



**Programa de las
Naciones Unidas
para el Medio Ambiente**



Distr.
GENERAL

UNEP/OzL.Pro/ExCom/57/38
2 de marzo de 2009

ESPAÑOL
ORIGINAL: INGLÉS

COMITÉ EJECUTIVO DEL FONDO MULTILATERAL
PARA LA APLICACIÓN DEL
PROTOCOLO DE MONTREAL
Quincuagésima séptima Reunión
Montreal, 30 de marzo al 3 de abril de 2009

PROPUESTAS DE PROYECTO: IRAQ

Este documento consiste en las observaciones y las recomendaciones de la Secretaría del Fondo sobre las siguientes propuestas de proyectos:

- Nota de la Secretaría

Espumas

- Conversión de CFC-11 a cloruro de metileno en la producción para planchas de espumas flexibles en Al Hadi Co. ONUDI

Refrigeración

- Reemplazo del refrigerante CFC-12 por HFC-134a y del agente espumante CFC-11 por el ciclopentano en la fabricación de refrigeradores domésticos y de congeladores horizontales en Light Industries Company ONUDI

Nota de la Secretaría

1. En nombre del gobierno de Iraq, la ONUDI presentó a la 57ª Reunión del Comité Ejecutivo dos proyectos de inversión independientes (en los sectores de espumas y refrigeración), antes de la propuesta del programa de país y del plan nacional de eliminación. El gobierno de Iraq propone presentar esos dos documentos a la 58ª Reunión.

Plan nacional de eliminación del programa de país

2. Si bien el programa de país de Iraq no se ha terminado todavía, lo que significa que los proyectos y las actividades de eliminación no podrán considerarse en la 57ª Reunión, la Secretaría acordó examinar excepcionalmente los proyectos de inversión. Esto se hace especialmente a la luz del apartado 2 de la decisión XX/15, mediante la cual las Partes en el Protocolo de Montreal pidieron al Comité Ejecutivo que, al considerar los proyectos de eliminación de SAO para Iraq, tomase en cuenta la situación especial de esta nueva Parte, que puede tener dificultades en la eliminación de las sustancias de los anexos A y B, y fuese flexible al considerar las propuestas de proyectos, sin perjuicio alguno de que las Partes eventualmente examinen la situación de incumplimiento de Iraq.

3. El proceso de preparar el programa de país y el plan nacional de eliminación ha sido todo un desafío. El PNUMA y la ONUDI apoyaron al gobierno a sensibilizar al público sobre las cuestiones relacionadas con el Protocolo de Montreal y a recopilar y estudiar la información sobre el consumo de SAO. Después de un examen de los datos recopilados sobre lo que consumen las partes interesadas importantes en enero de 2009, se concluyó que era necesario seguir trabajando para asegurar la precisión de los datos. La ONUDI también señaló que el gobierno presentaba los dos proyectos de inversión para asegurar un cumplimiento anticipado con sus obligaciones en virtud del Protocolo de Montreal, pues la eliminación asociada a estos proyectos reducirá el consumo de los CFC en un plazo relativamente corto. Además, la aprobación de estos proyectos en la 57ª Reunión permitirá iniciar el proceso de licitación y se espera que los equipos puedan entregarse e instalarse a fines de 2009, en lugar del segundo trimestre de 2010.

Consumo de CFC

4. A través de una notificación oficial del Viceministro de Medio Ambiente al Secretario Ejecutivo de la Secretaría del Ozono, el gobierno de Iraq presentó un cuadro retrospectivo del consumo de SAO para todas esas sustancias (HCFC-22 inclusive). De acuerdo con estos datos, el consumo básico de CFC se estimó en unas 1 500 toneladas PAO (cifras preliminares). El consumo de CFC en 2008 se estimó en 1 597,5 toneladas PAO, distribuidas de la siguiente manera: 342,5 toneladas PAO de CFC-11 (es decir, 290,0 toneladas PAO, en la fabricación de espumas, y 52,5 toneladas PAO, usadas para servicio y mantenimiento de equipos de refrigeración); 1 245 toneladas PAO de CFC-12 (usado en el sector de servicios de refrigeración y entre 60 y 70 toneladas PAO utilizadas en la fabricación de equipos de refrigeración); y 10,0 toneladas PAO de CFC-115 (como parte del refrigerante R-502). Además, 150,0 toneladas PAO de CFC-11 y 25,0 toneladas PAO de CFC-12 se reservan en una empresa de fabricación y se utilizarán en 2008.

5. Junto con los datos de consumo de SAO, el gobierno de Iraq presentó asimismo una solicitud oficial a las Partes en el Protocolo de Montreal para que consideren, para el año 2010 y 2011, la designación de 690 toneladas PAO de CFC (290 toneladas PAO de CFC-11 y 400 toneladas PAO de CFC-12) para usos esenciales.

Modalidades de ejecución de proyecto

6. Para responder a las preguntas sobre las modalidades de ejecución del proyecto y en vista de la situación prevaleciente en Iraq, la ONUDI indicó que viajar a Iraq, a excepción de algunas provincias, está restringido, pero no prohibido. Dado que el personal y los consultores de las Naciones Unidas deben seguir un programa de capacitación de una semana sobre seguridad (en Amman, Jordania), los que viajen deben presentar solicitudes de habilitación de seguridad, por lo menos dos semanas antes de su misión. Además, un programa de iniciación de cuatro días sobre sensibilización relativa a cuestiones de seguridad es obligatorio para todo el personal internacional antes de entrar en Iraq, independientemente de la duración de la misión. La ONUDI también entró en contacto con abastecedores de equipos de espumas y refrigeración, situados en Europa y en Estados Unidos, confirmando que no hay restricciones de viaje a Iraq para sus expertos. De acuerdo con esta información, la ONUDI cree que los abastecedores de los equipos pueden asegurar la entrega e instalación de los equipos requeridos para la conversión de las empresas.

7. Con respecto a la cuestión de rendición de cuentas y requisitos de notificación al Comité Ejecutivo, la ONUDI precisó que se ha establecido un equipo de las Naciones Unidas en el país, compuesto de 17 organismos y programas (ONUDI inclusive) y que trabaja bajo la coordinación de la Misión de Asistencia de las Naciones Unidas para Iraq. Aunque hay restricciones de viaje para entrar en Iraq, la ONUDI contará con los servicios y la ayuda de la red existente de Naciones Unidas en el país, especialmente con la ayuda de la oficina de la ONUDI para Iraq (situada en Amman, Jordania), para verificar y asegurarse de que los proyectos se ejecutan como corresponde. Finalmente, la ONUDI indicó que la dependencia de supervisión de proyecto del plan nacional de eliminación para Iraq (que se presentará a la 57ª Reunión), tendrá como personal a los expertos locales responsables de supervisar la ejecución de los proyectos del Protocolo de Montreal. Al mismo tiempo, la ONUDI considera la posibilidad de reclutar a dos expertos técnicos en espumas y refrigeración que trabajarán en la oficina de la ONUDI para Iraq, para apoyar al equipo en el país a ejecutar el proyecto.

HOJA DE EVALUACIÓN DE PROYECTO IRAQ

SECTOR: Espumas Uso de SAO en el sector: -

Relación de costo a eficacia del subsector: Espumas flexibles 6,23 \$EUA/Kg.

Título del proyecto:

(a) Conversión de CFC-11 a cloruro de metileno en la producción planchas de espumas flexibles en Al Hadi Co.

Datos del proyecto	Subsectores múltiples
	Plan sectorial
Consumo de la empresa (toneladas PAO)	20
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	20
Duración del proyecto (meses)	24
Monto inicial solicitado (\$EUA)	126 457
Costo final del proyecto (\$EUA):	
Costo adicional de capital	115 000
Fondos para imprevistos (10%)	11 500
Costo adicional de explotación	(43)
Costo total del proyecto	126 457
Propiedad local (%)	100%
Componente de exportación (%)	0%
Cantidad pedida (\$EUA)	126 457
Relación de costo a eficacia (\$EUA/Kg.)	6,23
¿Financiamiento de contraparte confirmado?	SÍ
Organismo nacional de coordinación	Ministerio del Medio Ambiente
Organismo de ejecución	ONUDI
<i>Recomendaciones de la Secretaría</i>	
Cantidad recomendada (\$EUA)	126 457
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	20,0
Relación de costo a eficacia (\$EUA/kg)	6,23
Costos de apoyo del organismo de ejecución (\$EUA)	11 381
Costo total al Fondo Multilateral (\$EUA)	Sometido a consideración particular

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

8. En nombre del gobierno de Iraq, la ONUDI presentó a la consideración del Comité Ejecutivo en su 57ª Reunión una propuesta de proyecto para la conversión de CFC-11 a cloruro de metileno en la producción de planchas de espumas flexibles en Al Hadi Co., Iraq. El financiamiento total pedido en el proyecto, tal como ha sido presentado, es 126 457 \$EUA, más los costos de apoyo del organismo de 11 381 \$EUA, para la ONUDI. La relación de costo a eficacia del proyecto es 6,23 \$EUA/kg.

Antecedentes del sector

9. Los principales consumidores de CFC-11 en el sector de espumas son muy conocidos. Además de Al-Hadi Co., Iraq Steel Construction y Nassr State Company for Mechanical Industries son dos empresas fabricantes de espumas rígidas que usan CFC. Al Hadi, Co. es uno de los más grandes fabricantes de espumas de poliuretano flexibles para muebles y una gran variedad de colchones. En 2002, la compañía utilizó 20 toneladas PAO de CFC-11 para la fabricación de 400 toneladas de planchas de espumas flexibles. La producción de la compañía cesó en 2003 y volvió a comenzar durante 2004, con una producción total de 120 toneladas de productos de espumas.

Descripción del proyecto

10. La producción en Al Hadi, Co. se basa en una línea de producción continua Laader Berg EC-7, que tiene una capacidad de producción de 1 000 toneladas/año. Los equipos se compraron e instalaron en 1987. El proyecto propone sustituir el CFC-11, como agente espumante, por el cloruro de metileno. La tecnología se seleccionó después de estudiar diversos agentes espumantes alternativos, como hidrocarburos, HFC y anhídrido carbónico. Se concluyó que el cloruro de metileno es una solución óptima en términos de costo y calidad del producto final. La instalación de los equipos en un recinto de protección y el mejoramiento de la ventilación asegurará seguridad de los trabajadores.

11. El proyecto exige sustituir el actual sistema de dosificación para CFC-11 por un sistema para cloruro de metileno (20 000 \$EUA); mejorar el recinto de protección para la ventilación alrededor de los equipos e instalar otros cuatro ventiladores axiales (80 000 \$EUA); instalación de dispositivos de seguridad, áreas de paso, puesta en marcha y en servicio de la planta (15 000 \$EUA). Los ahorros de explotación durante un período de cuatro años son insignificantes y se dedujeron del costo total del proyecto (- 43 \$EUA).

12. La duración del proyecto se estimó en 24 meses.

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIÓN DE LA SECRETARÍA

OBSERVACIONES

13. La Secretaría trató con la ONUDI el nivel actual de producción en la empresa de espumas. El costo del proyecto se estimó en base de la producción de 400 toneladas de productos de espumas (20 toneladas PAO de CFC-11). Esta producción equivale al 40 por ciento de la capacidad de producción de la empresa. El consumo de CFC durante los tres últimos años fue de 10 a 12 toneladas PAO, debido a la situación especial prevaleciente en Iraq. Últimamente, la producción aumentó y se espera que antes de 2011 alcance su nivel normal de 400 toneladas.

14. La Secretaría y la ONUDI trataron igualmente cuestiones técnicas asociadas al reemplazo de la bomba de dosificación, los costos del sistema de ventilación y la posibilidad de terminar el proyecto en un periodo de tiempo más corto, considerando que la tecnología del cloruro de metileno es muy conocida y

técnicamente comprobada, y que los cambios de los equipos sólo se relacionan con el mejoramiento de la ventilación. Estas cuestiones se resolvieron sin inconvenientes. La ONUDI informó que se debe instalar un nuevo sistema de dosificación, diseñado especialmente para el cloruro de metileno para asegurar la dosificación apropiada y precisa dentro de la gama requerida para los diversos grados de densidad de las espumas. Los costos asociados al mejoramiento de la ventilación en los proyectos aprobados para las plantas de planchas flexibles de producción continua están dentro de los mismos límites que los de este proyecto. Dado la situación actual de Iraq, la ONUDI no puede contar con suministros locales potencialmente “más baratos” para ejecutar el proyecto.

15. Asimismo, la ONUDI indicó que el gobierno de Iraq planea acelerar en lo posible la ejecución del proyecto, dado la facilidad de la aplicación de la tecnología alternativa seleccionada y de la experiencia existente. No obstante, la ONUDI es renuente a acortar la duración del proyecto considerando la situación prevaleciente en el país.

RECOMENDACIÓN

16. Tomando nota de la situación especial de Iraq como nueva Parte en el Protocolo de Montreal y las dificultades que la Parte pueda tener para lograr la eliminación total de las sustancias que figuran en los anexos A y B, según lo observado por las Partes en el Protocolo de Montreal en su XX^a Reunión, el Comité Ejecutivo podría aprobar el proyecto para la conversión de CFC-11 a cloruro de metileno en la producción de planchas de espumas flexibles en Al Hadi Co., por un costo total de 126 457 \$EUA, más los costos de apoyo del organismo de 11 381 \$EUA, para la ONUDI, sin perjuicio alguno para el mecanismo de incumplimiento del Protocolo de Montreal, y a condición de que no se aprobará otro proyecto para la eliminación de CFC en el sector de espumas para Iraq fuera del plan nacional de eliminación.

HOJA DE EVALUACIÓN DE PROYECTO IRAQ

SECTOR: Refrigeración Uso de SAO en el sector: -

Relación de costo a eficacia del subsector: Refrigeración doméstica 13,76 \$EUA/Kg.

Título del proyecto:

- (a) Reemplazo del refrigerante CFC-12 por HFC-134a y del agente espumante CFC-11 por el ciclopentano en la fabricación de refrigeradores domésticos y de congeladores horizontales en Light Industries Company

Datos del proyecto	Subsectores múltiples
	Plan sectorial
Consumo de la empresa (toneladas PAO)	193,6
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	193,6
Duración del proyecto (meses)	24
Monto inicial solicitado (\$EUA)	2 923 297
Costo final del proyecto (\$EUA):	
Costo adicional de capital	1 400 380
Fondos para imprevistos (10%)	140 038
Costo adicional de explotación	342 863
Costo total del proyecto	1 883 281
Propiedad local (%)	100%
Componente de exportación (%)	0%
Cantidad pedida (\$EUA)	1 883 281
Relación de costo a eficacia (\$EUA/kg.)	9,73
¿Financiamiento de contraparte confirmado?	SÍ
Organismo nacional de coordinación	Ministerio de Medio Ambiente
Organismo de ejecución	ONUDI

Recomendaciones de la Secretaría	
Cantidad recomendada (\$EUA)	1 883 281
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	193,6
Relación de costo a eficacia (\$EUA/kg)	9,73
Costos de apoyo del organismo de ejecución (\$EUA)	141 246
Costo total al Fondo Multilateral (\$EUA)	Sometido a consideración particular

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

17. En nombre del gobierno de Iraq, la ONUDI presentó a la consideración de la 57ª Reunión del Comité Ejecutivo una propuesta de proyecto para el reemplazo del refrigerante CFC-12 por HFC-134a y del agente espumante CFC-11 por el ciclopentano en la fabricación de refrigeradores domésticos y de congeladores horizontales en Light Industries Company. En 2007, el consumo de la compañía fue 193,6 toneladas PAO. La propuesta incluyó el documento del proyecto, una carta de endoso del Ministerio de Medio Ambiente, una evaluación hecha por un experto técnico independiente y detalles técnicos tales como planos de la planta. El costo adicional de capital pedido, inclusive los fondos para imprevistos, es 1 540 418 \$EUA; el costo adicional de explotación es 342 863 \$EUA. Por lo tanto, el financiamiento total pedido es 1 883 281 \$EUA, más los costos de apoyo del organismo de 141 246 \$EUA, para la ONUDI. La relación de costo a eficacia del proyecto es 9,73 \$EUA/Kg.; el umbral para los proyectos de refrigeración doméstica es 13,76 \$EUA/kg.

Antecedentes del sector

18. En el momento de redactarse este documento, el programa de país todavía estaba preparándose. Los datos del sector de fabricación de equipos de refrigeración aún no lograron tener un nivel que permita una evaluación coherente y suficientemente completa. Sin embargo, se detectaron varios fabricantes al comparar en forma cruzada los cuestionarios del sector de fabricación de equipos de refrigeración y los del sector de servicio de dichos equipos. Además, los registros del Ministerio de Industria indicaron que existen otros fabricantes de equipos de refrigeración. No obstante, la ONUDI informó que, a pesar de los datos limitados resulta obvio que Light Industries Company es el más grande productor de equipos de refrigeración en Iraq. Los otros fabricantes son pequeñas y medianas empresas que consumen pequeñas cantidades de CFC-12 y utilizan paneles prefabricados para la fabricación de los equipos de refrigeración comerciales. Según los datos proporcionados, Light Industry consume sólo 3,1 por ciento de CFC-12 en Iraq, pero el 41,6 por ciento de CFC-11 (todos los datos corresponden a 2007). Mediante este proyecto, el país puede eliminar el 11,8 por ciento de su consumo de CFC de 2008.

Descripción del proyecto

19. La producción en Light Industries Company se estableció en 1963 en la ciudad de Bagdad. Sus productos se venden sólo en el mercado nacional. Es una empresa con 100 por ciento de capital de origen iraquí. Actualmente Light Industries Company se está transformando de propiedad gubernamental a propiedad semiprivada. La capacidad anual de producción de la compañía es 250 000 refrigeradores domésticos y 250 000 congeladores para congelación rápida, que se producen en tres líneas de producción principales, con seis estaciones de espumación (tres para las puertas y tres para el cuerpo principal). Los niveles máximos de producción de la compañía se registraron a mediados de la década del 80 y a principios de los años 90. Las guerras de 1991 y 2003 interrumpieron la producción fabril durante varios años. Actualmente la fábrica ha vuelto a producir y en 2007 produjo 70 000 refrigeradores domésticos y 70 000 congeladores.

20. Los proyectos de equipos domésticos de refrigeración como éste reciben financiamiento sobre todo para la conversión de los equipos de espumación, la carga del refrigerante, inclusive los equipos de precarga en vacío y de pruebas de fugas, abastecimiento y almacenaje, desarrollo de productos y costos de explotación. Las tecnologías de reemplazo son el pentano, como agente espumante, y el HFC-134a, como refrigerante. Ambas son soluciones técnicas totalmente adecuadas y ya se están utilizando en la región. Actualmente, se espuma con seis máquinas de espumación de baja presión, no adecuadas para la conversión; éstas se sustituirán con tres nuevas máquinas de espumación de alta presión con dos cabezas mezcladoras, aparatos de premezcla e instalaciones de almacenamiento. El uso de un agente espumante de hidrocarburo requiere ciertas instalaciones y dispositivos de seguridad, como sensores y generador de

nitrógeno. Para el componente de refrigeración se prevé el suministro de nuevos tableros de carga de refrigerantes, detectores de fugas, y la sustitución de 60 bombas de vacío viejas por 40 bombas nuevas. El costo adicional de explotación se determinó en base del nivel de producción real de la empresa en 2007.

21. Originalmente la ONUDI pidió un nivel de financiamiento más alto con costo adicional de capital, inclusive fondos para imprevistos, de 2 461 987 \$EUA, y un costo adicional de explotación de 461 310 \$EUA. Después de deliberar sobre la admisibilidad y los costos adicionales de diversos artículos, la ONUDI y la Secretaría estuvieron de acuerdo con el nivel de financiamiento que figura en este documento para ser presentado a la consideración del Comité Ejecutivo.

22. El beneficiario, Light Industries Company, proporcionará la cofinanciación de 137 000 \$EUA, para las actividades generalmente admisibles y utilizará otros fondos para artículos considerados no admisibles (sistemas de lucha contra incendios, etc.). La duración del proyecto se estimó en 24 meses.

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIÓN DE LA SECRETARÍA

OBSERVACIONES

23. La Secretaría y la ONUDI trataron el nivel actual de producción de la empresa. El costo del proyecto se calculó en base del nivel de producción de 2007, o sea 140 000 aparatos por año. La Secretaría ya había tratado varias cuestiones relacionadas con la admisibilidad y el costo adicional. Entre éstas, la necesidad de un generador de nitrógeno y el número de generadores de nitrógeno que se suministrarán, el número de bombas de vacío necesarias, la racionalización de las operaciones de espumas, la capacidad de un generador eléctrico como equipo auxiliar de seguridad y la admisibilidad o inadmisibilidad de varias modificaciones al edificio, como la instalación de sistemas de lucha contra incendios y la excavación de cimientos. La ONUDI informó que la empresa espera aumentar su producción para llegar a su capacidad original.

24. Igualmente la Secretaría y la ONUDI trataron en particular la selección del refrigerante HFC-134a. La Secretaría precisó que sólo se debería hacer un pequeño esfuerzo adicional para convertir la producción al uso del isobutano, dado que el uso del pentano como agente espumante ya requiere ciertas mejoras con respecto a la supervisión, alarmas y capacidad de lucha contra incendios, y la designación de zonas a prueba de explosión, etc. Además, la Secretaría precisó que el isobutano es, en particular para los productos fabricados en esta planta, una tecnología importante, muy conocida, comúnmente usada, que tiene un bajo potencial de calentamiento de la tierra con respecto al HFC-134a. Por otra parte, la decisión XIX/6 de la Reunión de las Partes que insta el uso de tecnologías con bajo potencial de calentamiento de la tierra y el hecho de que para una producción anual mínima de 140 000 aparatos, el abastecimiento de los compresores necesarios, etc. no constituiría un problema. Asimismo toda necesidad eventual de capacitación y otras cuestiones de infraestructura para los técnicos en refrigeración podrían estar cubiertas por el plan nacional de eliminación, que probablemente se presentará a la 58ª Reunión, y dado la sincronización de ambas actividades las necesidades de capacitación del personal de servicio puede resolverse fácilmente, en forma oportuna y bien coordinada. El uso del isobutano tampoco causaría probablemente ningún atraso en la ejecución de proyecto. En resumen, el proyecto en Light Industries Company es técnicamente muy adecuado para utilizar los hidrocarburos como reemplazo del CFC-12.

25. La ONUDI reconoció la validez de los argumentos de la Secretaría e informó que ya había tratado el uso de esa opción con la empresa. Se examinaron las selecciones de todas las alternativas de refrigerantes y se presentaron al gobierno de Iraq y a los representantes de Light Industries Company. En efecto, la ONUDI propuso originalmente el proyecto para sustituir CFC-12 por isobutano, no por

HFC 134a considerando la madurez de la tecnología, su impacto ambiental y la disponibilidad del isobutano en Iraq. No obstante, al tratar el tema con el gobierno, se plantearon dos cuestiones para la ONUDI. En los mercados locales no se dispone del isobutano, un refrigerante, ni de compresores para isobutano. En segundo lugar, Light Industries Company trabaja en estrecha colaboración con otras compañías de la región y conforme a los términos de contratos de licencia con las mismas, como Al-Hafez Refrigeration Factory, de la República Árabe Siria, que utiliza HFC-134a y pentano. Por lo tanto, los productos deben asemejarse y utilizar la misma tecnología y alternativas. La ONUDI también precisó que el isobutano no se utilizaba como refrigerante en ninguno de los países de la región occidental de Asia, por lo tanto, ese organismo cree que podría ponerse en peligro la aceptabilidad y la accesibilidad al mercado para los productos de Light Industries Company en Iraq y en otros países de la región.

26. A la luz del apartado (c) de la decisión XIX/6 11 de la Reunión de las Partes, la Secretaría consideraba que el uso del isobutano, es decir, la tecnología de hidrocarburos, habría sido la selección tecnológica apropiada para este proyecto, dado que reduce al mínimo los impactos ambientales, en especial climáticos, tomando en consideración el potencial de calentamiento de la tierra, el uso energético y otros factores pertinentes. Las diversas cuestiones técnicas relacionadas con esa tecnología son muy conocidas y se entienden muy bien y también han sido tratadas en otros proyectos del Fondo Multilateral. Le pareció a la Secretaría que las cuestiones que llevaban a elegir el HFC-134a consistían en varias ventajas percibidas de la tecnología de esa sustancia (véase también el Anexo I del documento UNEP/OzL.Pro/ExCom/57/59) y que estas ventajas tienen, según la opinión del beneficiario y del país, prioridad sobre la minimización del impacto del clima. No obstante, sin tener ninguna política específica sobre esta cuestión y en lugar de cualquier orientación relacionada del Comité Ejecutivo, la Secretaría no se consideró capaz de cuestionar más la selección de la tecnología hecha por el gobierno en Iraq, que en todo caso es una tecnología sin SAO.

RECOMENDACIÓN

27. A la luz de las observaciones anteriores y dado la situación especial de Iraq, como nueva Parte en el Protocolo de Montreal, y las dificultades que la Parte puede tener en la eliminación total de las sustancias de los anexos A y B, como observaron las Partes en el Protocolo de Montreal en su XXª Reunión, el Comité Ejecutivo podría:

- (a) Aprobar el componente del proyecto para la conversión de CFC-11 al pentano; y
- (b) Considerar el componente del proyecto para la conversión de CFC-12 a HFC-134a.

28. Ambos componentes resultarán en una conversión total de la producción de refrigeradores domésticos y congeladores en Light Industries Company, por un costo total de 1 883 281 \$EUA, más los costos de apoyo del organismo de 141 246 \$EUA, para la ONUDI, sin perjuicio alguno para el mecanismo de incumplimiento del Protocolo de Montreal, y a condición de que no se apruebe otro proyecto para la eliminación de CFC en el sector de fabricación de equipos de refrigeración para Iraq fuera del plan nacional de eliminación.

- - - -

Anexo I