



联合国
环境规划署

Distr.
LIMITED

UNEP/OzL.Pro/ExCom/37/55
20 June 2002
CHINESE
ORIGINAL: ENGLISH

执行蒙特利尔议定书
多边基金执行委员会
第三十七次会议
2002年7月17日至19日，蒙特利尔

项目提案：南斯拉夫

本文件载有基金秘书处关于下列项目提案的评论和建议：

制冷：

- 在三家企业的商用制冷设备生产中用 HFC-134a 替代 CFC-12 作为 工发组织 制冷剂 and 用 HCFC-141b 替代 CFC-11 作为泡沫塑料发泡剂的第 2 号总体制冷项目

项目评价表 南斯拉夫

部门： 制冷	本行业的 ODS 消费量（1996 年）：	449 ODP 吨
次级行业成本效益阈值：	商用制冷	15.21 美元/公斤
	（硬质泡沫塑料）	7.83 美元/公斤

项目名称：

(a) 在三家企业的商用制冷设备生产中用 HFC-134a 替代 CFC-12 作为制冷剂和用 HCFC-141b 替代 CFC-11 作为泡沫塑料发泡剂的第 2 号总体制冷项目

项目数据	商用制冷 三家企业
企业消费量（ODP 吨）	11.14
项目影响（ODP 吨）	10.90
提议的项目期限（月）	28
原申请经费数额（美元）	150,109
最后项目经费（美元）：	
增支资本费用(a)	131,500
酌处资金(b)	10,130
增支经营费用(c)	8,479
项目费用总额（a+b+c）	150,109
地方所有权（%）	100%
出口比重（%）	0%
申请经费数额（美元）	150,109
成本效益值（美元/公斤）	13.80
对应出资是否已经确认？	是
国家协调机构	联邦发展学与环境部
执行机构	工发组织

秘书处的建议：	
建议供资额（美元）	150,109
项目作用（吨 ODP）	10.90
成本效益值（美元/公斤）	13.80
执行机构支助费（美元）	19,514
多边基金的费用总额（美元）	169,623

项目说明

行业背景

— 可以得到的 ODS 总消费量最新数字 (1999 年)	568.10 ODP 吨
— 附件 A 一类物质 (各类 CFC) 基准消费量	849.20 ODP 吨
— 1999 年附件 A 一类物质消费量	548.60 ODP 吨
— 制冷行业 CFC 基准消费量	不详
— 1996 年制冷行业 CFC 消费量	449.00 ODP 吨
— 截至 2002 年 3 月底为制冷行业投资项目核准的经费	2,438,297.00 美元
— 截至 2002 年 3 月底制冷行业投资项目应淘汰的 CFC 数量	154.50 ODP 吨
— 截至 2002 年 3 月底制冷行业中的已核准项目已经淘汰的 CFC 数量	0.00 ODP 吨
— 提交的三十七次会议的项目应淘汰的 CFC 数量	10.90 ODP 吨

1. 南斯拉夫的制冷行业包括一个家用电器制造厂家 (Obod 公司) 和 7 个主要的商用制冷设备制造厂家, 这些企业已经从多边基金得到援助。该国还有 7 家较小的商用制冷企业。南斯拉夫在 2000 年的 CFC 总消费量估计为 996 ODP 吨。根据南斯拉夫政府提供的资料, 这一消费量主要用于制冷行业。

三家企业

2. 本项目将在三家企业 (AD Thermoplastica、Frigo Jagodina 和 Electrofrigo) 的商用制冷设备生产中淘汰 7.6 ODP 吨 CFC-11 和 3.8 ODP 吨 CFC-12。进行淘汰的方式是用 HCFC-141b 替代 CFC-11 作为泡沫塑料发泡剂, 用 HFC-134a 替代 CFC-12 作为制冷剂。这三家企业制造各种型号的商用冰箱和冷库、大轿车和卡车的空调设备以及冷库的隔温板。这些企业在发泡工序的基准设备是低压注入机, 并在 CFC-12 制冷剂工序中使用装灌、排空和泄漏监测设备。

3. 本项目申请为以下目的提供增支资本费用: 改装低压发泡机; 对真空泵进行必要改装; 更换装灌台和泄漏检测装置。其他费用包括产品重新设计和原型制造的经费。项目提案为 Frigo Jagodina 公司申请为期 6 个月的增支经营费用, 为 Electrofrigo 申请 3 个月的这种费用, 理由是化学品和零部件的价格将高于以前。AD Thermoplastica 不申请任何增支经营费用。Frigo Jagodina 由于生产隔温板, 其符合供资条件的赠款总额是根据硬质泡沫塑料行业的成本效益阈值确定的。

使用 HCFC-141b 的理由

4. 项目文件根据对每家企业的工序进行的技术和经济分析, 提供了使用 HCFC-141b 的理由。工发组织表示, 在每家企业选择把 HCFC-141b 作为过渡技术之前, 已同这些公司讨论了现有的各种替代技术, 并讨论了执行委员会就使用 HCFC-141b 作为过渡性的替代发泡剂

所通过的各项决定。

5. 根据执行委员会关于使用各类 HCFC 的决定，南斯拉夫政府提交了一份送文函，其中表示，同意这些公司使用 HCFC-141b，该送文函附于本文件之后。

秘书处的评论和建议

评论

6. 基金秘书处同工发组织讨论了该项目的各种费用并达成了一致意见。

建议

7. 基金秘书处建议一揽子核准这三家企业的项目，其经费数额和相关的支助费用如下表所示。

	项目名称	项目费用 (美元)	支助费用 (美元)	执行机构
(a)	在三家企业的商用制冷设备生产中用 HFC-134a 替代 CFC-12 作为制冷剂 and 用 HCFC-141b 替代 CFC-11 作为泡沫塑料发泡剂的第 2 号总体制冷项目	150,109	19,514	工发组织
