



**Programa de las
Naciones Unidas
para el Medio Ambiente**



Distr.
GENERAL

UNEP/OzL.Pro/ExCom/58/17
3 de junio de 2009

ESPAÑOL
ORIGINAL: INGLÉS

COMITÉ EJECUTIVO DEL FONDO MULTILATERAL
PARA LA APLICACIÓN DEL
PROTOCOLO DE MONTREAL
Quincuagésima octava Reunión
Montreal, 6 al 10 de julio de 2009

**INFORME SOBRE LA EJECUCIÓN DE PROYECTOS APROBADOS
CON EXIGENCIAS DE PRESENTACIÓN DE DATOS ESPECÍFICAS**

INTRODUCCIÓN

1. El PNUD y el Banco Mundial presentaron a la consideración del Comité Ejecutivo, en su 58ª Reunión, los informes sobre la marcha de las actividades relativos a la ejecución de los proyectos en Líbano y Venezuela, donde los acuerdos exigen presentación específica de datos, y la ONUDI presentó una solicitud para examinar los objetivos de eliminación del metilbromuro en Marruecos, estipulados en las condiciones convenidas y revisadas, como se indica a continuación:

- a) Líbano: Plan nacional de eliminación de los CFC: informe sobre la marcha de las actividades, informe de verificación y programa de trabajo de 2009-2010 (PNUD);
- b) Marruecos: Eliminación de metilbromuro: examen de los objetivos de eliminación estipulados en las condiciones convenidas y revisadas (ONUOI);
- c) Venezuela: Programa de eliminación de la producción de CFC: informe de verificación (Banco Mundial).

2. La Secretaría examinó los informes sobre la marcha de las actividades a la luz de las propuestas originales de los proyectos, los datos sobre las SAO, informados por los gobiernos en cuestión en virtud del Artículo 7 del Protocolo de Montreal, y las decisiones pertinentes tomadas por el Comité Ejecutivo y la Reunión de las Partes.

Líbano: Plan nacional de eliminación de CFC (PNUD)

3. En nombre del gobierno de Líbano, el PNUD presentó a la 58ª Reunión del Comité Ejecutivo un informe sobre la marcha de las actividades relativo a la ejecución del quinto tramo (2008) del plan nacional de eliminación de CFC (plan nacional de eliminación), el informe de verificación del desempeño del programa anual de ejecución para 2008 y el programa de ejecución para 2009-2010.

Antecedentes

4. El plan nacional de eliminación para Líbano se aprobó en la 44ª Reunión del Comité Ejecutivo, con un costo total de 2 091 420 \$EUA, más los costos de apoyo del organismo de 156 857 \$EUA, para el PNUD. El gobierno de Líbano se comprometió a eliminar totalmente su consumo de CFC para fines de 2008. El plan nacional de eliminación incluyó la conversión de plantas de fabricación de aerosoles, espumas y equipos de refrigeración que utilizan CFC a tecnologías alternativas, y actividades de eliminación en el sector de servicios de equipos de refrigeración. El Comité Ejecutivo aprobó el financiamiento total para el plan nacional de eliminación en cinco tramos.

Informe sobre la marcha de las actividades y verificación

5. Con la ejecución del plan nacional de eliminación, las fábricas restantes que utilizan CFC en los sectores de aerosoles (una planta), espumas (14 plantas) y refrigeración comercial (35 plantas) se convirtieron a las tecnologías alternativas sin CFC. Dichas empresas se mencionan a continuación:

Nombre de la empresa	Productos	Tecnología de conversión	CFC (toneladas PAO)
Sector de aerosoles			
Ste. A.R. Chamsine	Cosméticos	HAP	17,0
Subsector de espumas rígidas			
Dalal Steel Industries	Paneles rígidos	HCFC-141b	24,4
Mezher Industrial Co.	Paneles rígidos	HCFC-141b	3,9

Nombre de la empresa	Productos	Tecnología de conversión	CFC (toneladas PAO)
Zaidan House Sicome	Paneles rígidos	HCFC-141b	2,0
Al-Mawared Construction	Aerosoles/"in situ"	HCFC-141b	8,5
Chame's Modern Factory	Aerosoles/"in situ"	HCFC-141b	0,5
Electromechanic	Aerosoles/"in situ"	HCFC-141b	0,5
Ghaddar Trade & Industry	Aerosoles/"in situ"	HCFC-141b	10,0
Solarnet	Aerosoles/"in situ"	HCFC-141b	0,1
Tfayli Solar Energy	Aerosoles/"in situ"	HCFC-141b	4,5
Thermos Sarl	Aerosoles/"in situ"	HCFC-141b	0,3
Subsector de espumas flexibles			
Al-Brazil	Colchones	Cloruro de metileno	3,0
STE Khalil	Colchones	Cloruro de metileno	2,7
Subsector de poliestireno extruido			
Finepack	Embalaje	HFC-134a	5,0
Building Chemicals Co	Aislamiento de tuberías	HFC-134a	0,5
Total			82,8

Refrigeración comercial	Tecnología de conversión	CFC (toneladas PAO)		
		CFC-11	CFC-12	Total
Frijo Addada	HCFC-141b/HFC-134a	0,8	1,2	2,0
GNT Co.	HCFC-141b/HFC-134a	1,5	2,3	3,8
Najwal	HCFC-141b/HFC-134a	1,0	1,5	2,5
Rabico	HCFC-141b/HFC-134a	1,1	1,1	2,2
Tomado	HCFC-141b/HFC-134a	1,4	2,1	3,5
Abdel Menhim Al Naghi	HFC-134a		1,2	1,2
Al Muthideh Ind.& Trad.	HFC-134a		0,9	0,9
Al Rawad Ind.	HFC-134a		1,1	1,1
Al Tayeb	HFC-134a		0,5	0,5
Al Tayeb Refrigeration	HFC-134a		0,6	0,6
Albert Abou Jaoude Est.	HFC-134a		0,6	0,6
Alex Zeidan	HFC-134a		1,1	1,1
Avarest	HFC-134a		0,1	0,1
Demian Refrigeration	HFC-134a		1,6	1,6
Dirani Est.	HFC-134a		0,5	0,5
Ets. Antoine Audi	HFC-134a		0,4	0,4
Frijo Joe	HFC-134a		0,5	0,5
Ghannoum Est.	HFC-134a		1,6	1,6
Ghazar Azadian	HFC-134a		1,1	1,1
Hammoud Sahary	HFC-134a		0,9	0,9
Hassan Sharaf Eldine	HFC-134a		0,4	0,4
Hayek Antoine	HFC-134a		0,5	0,5
Hijazi Est.	HFC-134a		0,6	0,6
Jamal El Din Ind. Est.	HFC-134a		1,3	1,3
Kassarji Naiim	HFC-134a		0,3	0,3
Kassouf Pierre	HFC-134a		0,8	0,8
Kassouf Sami	HFC-134a		0,4	0,4

Refrigeración comercial	Tecnología de conversión	CFC (toneladas PAO)		
		CFC-11	CFC-12	Total
Lteif Assaad	HFC-134a		6,2	6,2
Mazeh Est.	HFC-134a		0,9	0,9
Mecanix SAL	HFC-134a		0,6	0,7
Mohammad Al Rafhi	HFC-134a		0,9	0,9
Ouweidat Modern Ind.	HFC-134a		1,0	1,1
Vasko	HFC-134a		0,4	0,4
Walid Addada Est.	HFC-134a		1,1	1,1
Zein Eddine Ind.	HFC-134a		0,4	0,4
Total		5,8	36,4	42,4

6. En el sector de servicios de equipos de refrigeración, se terminaron varios programas de formación y se establecieron 12 centros de capacitación. Los talleres de formación para técnicos en refrigeración tendrán lugar durante la segunda mitad de 2009. Se han adquirido y se entregarán, para marzo de 2009, aparatos pequeños de regeneración para los centros de capacitación y 60 máquinas de recuperación/reciclado para los talleres de equipos de aire acondicionado para vehículos. En los 12 centros de capacitación se distribuyeron juegos de identificación de SAO para funcionarios de aduanas. Se firmaron acuerdos con 50 establecimientos de usuarios finales para la conversión a refrigerantes sin CFC.

7. Se confió a la Dependencia del Ozono la responsabilidad de administrar, coordinar y supervisar la aplicación del plan nacional de eliminación. Del total del financiamiento aprobado, 2 091 420 \$EUA, los gastos totales, a diciembre de 2008, ascendieron a 1 666 677 \$EUA. El saldo de 424 743 \$EUA será utilizado para las actividades propuestas en el programa de trabajo de 2009-2010.

Programa de trabajo de 2009-2010

8. El gobierno se comprometió a eliminar otras 35,0 toneladas PAO de CFC, mediante la ejecución de varias actividades. Éstas incluyen la realización del programa de formación de técnicos para introducir mejores prácticas de servicio y mantenimiento; la distribución de 110 sistemas de equipos de recuperación y reciclado; la preparación de un programa de acreditación de técnicos, reglamentaciones y códigos de prácticas idóneas en el sector de refrigeración y normas de calidad y desempeño para sistemas de refrigeración sin CFC; y asistencia técnica para 50 usuarios finales. Asimismo se propone continuar supervisando las actividades del plan nacional de eliminación; llevar a cabo talleres para las empresas y las partes interesadas institucionales y gubernamentales importantes; aplicar los controles existentes de SAO; y realizar un programa de extensión con fines de sensibilización.

Observaciones de la Secretaría

9. En 2007 el consumo de CFC, 74,5 toneladas PAO, informado en el informe de verificación de desempeño del programa anual de ejecución para 2007, ya estaba 0,5 tonelada PAO por debajo del nivel admisible de 75 toneladas PAO para ese año. En 2008 el consumo de CFC, 33,2 toneladas PAO, también estaba 1,8 tonelada PAO por debajo del nivel máximo de 35,0 toneladas PAO permitido en el Acuerdo entre el gobierno de Líbano y el Comité Ejecutivo. Este consumo se verificó mediante una auditoría del desempeño, realizada en forma independiente a principios de 2009.

10. Se plantearon cuestiones técnicas sobre: la utilidad de proporcionar otros 50 aparatos de recuperación/reciclado para equipos de aire acondicionado para vehículos, dado la edad de los esos equipos todavía en funcionamiento (por ej., 15 años o más, considerando que los equipos de aire

acondicionado para vehículos con HFC-134- se introdujeron entre 1993-1995); el programa de adaptación para 50 sistemas de refrigeración que utilizan CFC, con los refrigerantes alternativos y sus costos; y el hecho de sí, mediante las actividades propuestas en el programa de trabajo de 2009-2010, el gobierno podría alcanzar la eliminación total de CFC para fines de 2009 y sostener ese nivel de consumo. El PNUD precisó que el promedio de edad de los equipos de aire acondicionado para vehículos, en los vehículos que circulan en Líbano, está por debajo de 15 años. Debido al precio históricamente más alto del HFC-134a, comparado con CFC-12, las reparaciones de los sistemas de los equipos de aire acondicionado para vehículos con HFC con frecuencia implicaron una recarga con CFC-12. Los equipos de recuperación/reciclado proporcionados permitirán reducir la demanda de CFC vírgenes y también motivarán a los talleres a fomentar la adaptación de equipos, reduciendo así aún más la dependencia de CFC. Con el aumento de precios de CFC, la recuperación/el reciclado y la adaptación han llegado a ser comercialmente más viables, por lo tanto la introducción de tales equipos contribuirá tanto a los objetivos ambientales como a la sustentabilidad. El PNUD también informó que, mediante la ejecución de las actividades propuestas en el plan nacional de eliminación, el gobierno del Líbano alcanzará la eliminación total de CFC, cumpliendo así los objetivos del Protocolo.

11. Tomando nota de que el financiamiento para la preparación del plan de gestión de eliminación de HCFC fue aprobado por el Comité Ejecutivo en sus 55ª y 57ª reuniones, la Secretaría también sugirió que, durante la ejecución del tramo final del plan nacional de eliminación, el PNUD considere aconsejar al gobierno de Líbano que emprenda algunas medidas para facilitar la eliminación de los HCFC a su debido tiempo.

Recomendaciones de la Secretaría

12. La Secretaría del Fondo recomienda que el Comité Ejecutivo:
- a) Tome nota del informe sobre la marcha de las actividades relativo a la ejecución del quinto tramo del plan nacional de eliminación de CFC en Líbano;
 - b) Tome nota del informe de verificación de consumo de CFC en 2008; y
 - c) Apruebe el programa anual de ejecución 2009-2010.

Marruecos: Ajuste del nivel total de eliminación del consumo de metilbromuro en el Acuerdo (ONUDI)

13. En nombre del gobierno de Marruecos, la ONUDI presentó una solicitud para examinar los objetivos de eliminación de metilbromuro estipulados en las condiciones convenidas y revisadas para la eliminación de esa sustancia en el país, debido a un error aritmético en los cálculos de los niveles de consumo restantes a partir de 2009.

Antecedentes

14. Hasta el momento, el Comité Ejecutivo aprobó proyectos para eliminar el uso del metilbromuro en los sectores de producción de flores de corte, plátanos, fresas, judías verdes y las cucúrbitas, que ascendieron a un financiamiento de 8 546 924 \$EUA. Esto incluye un proyecto para la eliminación definitiva del metilbromuro usado como fumigante de suelos en la producción de judías verdes y de cucúrbitas, que fue aprobado por el Comité Ejecutivo en su 56ª Reunión, en la que el Comité también aprobó un proyecto de acuerdo revisado entre el gobierno de Marruecos y dicho Comité para eliminar los usos controlados de metilbromuro, con el calendario de eliminación siguiente:

Cuadro: nivel convenido de eliminación de metilbromuro en Marruecos

Año	Toneladas PAO					Consumo total
	Fresas	Plátanos y flores de corte	Tomates	Judías verdes y melones	Total eliminado	
2001	23,4	-	-		23,4	744,0
2002	15,6	40,0	-		55,6	688,4
2003	20,4	21,0	34,1		75,5	612,9
2004	42,2	-	-		42,2	570,7
2005	50,0	-	39,0		89,0	481,7
2006	-	-	56,4		56,4	425,3
2007	-	-	78,0		78,0	347,3
2008	-	-	86,4		86,4	260,9
2009	-	-	96,0	20,0	116,0	86,2
2010	-	-	-	30,0	30,0	56,2
2011				28,2	28,2	28,0
2012				28,0	28,0	
2013				0		
Total	151,60	61,00	389,90	106,2	708,7	

15. La ONUDI señaló que el nivel de consumo admisible de metilbromuro para 2009 debería ser 144,9 toneladas PAO (es decir, 260,9 toneladas PAO, en 2008, menos 116,0 toneladas PAO que se eliminarán en 2009). Los niveles ulteriores de consumo de metilbromuro serían 114,9 toneladas PAO, en 2010, 86,7 toneladas PAO, en 2011, y 58,7 toneladas PAO, en 2012, y así hasta 2015. En consecuencia, la ONUDI propone el siguiente calendario de eliminación, que incluirá la eliminación de 58,7 toneladas PAO de metilbromuro, sin otra exigencia de financiamiento del Fondo.

Cuadro: nivel convenido revisado de eliminación de metilbromuro en Marruecos

Año	Toneladas PAO					Total eliminado	Consumo total
	Fresas	Plátanos y flores de corte	Tomates	Judías verdes y melones	Otros productos (*)		
2000							767,4
2001	23,4					23,4	744,0
2002	15,6	40,0				55,6	688,4
2003	20,4	21,0	34,1			75,5	612,9
2004	42,2					42,2	570,7
2005	50,0		39,0			89,0	481,7
2006			56,4			56,4	425,3
2007			78,0			78,0	347,3
2008			86,4			86,4	260,9
2009			96,0	20,0		116,0	144,9
2010				30,0	20,0	50,0	94,9
2011				28,2	20,0	48,2	46,7
2012				28,0	18,7	46,7	-
2013				-		-	
Total	151,6	61,0	389,9	106,2	58,7	767,4	

(*) Consumo que eliminará el gobierno de Marruecos sin financiamiento del Fondo Multilateral

Observaciones de la Secretaría

16. En 2008, el proyecto se ejecutó según el plan de trabajo y las actividades lograron eliminar 86,4 toneladas PAO. El plan de acción de 2009 se convino para eliminar totalmente el metilbromuro en el sector de producción de tomates (96 toneladas PAO). A principios de 2009, se convino el plan de acción de 2009-2010, para la eliminación de metilbromuro en judías verdes y cucúrbitas. Se seleccionó la institución nacional responsable de la ejecución del proyecto y se está concluyendo el contrato. En 2009 se ejecutarán las siguientes actividades principales: desarrollo de una planta de abono y biofumigación; desarrollo de tecnología de injerto para melones y otras cucúrbitas en los centros de injerto existentes; y asistencia técnica y capacitación para granjeros.

Recomendación de la Secretaría

17. Tomando nota de que la eliminación total del metilbromuro en Marruecos se logrará en 2012 y que no se solicita ningún otro financiamiento para la eliminación de 58,7 toneladas PAO, la Secretaría recomienda que el Comité Ejecutivo ajuste el calendario para la eliminación de metilbromuro en ese país según las indicaciones del cuadro para el nivel convenido y revisado de consumo de metilbromuro en Marruecos.

Venezuela: Programa de eliminación de la producción de CFC

18. El gobierno de Venezuela, a través del Banco Mundial, presentó un informe de verificación sobre el cese de la producción de CFC en PRODUVEN, Productos Halogenados de Venezuela, C.A., Venezuela, para el año 2008.

Antecedentes

19. En 2004, en su 44ª Reunión, el Comité Ejecutivo aprobó, en principio, un total de 16,5 millones \$EUA para la aplicación del Acuerdo para el sector de producción de CFC de Venezuela, bajo el cual el gobierno de ese país se comprometía a niveles máximos de producción total de CFC para el período 2004-2006, con una eliminación total antes de 2007 (decisión 44/59). Para fines de 2006, PRODUVEN, único productor de CFC en Venezuela, dejó de producir CFC y adaptó sus instalaciones para la producción de HCFC-22. El Banco Mundial presentó, en 2008, a la 54ª Reunión del Comité Ejecutivo, el informe de verificación de los niveles de producción de CFC de 2007 y recibió el último tramo de financiamiento de 1,05 millón \$EUA, más los costos de apoyo conexos.

20. Como condición para la aprobación del último tramo de financiamiento, el Comité Ejecutivo pidió al Banco Mundial que continuase la verificación de las instalaciones de PRODUVEN en 2009, para asegurar el cierre permanente de la capacidad de producción de CFC de la planta (decisión 54/15 a)). Al sugerir la verificación continua de las instalaciones, la Secretaría había observado que la única seguridad de que la planta de productos múltiples no volviera a producir CFC era negar el acceso a la misma de CTC, la materia prima clave para la producción de CFC. Al respecto, era importante que el gobierno siguiese controlando el otorgamiento de licencias para la importación de CTC.

21. En consecuencia, el Banco Mundial realizó un informe de verificación de la planta de PRODUVEN para asegurarse que en 2008 no había habido producción de CFC y que la planta había sido adaptada de manera definitiva para la producción de HCFC-22.

Informe de verificación sobre el cese de producción de CFC en PRODUVEN, Venezuela, en 2008

22. Juan Carols Reinhart, el consultor técnico que realizó el informe de verificación presentado a la 54ª Reunión, llevó a cabo la verificación entre el 19 y el 23 de enero de 2009.
23. El consultor técnico se valió de las recomendaciones hechas en la verificación de 2006-2007, llevada a cabo por el Sr. Vogelsberg, para asegurarse que se habían aplicado las medidas recomendadas para cerrar definitivamente la producción de CFC. Específicamente, el auditor comprobó el acceso de CTC a la planta, el desmantelamiento de los equipos relacionados con la producción de CFC, el consumo de HF (materia prima común para producir CFC y HCFC-22) y las existencias restantes de CFC y CTC a partir de los niveles registrados a fines de 2007.
24. El informe de 2008 confirmó que los resultados de las auditorías e informes anteriores siguen siendo válidos.
25. La verificación confirmó que, en 2008, no se había importado CTC (mediante la comprobación de las existencias y la certificación del gobierno de que la planta no había solicitado importar CTC en 2008; que localmente no se producía CTC; y que las importaciones de CTC requerían una licencia del gobierno). Había habido una solicitud de la planta para exportar las restantes 127 toneladas métricas de CTC pero, como en 2007, la planta no había identificado un importador, quedaba un inventario restante en la planta de 127 toneladas métricas de CTC. Aunque los sellos de los depósitos de CTC no estaban rotos, el consultor técnico opinó que se hallaban muy deteriorados por la luz del sol y sólo podía verificar algunos de sus números. FONDOIN y PRODUVEN acordaron poner nuevos sellos a los depósitos de CTC, sin sacar los viejos.
26. Para confirmar que el consumo de HF sólo sirvió para la producción de HCFC-22, el consultor técnico examinó los expedientes de producción de HCFC-22 y el cociente entre la producción HCFC-22 y el consumo de HF. Consideró que el cociente estaba dentro de las normas de la industria. Asimismo el consultor técnico consideró el consumo de cloroformo y el cociente entre el consumo de cloroformo y la producción HCFC-22 para volver a confirmar el nivel de producción de HCFC-22. Igualmente examinó los expedientes financieros y operacionales y opinó que en 2008 no se había producido CFC.
27. El consultor técnico certificó que algunos equipos, como una unidad de decantación, bombas y parte de la tubería habían sido desmontados, si bien la mayor parte de ellos se había conservado y vuelto a adaptar para la producción de HCFC-22, dado que la planta había sido diseñada para productos múltiples destinada a producir CFC y HCFC-22. La columna de carbón activo C-304, que se utilizó para quitar los oligoelementos del fosgeno de CFC-11, había sido destruida en febrero de 2008.
28. El informe de verificación tiene varios anexos, a saber: el Anexo I, que contiene los detalles y el fundamento lógico de las medidas tomadas al cerrar la planta de CFC; el Anexo II, con los datos del cierre de planta en el formato aprobado por el Comité Ejecutivo; el Anexo III, que tiene las fotos que muestran las partes de equipos que habían sido desmontados o adaptados; y el Anexo IV, que incluye datos, mes por mes, sobre el consumo de HF y cloroformo, la producción de HCFC-22 y los cocientes HF/HCFC-22 y cloroformo/HCFC-22. El Anexo V contiene los comentarios de PRODUVEN sobre las observaciones del Banco Mundial con respecto a las pérdidas de CFC-12.
29. Los resultados de la verificación demostraron que PRODUVEN no produjo CFC en 2008. La verificación confirmó la producción de CFC, las existencias y los datos de las ventas presentados por la planta para el período que va de enero a diciembre de 2008, según lo indicado en el Cuadro 1 siguiente. Actualmente la planta sólo produce HCFC-22.

Cuadro 1**RESUMEN DE LA AUDITORÍA DE LA PRODUCCIÓN DE CFC-11 Y CFC-12**

	Artículo	Datos	Observaciones
A	Total de existencias de apertura, al 1° de enero de 2008 (toneladas métricas)	697 115	CFC-11 y CFC-12
B	Importaciones	Ninguna	
C	Producción bruta (toneladas métricas)	Ninguna	
D	Pérdidas operativas (toneladas métricas)	28 261	
E	Ventas nacionales (toneladas métricas)	314 970	
F	Ventas de exportación (toneladas métricas)	Ninguna	
G	Existencias al cierre, 31 de diciembre de 2008 (toneladas métricas)	353 884	Sólo CFC-12 (A-B-C-D-E-F)

30. Desde el cese de la producción de CFC, no se compró ni se recibió CTC y los niveles de verificación de las existencias de CTC en 2008 eran iguales a los de 2007. En 2008 no se produjo CTC en el país.

Cuadro 2

	31 de diciembre de 2007	31 de diciembre de 2008
Existencias de CTC al cierre, materia prima	127 740 toneladas métricas	127 740 toneladas métricas
Existencias de CFC-11, al cierre	1 400 toneladas métricas	Cero
Existencias de CFC-12, al cierre	695 715 toneladas métricas	353 884 toneladas métricas

Observaciones de la Secretaría

31. El Comité Ejecutivo pidió al Banco Mundial que hiciese esta verificación adicional después de haber liberado el último tramo anual de financiamiento.

32. La auditoría sobre el cese de la producción de CFC fue realizada por el Banco Mundial, de acuerdo con la decisión 54/15 a) del Comité Ejecutivo, y se llevó a cabo conforme a las directrices para verificar la eliminación de la producción de SAO, aprobadas por el Comité Ejecutivo. Los resultados confirmaron que, después del cierre, en diciembre de 2006, PRODUVEN no había producido CFC, y que la planta había cambiado a la producción de HCFC-22. Asimismo los resultados volvieron a confirmar las medidas tomadas por el gobierno de Venezuela para asegurar el cierre definitivo de la producción de CFC, no otorgando licencias de importación a la empresa para comprar CTC, materia prima clave para la producción de CFC.

33. La auditoría también concluyó que la recomendación de usar los depósitos de almacenaje para el CFC-12 para otros fines no se había puesto en práctica completamente, porque los depósitos se utilizaban para almacenar el CFC-12 restante, producido antes de finales de 2006. No obstante, el número de depósitos necesarios para almacenar el CFC-12 se había reducido de 10, en 2007, a cuatro, en 2008, y los otros depósitos habían sido utilizados para otras aplicaciones, según lo recomendado. La recomendación se habrá cumplido en su totalidad una vez agotadas las existencias de CFC-12.

34. La Secretaría tomó nota de que el informe de auditoría no estaba acompañado de un plan anual. El plan anual no pediría financiamiento adicional, sino que indicaría qué actividades debían emprenderse durante 2009 y qué actividades se habían realizado en 2008. El Banco informó que trabajaba con Venezuela para proporcionar el plan anual, pero que dicho plan no estaría disponible para la 58ª Reunión.

35. El Banco Mundial investigó las pérdidas informadas de productos acabados, que ascienden a 28 261 toneladas métricas, dado que había considerado que una pérdida del 4 por ciento de CFC-12 era excesivamente alta, cuando tal reducción había sido determinada por las operaciones de decantación y de relleno del gas CFC-12 realizadas de un depósito a las cisternas de los clientes. PRODUVEN indicó que la contracción de las existencias se debía principalmente a un error en la valoración inicial (causada por el uso de un equipo de medida inadecuado) además de las pérdidas típicas por decantación, la cantidad de recipientes y las fugas debido a un período de almacenamiento de casi dos años. Por otra parte, PRODUVEN indicó que era probable que en el futuro aparecieran más diferencias, mientras el producto siguiera sacándose de los depósitos originales donde se había almacenado inicialmente en 2006. Para remediar esta situación, PRODUVEN sugirió que para reducir al mínimo las pérdidas, sería necesario una rigurosa evaluación de las fugas y que se podría hacer un esfuerzo para producir el mejor vacío posible al vaciar los recipientes y las mangueras.

36. Finalmente, para asegurar una eliminación sostenida en ausencia de una interdicción sobre CTC, la Secretaría sugirió que, en 2010, el Banco Mundial presentase al Comité Ejecutivo un informe de verificación para el año 2009. El Banco Mundial indicó que en 2010 el gobierno de Venezuela y el Banco presentarían el informe de verificación de la producción de CFC correspondiente a 2009, como el último informe de verificación para el proyecto y que el informe de verificación se presentaría a la segunda Reunión de 2010.

Recomendaciones de la Secretaría

37. La Secretaría recomienda que el Comité Ejecutivo:

- a) Felicite al gobierno de Venezuela y al Banco Mundial por la buena labor realizada en cumplimiento de la decisión 54/15 a) y la buena ejecución de la auditoría para 2008 destinada a confirmar el cese sostenido de la producción de CFC en la planta de PRODUVEN en Venezuela;
- b) Solicite:
 - i) Al gobierno de Venezuela y al Banco Mundial que presenten a la Secretaría del Fondo el plan anual para 2009 para que se incluya en el informe sobre proyectos aprobados con exigencias de presentación de datos específicas que deberá presentarse a la 59ª Reunión;
 - ii) Al Banco Mundial a que inste a PRODUVEN para que aplique las medidas que sugirió para reducir al mínimo las pérdidas; una evaluación rigurosa de las fugas y un esfuerzo por producir el mejor vacío posible al vaciar los recipientes y las mangueras; y
 - iii) Al Banco Mundial que continúe la verificación de las instalaciones de PRODUVEN para un informe sobre las actividades de 2009 que se presentará a la consideración de la segunda Reunión de 2010, para asegurar el cierre permanente de la capacidad de producción de CFC en la planta.