



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**



Distr.
Restreinte

UNEP/OzL.Pro/ExCom/38/53
26 octobre 2002

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Trente-huitième réunion
Rome, 20-22 novembre 2002

PROPOSITION DE PROJET : YOUGOSLAVIE

Ce document contient les observations et les recommandations du Secrétariat du Fonds sur la proposition de projet suivante:

Réfrigération

- Conversion du CFC-12 au HFC-134a dans la fabrication de compresseurs ouverts à Prva Petoletka – Kocna Tehnika Co.

ONUDI

FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET YOUgoslavie

SECTEUR: Réfrigération SAO utilisées dans le secteur (2000): 260 tonnes PAO

Seuils coût-efficacité dans le sous-secteur: Commercial \$ US 15,21/kg
Ménager \$ US 13,76/kg

Titre du projet:

(a) Conversion du CFC-12 au HFC-134a dans la fabrication de compresseurs ouverts à Prva Petoletka – Kocna Tehnika Co.

Données du projet	Compresseurs
	Prva Petoletka
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	2,00
Incidence du projet (tonnes PAO)	2,00
Durée du projet (mois)	30
Montant initial demandé (\$ US)	351 556
Coût final du projet (\$ US):	
Coût différentiel d'investissement (a)	499 500
Fonds pour imprévus (b)	48 950
Coût différentiel d'exploitation (c)	
Coût total du projet (a+b+c)	548 450
Propriété locale (%)	100%
Pourcentage des exportations (%)	0%
Montant demandé (\$ US)	351 556
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui
Agence nationale de coordination	Ministère fédéral du développement, des sciences et de l'environnement
Agence d'exécution	ONUUDI

Recommandations du Secrétariat	
Montant recommandé (\$ US)	
Incidence du projet (tonnes PAO)	
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$ US)	
Coût total pour le Fonds multilatéral (\$ US)	

DESCRIPTION DU PROJET

Contexte sectoriel

Consommation de CFC (Annexe A Groupe I) et profil d'élimination

- Consommation résiduelle de CFC admissible au financement à la 38 ^{ème} réunion (d'après la décision 35/57, condition B et la décision 37/66 option 1)*	519,8 tonnes PAO
- Incidence de TOUS les projets de CFC présentés pour financement à la 38 ^{ème} réunion	2,0 tonnes PAO
- Consommation résiduelle maximale de CFC admissible au financement suite à l'approbation des projets présentés à la 38 ^{ème} réunion	517,8 tonnes PAO

Profil du secteur de la réfrigération

- Consommation de CFC déclarée pour le secteur de la réfrigération en 2000**	260,0 tonnes PAO
- Montant de CFC à éliminer dans des projets de réfrigération en cours	165,4 tonnes PAO

* La Yougoslavie n'a pas choisi d'option pour calculer sa consommation nationale résiduelle totale de CFC. La décision 37/66 s'est appliquée qui prévoit l'application automatique de l'option 1 lorsqu'un pays présente un projet sans avoir choisi d'option.

**D'après les données fournies par le Gouvernement de la Yougoslavie en septembre 2002.

1. Le Comité exécutif a approuvé 3 projets d'investissement pour l'élimination de 165,4 tonnes PAO de CFC utilisés dans la fabrication de réfrigérateurs ménagers et commerciaux. Près de 2,6 millions \$US ont été alloués à la mise en œuvre de ces projets. La consommation de SAO dans les secteurs des mousses et de la réfrigération en 1999 s'élevait à 549 tonnes PAO d'après la fiche d'accompagnement du projet. La consommation de SAO dans les projets approuvés mais non mis en œuvre totalise 165,4 tonnes PAO.

2. L'ONUDI présente à la 38^{ème} réunion du Comité exécutif un projet pour la conversion de la fabrication des compresseurs à Prva Petoletka Tehnika. Étant donné que ce projet porte sur la conversion de la fabrication des compresseurs, aucune élimination de SAO n'est directement reliée au projet.

3. L'entreprise consomme 2,0 tonnes PAO de CFC-12 par an pour les essais durant le processus de fabrication des différents types de compresseurs ouverts, conçus principalement pour les climatiseurs d'autobus. La consommation indirecte associée à l'installation des compresseurs dans les systèmes de climatisation est évaluée à environ 9,0 tonnes PAO. Le volume total de production de l'entreprise pour l'année 2001 était de 565 unités. Le design d'un modèle de compresseurs a été modifié pour l'utilisation du HCFC-22 comme frigorigène.

4. L'entreprise devra remplacer les unités de chargement et les détecteurs de fuite pour les rendre compatibles avec la charge du HFC-134a, les équipements de dégraissage ultrasonique, les équipements de purification des lubrifiants et les accessoires pour le moulage sous pression. Les autres coûts incluent la modification du design des compresseurs, les essais et les frais de consultation.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT

OBSERVATIONS

5. Le Secrétariat a demandé des informations additionnelles sur les spécifications techniques du modèle modifié pour le frigorigène R22 et à propos des équipements de base. On a appris que l'entreprise utilise comme agent de nettoyage du trichloréthylène qui n'est pas une SAO. Par conséquent, le coût des nouveaux équipements de nettoyage requis ne sont pas admissibles au financement. Le coût de la conversion du moulage au sable au moulage sous pression dans la fabrication des pièces du compresseur et le coût des nouveaux appareils de forgeage ont aussi été déclarés inadmissibles puisque la manipulation du frigorigène HFC-134a ne requiert pas l'utilisation de ces équipements. Le Secrétariat a recommandé à l'ONUDI d'ajuster les coûts de la purification des lubrifiants et de revoir les coûts pour inclure des coûts qui prévalent dans d'autres projets similaires, approuvés par le Comité exécutif.

6. Le Secrétariat est encore en train d'examiner la question des coûts avec l'ONUDI. Le Sous-comité sur l'examen des projets sera informé en conséquence.

RECOMMANDATIONS

7. A venir.