio Victoria	486 939	970 200	1 457 139	100%	1 457 139
Total (US \$)	3 670 550	6 123 600	9 794 150		8 735 542

RECOMMANDATION

18. Le Comité exécutif pourrait souhaiter :

- (a) Noter que le Gouvernement de l'Argentine est convenu d'établir comme point de départ en vue du soutien de l'ensemble des réductions de la consommation de HCFC, le niveau de consommation déclaré au titre de l'article 7 pour 2008, soit 356,9 tonnes PAO ;
- (b) Approuver le projet d'investissement en vue de l'élimination de HCFC-22 dans le secteur de fabrication de l'équipement des climatiseurs de salles et par unité, au niveau de 8 435 542 \$US plus les coûts d'appui d'agence de 632 666 \$US pour l'ONUDI et de 300 000 \$US plus les coûts d'appui d'agence de 39 000 \$US pour le Gouvernement de l'Italie.
- (c) Demander à l'ONUDI et au Gouvernement de l'Argentine de déduire 53,5 tonnes PAO de HCFC (972 tonnes métriques de HCFC-22) du point de départ en vue du soutien de l'ensemble des réductions de la consommation de HCFC, tel qu'établi dans le paragraphe (a) plus haut ; et
- (d) Demander à l'ONUDI de fournir au Secrétariat à la fin de chaque année de la période de mise en œuvre du projet, ou de chaque partie le concernant, des rapports de situation qui traitent de questions relevant de la collecte de données pertinentes correspondant aux objectifs de la décision 55/43(b).
