



联合国



环境规划署

Distr.
LIMITEDUNEP/OzL.Pro/ExCom/37/41
20 June 2002
CHINESE
ORIGINAL: ENGLISH

执行蒙特利尔议定书
多边基金执行委员会
第三十七次会议
2002年7月17日至19日，蒙特利尔

项目提案：伊朗

本文件载有基金秘书处关于以下项目提案的评论和建议：

泡沫塑料

- 在 Abre Baspar 泡沫塑料公司的软质泡沫塑料生产中用液态二氧化碳淘汰 CFC 德国
- 在 Esfanj Shirvan Co. 的软质泡沫塑料片材生产中用液态二氧化碳发泡技术淘汰 ODS 工发组织
- 在 Jahad Tahghihat Group 的连皮聚胺脂泡沫塑料生产中用戊烷技术淘汰 CFC-11 德国
- 在 Nikou Esfandj 的软质模塑聚胺脂泡沫塑料生产中用全面水处理技术淘汰 CFC-11 德国
- 在 Phira Khodro 的软质模塑聚胺脂泡沫塑料生产中用全面水处理技术淘汰 CFC-11 德国
- 在 Sanayeh Dashboard Iran 的软质模塑聚胺脂泡沫塑料生产中用全面水处理技术淘汰 CFC-11 德国
- 在 Yakhchavan Co. 的硬质泡沫塑料板生产中用正戊烷淘汰 CFC-11 工发组织

项目评价表 伊朗

部门： 泡沫塑料
次级行业成本效益阈值：

本行业的 ODS 消费量（2000 年）：
软质
连皮
硬质

6.23 美元/公斤
16.86 美元/公斤
7.83 美元/公斤

项目名称：

- (a) 在 Abre Baspar 泡沫塑料公司的软质泡沫塑料生产中用液态二氧化碳淘汰 CFC
- (b) 在 Esfanj Shirvan Co. 的软质泡沫塑料片材生产中用液态二氧化碳发泡技术淘汰 ODS
- (c) 在 Jahad Tahghihat Group 的连皮聚胺脂泡沫塑料生产中用戊烷技术淘汰 CFC-11
- (d) 在 Nikou Esfandj 的软质模塑聚胺脂泡沫塑料生产中用全面水处理技术淘汰 CFC-11
- (e) 在 Phira Khodro 的软质模塑聚胺脂泡沫塑料生产中用全面水处理技术淘汰 CFC-11
- (f) 在 Sanayeh Dashboard Iran 的软质模塑聚胺脂泡沫塑料生产中用全面水处理技术淘汰 CFC-11
- (g) 在 Yakhchavan Co. 的硬质泡沫塑料板生产中用正戊烷淘汰 CFC-11

项目数据	软质片材		连皮				硬质
	Abre Baspar	Esfanj Shirvan	Jahad	Nikou Esfandj	Phira Khodro	Sanayeh Dashboard	Yakhchavan
企业消费量 (ODP 吨)		91.13					73.58
项目影响 (ODP 吨)	77.00	91.13	23.00	18.60	20.20	22.00	73.58
提议的项目期限 (月)	16	18	18	18	18	18	30
原申请经费数额 (美元)	470,616	522,112	367,222	261,880	259,928	292,976	568,116
最后项目经费 (美元)：							
增支资本费用(a)	550,000	600,000	366,000	140,000	130,000	136,000	478,150
酌处资金(b)	55,000	47,500	36,600	14,000	13,000	13,600	46,015
增支经营费用(c)	-134,384	-125,388	1,222	107,880	116,928	143,376	7,673
项目费用总额 (a+b+c)	470,616	522,112	403,822	261,880	259,928	292,976	531,838
地方所有权 (%)	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
出口比重 (%)	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
申请经费数额 (美元)	470,616		367,222	261,880	259,928	292,976	531,838
成本效益值 (美元/公斤)	6.09	5.73	15.97	14.08	12.87	13.32	7.23
对应出资是否已经确认?		Yes					是
国家协调机构	臭氧层保护中心	环境部		国家臭氧办事处			环境部
执行机构	德国	工发组织		德国			工发组织

秘书处的建议：							
建议供资额 (美元)			335,249	228,310			
项目作用 (吨 ODP)			23.00	18.60			
成本效益值 (美元/公斤)			14.58	12.27			
执行机构支助费 (美元)			43,582	29,680			
多边基金的费用总额 (美元)			378,831	257,990			

项目说明

行业背景 *

- 可以得到的 ODS 总消费量最新数字(2001 年)	5,890.78 ODP 吨
- 附件 A 一类物质 (各类 CFC) 基准消费量	4,571.70 ODP 吨
- 2001 年附件 A 一类物质消费量	4,204.75 ODP 吨
- 泡沫塑料行业 CFC 基准消费量	2,400.00 ODP 吨
- 2001 年泡沫塑料行业 CFC 消费量	1,515.10 ODP 吨
- 截至 2002 年 3 月底为泡沫塑料行业投资项目核准的经费	8,577,666 美元
- 截至 2002 年 3 月底核准在泡沫塑料行业投资项目中淘汰的 CFC 数量	2,187.90 ODP 吨
- 截至 2002 年 3 月底泡沫塑料行业核准的投资项目淘汰的 CFC 数量 (包括尚未报告完成的项目淘汰的 CFC)	1,200.00 ODP 吨
- 截至 2002 年 3 月底泡沫塑料行业正在执行的已核准投资项目中的 CFC 数量	987.90 ODP 吨
- 截至 2002 年 3 月底泡沫塑料行业中有待淘汰的残存 CFC 数量	527.20 ODP 吨
- 正在向执行委员会第 37 次会议提交的投资项目拟淘汰的 CFC 数量	325.51 ODP 吨
- 应在 2001 年底前淘汰的泡沫塑料行业残存 CFC 数量	201.69 ODP 吨

* 根据伊朗伊斯兰共和国政府 2002 年 5 月 26 日向基金秘书处提交的数据

1. 伊朗伊斯兰共和国政府报告的 2001 年泡沫塑料行业 ODS 消费量的最新数字是 1,515.10 ODP 吨。正在提交执行委员会第 37 次会议审议的伊朗泡沫塑料项目涉及 325.51 ODP 吨。如果核准这项项目,已提供资助但尚未执行的数额将共达 1,1313.41 ODP 吨,该行业未获资助的残存消费量将是 201.69 吨。

软质片材

Abre Baspar 和 Esfanj Shirvan

2. Abre Baspar 和 Esfanj Shirvan 2001 年在用于床垫和家具的泡沫塑料片材生产中分别消费 77 吨和 91.13 吨 CFC-11。Abre Baspar 有一台当地制造的 Maxfoam 型发泡机, Esfanj Shirvan 有一台 1975 年的 PLA-MA。这两家公司将在其生产中改用液态二氧化碳技术。Abre Baspar 包括 10% 的酌处资金在内的增支资本费用总额为 605,000 美元,其中包括带有辅助设施的液态二氧化碳系统 470,000 美元以及试用、培训和技术支助费用 80,000 美元。Esfanj Shirvan 包括 10% 的酌处资金在内的增支资本费用总额为 647,500 美元,其中包括液态二氧化碳系统 330,000 美元、其他辅助设施 225,000 美元以及试用、技术转让和培训费用 45,000 美元。在 Abre Baspar 和 Esfanj Shirvan 分别实现增加经营节省 134,384 和 125,388 美元。

为 Abre Baspar 和 Esfanj Shirvan 项目申请的项目费用分别为 470,616 和 522,112 美元。Abre Baspar 项目预计在一年零四个月内完成，Esfanj Shirvan 项目将在一年零六个月内完成。

连皮泡沫塑料

3. 德国政府同伊朗伊斯兰共和国政府进行双边合作，提交连皮泡沫塑料次级行业四家公司（Jahad Tahghighat、Nikou Esfandj、Phira Khodro 和 Sanayeh Dashboar）的项目。据称所有四家公司在其泡沫塑料生产中都使用进口的预混多元醇。

Jahad Tahghighat

4. Jahad Tahghighat 在 2001 年消费 23 ODP 吨 CFC-11。该公司为包括 Daewoo、Kia、Land Rover、Nissan 和 Renault 在内的汽车制造商生产汽车部件，诸如遮阳板、扶手、方向盘和档泥板。它目前使用两台低压注入机，是在 1990 年和 1991 年安装的。该企业将在方向盘的生产中用 PEN 淘汰 CFC-11，以及在其他产品中用水发泡技术淘汰 CFC-11。这个项目的增支资本费用总额是 325,249 美元，包括用戊烷高压注入机取代低压注入机、预拌机和防火措施费用以及其他低压注入机的改型、铸模加热系统、铸模升级、试用、技术援助和培训。申请 43,249 美元的增支经营费用。预计在 18 个月内完成这一项目。

Nikou Esfandj

5. Nikou Esfandj 建于 1991 年，生产用密度极低（8-15 公斤/立方米）的碳酸钙填充的椅垫，用于汽车的前后椅、自行车坐垫和家具。该公司使用一台 Hennecke 高压发泡机，因为机器太老，已失去一些功能，并且不适合用于填充机。公司还有一台俄罗斯产的低压机。据说 Nikou 使用镀膜非常薄（大约 0.8 毫米厚）的片状钢铸模。公司在 2001 年消费 18.6 ODP 吨 CFC-11。它将进行技术转换，改为冷处理模铸泡沫塑料生产。增支资本费用包括两台注入机的改型（40,000 美元）、铸模升级（70,000 美元）、铸模加热系统（10,000 美元）试用（6,000 美元）技术援助和培训（8,000 美元）。申请 80,910 美元的增支经营费用。

Phira Khodro 和 Sanayeh Dashboar

6. Phira Khodro 建于 1991 年，生产半硬质泡沫塑料，用于汽车的能源吸收部件。Sanayeh Dashboar 是 1992 年建立的，也为汽车工业生产档泥板、贮物箱盖和消音垫毯。Phira Khodro 使用两台当地制造的低压机，Sanayeh 使用 Cannon 的一台高压注入机和一台低压机，并使用一台当地制造的低压注入机。Phira Khodro 使用外面用铝包住的环氧铸模，Sanayeh 则使用环氧和铝混合的铸模。Phira Khodro 和 Sanayeh Dashboar 在 2001 年分别消费 20.2 和 22 ODP 吨。这两个项目技术转换的资本费用包括低压注入机的改型（每台 20,000 美元）、铸模加热系统（Phira Khodro 20,000 美元，Sanayeh Dashboar 12,000 美元）、试用（Phira Khodro 8,000 美元，Sanayeh Dashboar 9,000 美元）和技术援助及培训（各 10,000 美元）。为 Phira Khodro 和 Sanayeh Dashboar 分别申请 87,696 美元和 107,532 美元的增支经营费用。

硬质泡沫塑料

Yakhchavan

7. Yakhchavan Co. 建于 1981 年，生产硬质聚氨酯泡沫塑料板，用于各种工业用途，例如隔音和隔热、住宅和办公楼、机动车箱等。据报该公司 2000 年消费 73.58 ODP 吨，用于生产 126,000 平方米的厚度为 8-12 厘米的板片。公司使用一台 Viking 机，和一台当地制造的低压注入机，两台机器都是在 1984 年安装的。公司使用 CFC-11，在内部用一台当地制造的 1,000 ℓ 预伴机把 CFC-11 同多元醇混合起来。公司将进行生产技术转换，使用正戊烷作为辅助发泡剂。技术转换的费用包括正戊烷储存箱和各种辅助设施（33,000 美元）、更换两台低压注入机的费用（160,000 美元）- 因机器老旧扣除 20,000 美元、预拌机（60,000 美元）、通风、漏气探测器以及防火系统—包括独立的安全检查和核证（共 175,000 美元）启用、试用（17,000 美元）以及运送、货运和保险（22,150 美元）。申请 7,673 美元的增支经营费用。

秘书处的评论和建议

评论

软质片材泡沫塑料

8. 鉴于目前正在进行研究，以重新审查液态二氧化碳技术及其准则，而现在没有新的准则，秘书处和执行机构商定，根据正在伊朗执行的液态二氧化碳项目中已确认的报价单所列的资本物品的实际费用来审查这两个液态二氧化碳项目，并在必要时同相互竞争的供应商的其他确认报价单作比较，确保这两个项目中的核心设备和其他主要成本物品价格一致。并商定应在执行委员会最后审议了关于重新审查液态二氧化碳准则的研究报告后方可支付这两个项目中的任何核准款项。

9. 现正在审查在即将分发文件时秘书处收到的所需文件。因此，秘书处同执行机构和双边机构（工发组织和德国技术合作署）仍在讨论这两个项目的费用。将把讨论结果通知项目审查小组委员会。

连皮泡沫塑料

10. 秘书处和和德国技术合作署讨论并商定该次级行业中 Jahad Tahghighat 和 Nikou Esfandj 这两个项目的数额如下：

	增支资本费用 包括 10% 的酌处资金	增支经营费用 美元	项目赠款 美元	成本效益 美元/公斤
Jahad Tahghighat	321,200	43,249	335,249	14.58
Nikou Esfandj	147,400	80,910	228,310	12.27

11. 没有就 Phira Khodro 和 Sanayeh 这两个项目达成协定。关于这两个项目，未能解决与它们的环氧和金属铸模升级申请有关的问题。秘书处通知德国技术合作署，此种铸模的升级不属于符合资助条件的增支费用。

12. Phira Khodro 项目是作为连皮泡沫塑料项目提交的。同德国技术合作署进行的讨论以及秘书处收到的澄清表明，该公司生产密度为 35 公斤/立方米的半硬质泡沫塑料。秘书处建议德国技术合作署按照硬泡沫塑料次级行业的要求修改项目费用。

13. 秘书处考虑到以上第 12 和 13 段的意见，计算这两个项目符合资助条件的费用如下。

企业	项目作用 (ODP 吨)	增支资本费用 包括 10% 的 酌处资金 (美元)	增支经营 费用 (美元)	项目费用 总额 美元	符合资助条 件的赠款 美元	成本效益 美元/公斤
Phira Khodro	20.2	83,600	87,696	171,296	158,166	7.83
Sanayeh	22.0	78,100	107,532	185,632	186,532	8.44

硬质泡沫塑料

Yakhchavan

14. 据报该公司在 2000 年使用 73.584 ODP 吨 CFC-11，生产 126,000 平方米用于不同用途的隔温泡沫塑料板。秘书处难以根据项目文件中提供的生产数据核实项目中所说的 CFC 消费量。已请工发组织说明该公司上报的 73.584 吨 ODS 消费量是根据所生产的泡沫塑料数量计算的，还是根据购买和在生产中使用的 CFC-11 实际数量计算的，如果是采用后一种方法，请把公司提供的资料，例如发票等，转交秘书处。

15. 工发组织随后送交了该公司在 2001 年购买化学品的发票。发票表明公司在 2001 年购买了 97.35 吨 CFC-11。然而，从这些发票看，公司在同一年购买了 35 吨多元醇和 40 吨异氰酸盐（甲苯二异氰酸酯）。

16. 工发组织在项目文件中说，公司生产泡沫塑料时，每使用 100 吨异氰酸盐需要 66.8 吨多元醇和 28.5 吨 CFC-11。在这种情况下，如果公司在 2001 年购买的甲苯二异氰酸酯为 40 吨，就意味着公司在其泡沫塑料生产中实际上只使用了 11.4 吨 CFC-11。因此，如果事实如此，该项目符合资助条件的赠款将是 89,626 美元，而不是申请的 531,838 美元。

17. 秘书处很迟才收到工发组织的资料，在编写本文件时秘书处不可能请工发组织作出进一步澄清。因而将继续讨论这个项目，将把讨论的结果通知项目审查小组委员会。

建议

18. 基金秘书处建议一揽子核准 Jahad Tahghihat 和 Nikou Esfandj 项目及其执行机构支助费用，数额如下表所示：

	项目名称	项目费用 (美元)	支助费用 (美元)	执行机构
(c)	在 Jahad Tahghihat Group 的连皮聚胺脂泡沫塑料生产中用戊烷技术淘汰 CFC-11	335,249	43,582	德国
(d)	在 Nikou Esfandj 的软质模塑聚胺脂泡沫塑料生产中用全面水处理技术淘汰 CFC-11	228,310	29,680	德国
