

EP

Distr.
LIMITED

UNEP/OzL.Pro/ExCom/37/55
20 June 2002
ARABIC
ORIGINAL: ENGLISH



اللجنة التنفيذية للصندوق المتعدد الأطراف
لتنفيذ بروتوكول مونتريال
الاجتماع السابع والثلاثون
مونتريال ، 17-19 تموز يوليو 2002

مقترحات المشروع: يوغوسلافيا

تتضمن هذه الوثيقة ملاحظات أمانة الصندوق وتوصياتها بشأن اقتراح المشروع التالي:

التبريد

- مشروع مظلي 2 للتبريد ، استبدال غاز التبريد CFC-12 منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية بـ HFC-134a وعامل نفخ الرغاوى CFC-11 بـ HCFC-141b في صناعة معدات التبريد التجارية في ثلاث مؤسسات

ورقة تقييم المشروع يوغوسلافيا

القطاع : التبريد إستعمال المادة المستنفدة للأوزون في القطاع (1996): 449 طناً من معامل استنفاد الأوزون

عقبات جدوى التكاليف في القطاع الفرعي: التجارية
(الرهاوي الجاسئة 7.83 دولار أمريكي/كغ)

15.21 دولار أمريكي/كغ

عنوان المشروع:
مشروع مظلي2 للتبريد ، إستبدال غاز التبريد CFC-12 بـ HFC-134a وعامل نفخ الرهاوي CFC-11 بـ HCFC-141b في صناعة معدات التبريد التجارية في ثلاث مؤسسات

بيانات المشروع	تجارية
استهلاك المنشأ (طن معامل استنفاد الأوزون)	11.14
وقع المشروع (معامل استنفاد الأوزون)	10.90
مدة المشروع (بالأشهر)	28
المبلغ المبدئي المطلوب (بالدولار الأمريكي)	150,109
تكلفة المشروع النهائية (بالدولار الأمريكي)	131,500
تكاليف رأسمالية إضافية (أ)	10,130
تكلفة طوارئ (ب)	8,479
تكلفة التشغيل الإضافية (ج)	150,109
تكلفة المشروع الإجمالية (أ + ب + ج)	%100
الملكية المحلية %	%0
عنصر الصادرات %	150,109
المبلغ المطلوب (بالدولار الأمريكي)	13.80
جدوى التكاليف (بالدولار الأمريكي/كغ)	نعم
تأييد تمويل الجهة النظرية؟	الوزارة الفدرالية لتطوير العلوم والبيئة
الوكالة الوطنية المنسقة	منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية
الوكالة المنفذة	

توصيات الأمانة	
المبلغ الموصى به (بالدولار الأمريكي)	150,109
وقع المشروع (طن معامل استنفاد الأوزون)	10.90
جدوى التكاليف (بالدولار الأمريكي/كغ)	13.80
تكلفة دعم الوكالة المنفذة (بالدولار الأمريكي)	19,514
مجموع التكلفة للصندوق المتعدد الأطراف (بالدولار الأمريكي)	169,623

وصف المشروع

خلفية القطاع

- احدث معدل استهلاك إجمالي للمادة المستفدة للأوزون (1999): 568.10 طناً من معامل إستنفاد الأوزون
- خط الأساس لاستهلاك المواد الملحوظة في المرفق أ المجموعة I (CFC): 849.20 طناً من معامل إستنفاد الأوزون
- استهلاك المواد الملحوظة في المرفق أ المجموعة I للعام 1999: 548.60 طناً من معامل إستنفاد الأوزون
- خط الأساس لاستهلاك غاز CFC في قطاع التبريد: غير متوافر
- استهلاك غاز م.ك.ك.ف. CFC في قطاع التبريد للعام 1996: 449.00 طناً من معامل إستنفاد الأوزون
- الأموال المصادق عليها للمشروعات الإستثمارية في قطاع التبريد إعتباراً من شهر آذار/مارس 2002: 2,438,297.00 دولاراً أمريكياً
- كمية غاز CFC التي يجب إزالتها تدريجياً في المشروعات الإستثمارية في قطاع التبريد إعتباراً من شهر آذار/مارس 2002: 154.50 طناً من معامل إستنفاد الأوزون
- كمية غاز CFC التي تمت إزالتها تدريجياً ضمن المشروعات المصادق عليها في قطاع التبريد: 0.00 طناً من معامل إستنفاد الأوزون
- كمية غاز CFC التي يجب إزالتها تدريجياً ضمن مشاريع مدرجة على جدول أعمال الإجتماع السابع والثلاثين: 10.90 طناً من معامل إستنفاد الأوزون

1. يتألف قطاع التبريد في يوغوسلافيا من مصنع واحد للأدوات المنزلية (Obod) وسبع مصنّعين أساسيين لمعدات التبريد التجارية قد حظوا بمساعدة الصندوق المتعدد الأطراف. فضلاً عن سبع مؤسسات صغيرة لتصنيع معدات التبريد التجارية. وقد قدر إجمالي الإستهلاك في يوغوسلافيا من غاز CFC عام 2000 بكمية بلغت 996 طناً من معامل إستنفاد الأوزون. وفقاً لمعلومات صادرة عن حكومة يوغوسلافيا، يستهلك قطاع التبريد حصة الأسد من هذه الكمية.

ثلاث مؤسسات

2. سوف يحقق المشروع الحالي إزالة تدريجية لكمية تبلغ 7.6 أطنان من معامل إستنفاد الأوزون CFC-11 و 3.8 أطنان من معامل إستنفاد الأوزون CFC-12 مستعملة في تصنيع معدات التبريد التجارية في ثلاث مؤسسات (AD Thermoplastica, Frigo Jogodina, Electrofrigo). وسيتمّ هذا بالتحول من CFC-11 الى HCFC-141b كعامل نفخ الرغوى ومن CFC-12 الى HFC-134a كغاز للتبريد. تعمل هذه المؤسسات في صناعة نماذج مختلفة من البرادات التجارية وغرف التبريد، ومعدات تكييف الهواء في الباصات والشاحنات وألواح العزل المستعملة للتخزين البارد. تستخدم المؤسسات آلات توزيع ذات ضغط منخفض لعمليات الإرغاء في خط القاعدة، فضلاً عن معدات شحن، وإفراغ، وكشف التسرب في معالجة غاز التبريد CFC-12.

3. يتضمن المشروع تكاليف رأسمالية إضافية لتعديل آلات الإرغاء ذات الضغط المنخفض، وأعمال ضرورية لإعادة تكييف المضخات الخوائية واستبدال ألواح الشحن وآلات كشف التسرب. وتشمل التكاليف الأخرى المبالغ المخصصة لإعادة التصميم والتصنيع على أساس النموذج الأصلي. التكاليف التشغيلية الإضافية لازمة لفترة ستة أشهر في مؤسسة Frigo Jogodina، وثلاثة أشهر في مؤسسة Electrofrigo لتغطية إرتفاع في كلفة المواد الكيميائية والعناصر. ولا حاجة الى تكاليف تشغيلية إضافية في مؤسسة AD Thermoplastica. وقد جرى تحديد المنحة الإجمالية المؤهلة لمؤسسة Frigo Jogodina باعتماد عتبة جدوى التكاليف في قطاع الرغوى الجاسئة لإنتاج ألواح العزل.

تبرير إستعمال HCFC-141b

4. في وثيقة المشروع تبرير للدوافع وراء إستعمال HCFC-141b قائم على تحليل تكنولوجي وإقتصادي لعمليات كل من المؤسسات. وقد أشارت اليونيدو الى أن اختيار HCFC-141b كوسيلة تكنولوجية مؤقتة إنما حددته المؤسسات المعنية عقب محادثات بين الطرفين حول الخيارات البديلة والقرارات ذات الصلة التي تتخذها اللجنة التنفيذية بشأن إستعمال HCFC-141b كعامل نفخ رغوى بديل مؤقت.

5. وفقاً لقرارات ذات صلة اتخذتها اللجنة التنفيذية حول استعمال HCFC، قدّمت حكومة يوغوسلافيا كتاباً للإنفاذ مرفق، تُصادقُ بموجبه على السماح لهذه الشركات باستعمال HCFC.

ملاحظات الأمانة وتوصياتها

الملاحظات

6. ناقشت أمانة الصندوق و منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية تكاليف المشروع ووافقت عليها.

التوصيات

7. توصي أمانة الصندوق بموافقة مفرشية على المشروع للمؤسسات الثلاثة وفقاً لمستويات التمويل وتكاليف الدعم المرتبطة كما هي مدرجة في ما يلي:

الوكالة المنفذة	تكلفة الدعم (بالدولار الأمريكي)	تمويل المشروع (بالدولار الأمريكي)	عنوان المشروع	
منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية	19,514	150,109	مشروع مظلي 2 للتبريد ، استبدال غاز التبريد CFC-12 بالبديل HFC-134a وعامل نفخ الرغاوى CFC-12 بالبديل HCFC-141b في صناعة معدات التبريد التجارية في ثلاث مؤسسات	(أ)

8. يجب حسم كمية 10.9 أطنان من المعامل المستنفد للأوزون والتي ستم إزالتها تدريجياً عبر هذا المشروع من إجمالي الاستهلاك الوطني في يوغوسلافيا. وحتى لحظة إعداد هذه الوثيقة، كانت المحادثات لا تزال قائمة بشأن تحديد نقطة بدء الاستهلاك في يوغوسلافيا الآيلة إلى تبيان إجمالي استهلاكها الوطني.