



联合国



环境规划署

Distr.
GENERAL

UNEP/OzL.Pro/ExCom/59/30
13 October 2009

CHINESE
ORIGINAL: ENGLISH

执行蒙特利尔议定书
多边基金执行委员会
第五十九次会议
2009年11月10日至14日，埃及迦里卜港

项目提案：多米尼加共和国

本文件包含基金秘书处对如下项目提案做出的评论和建议：

泡沫塑料

- 在商用冰箱工厂生产用于商用冰箱的硬质聚氨酯隔温泡沫塑料时不再使用 HCFC-141b

开发计划署

项目评价表—多年期项目
多米尼加共和国

项目名称	双边/执行机构
(a) 在商用冰箱工厂生产用于商用冰箱的硬质聚氨酯隔温泡沫塑料时不再使用 HCFC-141b	开发计划署

国家协调机构	国家臭氧方案 (PRONAOZ) 环境管理秘书处
--------	--------------------------

最新报告的项目所涉消耗臭氧层物质消费数据

A: 第 7 条数据 (ODP 吨, 2008 年, 截止 2009 年 10 月)

氟氯烃	48.9		

B: 国家方案行业数据 (ODP 吨, 2008 年, 截止 2009 年 10 月)

消耗臭氧层物质			
HCFC-22	48.1	HCFC-123	0.3
HCFC-141b	0.5		

仍符合供资条件的氟氯化碳消费量 (ODP 吨)	0.0
-------------------------	-----

本年业务计划分配	供资 美元		淘汰 ODP 吨
	(a)	根据第 55/43 (b)号决定	暂缺

项目名称:	
企业的消耗臭氧层物质用量 (ODP 吨):	2.6
将淘汰的消耗臭氧层物质 (ODP 吨):	2.6
将使用的消耗臭氧层物质 (ODP 吨):	0
项目周期 (月):	18
初期申请数额 (美元):	395,500
最终项目费用 (美元):	
增支资本费用:	345,000
应急 (10%):	34,500
增支业务费用:	16,000
项目总费用:	395,500
地方所有权 (%):	100
出口部分 (%):	暂缺
申请的赠款 (美元):	395,500
成本效益 (美元/公斤)	152.12
执行机构支助费用 (美元):	29,663
多边基金的总成本 (美元):	425,163
对应供资情况 (是/否):	暂缺
包括项目监测指标与否 (是/否):	是
秘书处的建议	供单独审议

项目说明

1. 开发计划署代表多米尼加共和国政府向执行委员会第五十九次会议提交了一份在商用冰箱工厂(FARCO)生产用于商用冰箱的硬质聚氨酯隔温泡沫塑料过程中淘汰 2.6 ODP 吨 (23.6 公吨) HCFC-141b 用量的项目。提交的项目成本为 395,500 美元, 外加 29,663 美元机构支助费用。计划完成时间为 18 个月。
2. 执行委员会在第二十二次会议上核准了 423,000 美元, 用于开发计划署在 FARCO 商用冰箱制造厂用 HCFC-141b 替代 27.0 ODP 吨 CFC-11 作为泡沫塑料发泡剂, 以及用 HFC-134a 替代 4.8 ODP 吨 CFC-12 作为制冷剂的转换项目。
3. FARCO 将改变其 HCFC-141b 泡沫塑料制造工艺, 转而使用环戊烷作为发泡剂。这就需要将有高压和低压注入机替换为一个拥有两个混合接头的新注入机, 并安装一个预混站。此外, 还需要一个提取站——在填注过程中, 铸模和夹具可在其中移动; 安全装备 (包括气体感应、报警系统和其他确保安全使用环戊烷的措施); 试行、培训和安全审查。项目总增支费用为 379,500 美元 (包含 10% 的应急费用)。项目执行的两年期间还会产生 16,000 美元的增支业务费用。
4. 项目提案中提到鉴于公司的一个大客户希望在制冷设备生产过程中产生的消耗臭氧层物质为零/全球升温潜能值低, 否则有可能将其从批准的供应商名单中删除——这将对工厂产生重大的经济影响 (包括裁员), 因而公司 “感到不得不” 提交一份加快淘汰氟氯烃的项目。

秘书处的评论和建议

评论

5. 秘书处审查了根据提交给第五十五次会议的围绕淘汰氟氯烃供资事宜的相关成本审查的修订分析的政策文件 (UNEP/OzLPro/ExCom/55/47)、通过的有关淘汰氟氯烃的相关决定, 以及与多边基金批准泡沫塑料项目事宜有关的指南和政策。

HCFC-141b 消费量

6. 秘书处提请开发计划署注意多米尼加共和国政府根据《蒙特利尔议定书》第 7 条提交的 2008 年消耗臭氧层物质消费数据报告。该报告显示, 多米尼加共和国的氟氯烃消费量包含 48.09 ODP 吨 HCFC-22, 0.47 ODP 吨 HCFC-141b 和 0.33 ODP 吨 HCFC-123。然而, 项目计划淘汰 2.6 吨 HCFC-141b。此外, 该国开展的一项初步调查已经确认至少有五家泡沫塑料制造公司的 HCFC-141b 消费量估计为 13.2 ODP 吨。秘书处向开发计划署提出建议: 如多政府不能重新向臭氧秘书处提交一份修订后的、反应最新状况的 HCFC-141b 消费数据, 该项目 (以及调查中确认的其他项目) 将被视作没有资格获得多边基金的供资。

7. 开发计划署在答复中说，多米尼加共和国政府未将该国进口的预混多元醇中包含的氟氯烃消费量包括在 2008 年报告数据中。然而，政府将在氟氯烃淘汰管理计划编制工作中对这项遗漏进行更正，并根据该国采用的合成系统对氟氯烃进行报告——作为其根据《议定书》第 7 条所做年度报告的一部分。

基准泡沫塑料注入机

8. 为确定项目提案中包含的第二个低压注入机有资格获得供资，秘书处提请开发计划署对该装备存在情况予以说明——因为将 CFC-11 转换为 HCFC-141b 时仅有一个低压注入机（委员会第二十二次会议）。开发计划署做出答复，氟氯化碳淘汰项目中替换的注入机（1987 年产的 Decker DB 30 低压注入机）已经损毁。然而，为生产新产品，该公司已于 1998 年购进了一个 30 公斤/分钟低压注入机，鉴于工厂格局所限，无法将所有固定装备安置在新的高压注入机四周。因此，当前的生产计划与 1996 年工厂从 CFC-11 转换为 HFC-134a 时的生产计划截然不同。鉴于转换为环戊烷需要输出功率更高的注入机供大型固定设备使用，将两台机器更换为一个双头、双相发动机而非两个高压注入机更为经济，也更符合生产布局。

9. 经商定，项目成本为 395,500 美元（即 379,500 美元增支资本费用和 16,000 美元业务费用）。项目的成本效益为 152.12 美元/公斤（16.73 美元/公制公斤）。经商定的费用表副本见本文件附件一。

对环境的影响

10. 秘书处试图对通过多米尼加共和国 FARCO 泡沫塑料项目淘汰的氟氯烃消费量对环境的影响进行初步计算，仅以发泡剂的全球升温潜能值及其转换前后的消费量水平为基础。根据这种方法，项目一旦完成，将有总量为 23.64 公吨的 HCFC-141b 得以淘汰，13.0 吨的环戊烷得以采用，还可避免 16,530 吨的二氧化碳排入大气。

物质	全球升温潜能值	吨/年	二氧化碳当量（吨/年）
转换前			
HCFC-141b	713	23.64	16,855
转换后			
碳氢化合物	25	13.00	325
直接影响			(16,530)

建议

11. 回顾执行委员会第 55/43(b)号决定，即提请各双边和执行机构编制并向秘书处提交该决定(c)、(d)、(e)和(f)段述及的关于氟氯烃使用的项目提案，以供秘书处从中选取最能显示替代技术和促进收集有关增支资本费用及增支业务费用或节余情况的精确数据的项目，以及与技术应用相关的其他数据收集项目，谨建议执行委员会：

- (a) 对围绕第二阶段转换项目资助事宜的未决政策问题予以关注；
- (b) 根据秘书处有关多米尼加共和国 2008 年氟氯烃消费数据的意见，对该国的 HCFC-141b 淘汰项目进行审议；
- (c) 如果能够批准该项目，考虑根据下文所示供资水平予以批准，并根据(d)和(e)分段所载情况进行修订：

项目	建议金额（美元）	机构支助费用（美元）
在商用冰箱工厂生产用于商用冰箱的硬质聚氨酯隔温泡沫塑料时不再使用 HCFC-141b	395,500	29,663

- (d) 请开发计划署和多米尼加共和国政府根据多米尼加共和国氟氯烃淘汰管理计划的规定，从起点中扣除 2.60 ODP 吨（23.64 公吨）氟氯烃，作为符合供资资格的消费量中持续的总削减量，以及
- (e) 请开发计划署于每年年末或项目实施期间向秘书处提供包含有关根据第 55/43(b)号决定的目标进行精确数据收集的问题的进度报告，并在获得批准后将这些报告纳入氟氯烃淘汰管理计划的执行报告中。

附件一

多米尼加共和国 FARCO 工厂氟氯烃转换项目经商定的供资水平

表 1: 项目成本

说明:	美元
碳氢化合物存储/混合	
包含多元醇罐的预混模块	15,000
预混装置	60,000
存储/混合——小计	75,000
泡沫塑料设备	
双头、戊烷化高压注入机, 100 公斤/分钟	150,000
泡沫塑料设备——小计	150,000
安全设备	
安全/警报系统, 总部控制台	25,000
5 个传感器	10,000
进程排气装置	20,000
土木工程	10,000
电气改造 (接地装置等)	10,000
安全设备——小计	75,000
常规	
培训和国际技术支持	20,000
试行	10,000
测试	5,000
安全审查	10,000
常规——小计	45,000
总计	345,000
应急 (10%)	34,500
增支资本总费用	379,500
增支业务费用	16,000
项目总成本	395,500

表 2: 化学品价格

化学品	美元/公斤
HCFC-141b 合成系统	2.20
环戊烷	2.20
转换前后计量吸入器	2.20