

Distr.

LIMITED

UNEP/OzL.Pro/ExCom/38/53

26 October 2002

ARABIC

ORIGINAL: ENGLISH

**برنامج
الأمم المتحدة
للبيئة**

اللجنة التنفيذية للصندوق المتعدد الأطراف
لتنفيذ بروتوكول مونتريال
الاجتماع الثامن و الثلاثون
روما ، 20-22 تشرين الثاني / نوفمبر 2002

اقتراح مشروع : يوغسلافيا

تتكون هذه الوثيقة من تعليقات وتوصيات أمانة الصندوق المتعدد الأطراف حول اقتراح المشروع

التالي :

التبريد:

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية

□ تحويل من CFC-12 إلى HFC-134a
في صناعة كباسات من النوع المفتوح في
.Prva Petoletka-Kocna Tehnika Co.

وصف المشروع

خلفية القطاع

استهلاك CFC (المرفق A المجموعة I) والخطوط العامة للإزالة

- الاستهلاك المتبقي من مواد CFC المؤهل للتمويل في الاجتماع الثامن والثلاثين (بموجب المقرر 57/35 ، البند B ، والمقرر 66/37 ، الخيار 1)*
- ODP طن 519.8
- وقع كافة مشروعات CFC المقدمة للتمويل في الاجتماع الثامن والثلاثين
- ODP طن 2.0
- الحد الأقصى من استهلاك CFC المتبقي المؤهل للتمويل بعد المصادقة على المشروعات المقدمة إلى الاجتماع الثامن والثلاثين
- ODP طن 517.8

خطوط عامة لقطاع التبريد

- استهلاك CFC المعلن عنه لقطاع التبريد عام 2000**
- كمية CFC التي ستتم إزالتها في مشروعات التبريد الجارية
- * لم تعتمد يوغسلافيا خيارا لتحديد ما تبقى لديها من استهلاك مواد «x» على صعيد وطني إجمالي . تطبيق المقرر 66/37 الذي ينص على تطبيق الخيار 1 بشكل تلقائي ، إذا قدم البلد مشروعا من دون أن يجري اختيارا معينا .
- ** معتمدة على بيانات قدمتها حكومة يوغسلافيا في أيلول /سبتمبر 2002 .

1. صادقت اللجنة التنفيذية على 3 مشروعات استثمار لإزالة لخبترلمجطن ٠.٠ / من مواد «x» المستعملة في صناعة البرادات المنزلية والتجارية . وقد خصص مبلغ ترأج مليون دولار أميركي تقريبا لتنفيذ هذه المشروعات . واستهلاك مواد ٣ / في قطاعي الرغاوى والتبريد لعام 1999 هو 549 طن ٠.٠ / ، اعتمادا على ورقة تغطية المشروع . أما استهلاك مواد ٣ / في المشروعات المصادق عليها ولكن غير المنفذة ، فيبلغ لخبترلمجطن ٠.٠ / .

2. تقوم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية بتقديم مشروع لتحويل صناعة الكباسات في Prva Petoletka-Kocna Tehnika إلى الاجتماع الثامن والثلاثين للجنة التنفيذية . وبما أن هذا المشروع يتناول تحويل صناعة الكباسات ، فليست هنالك أي إزالة لمواد ODS مرتبطة مباشرة بالمشروع

3. تستهلك المؤسسة 2.0 طن ODP من مواد CFC-12 سنويا ، تستعمل للتجارب في عملية صناعة الكباسات من شتى فئات النوع المفتوح ، المصمّمة بصورة رئيسية لأجهزة تكييف الهواء في حافلات الركاب . والاستهلاك غير المباشر المرتبط بتركيب كباسات في أجهزة مكيفات الهواء ، يُقدّر بمستوى 9.0 طن ODP تقريبا . وحجم الإنتاج الإجمالي للمؤسسة كان 565 وحدة عام 2001 . وقد أعيد تصميم طراز واحد من الكباسات من أجل استعمال عامل التبريد HCFC-22 .

4. ستطالب المؤسسة باستبدال وحدات تحميل وأجهزة كشف التسرب المناسبة لوظيفة HFC-134a ، ومعدات إزالة شحوم فوق صوتية ومعدات تطهير المزيّنة وتركيبات صبّ السبائك بالضغط الشديد . وتضمن تكاليف أخرى إعادة تصميم كباسات ، والتجارب والاستشارة .

تعليقات الأمانة وتوصياتها

التعليقات

5. طالبت الأمانة بمعلومات إضافية تتعلق بالموصفات التقنية للطراز الذي أعيد تصميمه إلى عامل التبريد R22 وبالعلاقة مع معدات خط الأساس . فقد تبين أن الشركة تستعمل تراكورواينثيلين كعامل تنظيف ، وهو ليس من مواد ODS . وعلى هذا الأساس فإن كلفة معدات التنظيف الجديدة المطلوبة غير مؤهلة للتمويل . وكلفة التحويل من الصبّ في قوالب رملية إلى الصبّ بالضغط الشديد في صناعة أجزاء الكباسات وكلفة أجهزة الصّهر الجديدة اعتُبرت أيضا غير مؤهلة حيث أنه ليست هنالك أي متطلبات لاستعمال هذه المعدات في مجال معالجة عامل التبريد HFC-134a . وأوصت الأمانة منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية بتسوية تكاليف تطهير عوامل التبريد وإعادة وضع تكاليف تعكس التكاليف السائدة في مشروعات أخرى مماثلة صادقت عليها اللجنة التنفيذية .

6. ما زالت الأمانة تبحث في مسألة الكلفة مع منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية . وسُبلغ اللجنة الفرعية لاستعراض المشروعات بالطريقة المناسبة .

توصيات

7. معلّقة