



Programa de las  
Naciones Unidas  
para el Medio Ambiente



Distr.  
LIMITADA

UNEP/OzL.Pro/ExCom/37/41  
20 de junio de 2002

ESPAÑOL  
ORIGINAL: INGLÉS

COMITÉ EJECUTIVO DEL FONDO MULTILATERAL  
PARA LA APLICACIÓN DEL  
PROTOCOLO DE MONTREAL  
Trigésima séptima Reunión  
Montreal, 17 al 19 de julio de 2002

**PROPUESTA DE PROYECTO: IRÁN**

Este documento consta de los comentarios y recomendaciones de la Secretaría del Fondo sobre las siguientes propuestas de proyectos:

Espuma

- Conversión del uso de CFC a bióxido de carbono líquido en la fabricación de espuma flexible en la empresa de espumas Abre Baspar Alemania
- Eliminación de SAO en la fabricación de espuma flexible en planchas mediante el uso de tecnología de espumación con CO<sub>2</sub> líquido en Esfanj Shirvan Co. ONUDI
- Conversión de CFC-11 a una tecnología con pentano en la fabricación de espuma de poliuretano de revestimiento integral en el Grupo Jahad Tahghihat Alemania
- Conversión de CFC-11 a una tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma moldeada de poliuretano flexible en Nikou Esfandj Alemania
- Conversión de CFC-11 a una tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma moldeada de poliuretano flexible en Phira Khodro Alemania
- Conversión de CFC-11 a una tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma moldeada de poliuretano flexible en Sanayeh Dashboard Irán Alemania
- Conversión de CFC-11 a n-pentano en la producción de tableros de espuma rígida en Yakhchavan Co. ONUDI

## HOJA DE EVALUACIÓN DEL PROYECTO IRÁN

SECTOR: Espuma

Uso de SAO en el sector (2001): 1.515,10 toneladas PAO

Umbral de costo-eficacia en el subsector:

Flexible

\$EUA 6,23/kg

Piel de revestimiento integral

\$EUA 16,86/kg

Rígida

\$EUA 7,83/kg

**Títulos de los proyectos:**

- a) Conversión del uso de CFC a bióxido de carbono líquido en la fabricación de espuma flexible en la empresa de espumas Abre Baspar
- b) Eliminación de SAO en la fabricación de espuma flexible en planchas mediante el uso de tecnología de espumación con CO2 líquido en Esfanj Shirvan Co.
- c) Conversión de CFC-11 a una tecnología con pentano en la fabricación de espuma de poliuretano de revestimiento integral en el Grupo Jahad Tahghihat
- d) Conversión de CFC-11 a una tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma moldeada de poliuretano flexible en Nikou Esfandj
- e) Conversión de CFC-11 a una tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma moldeada de poliuretano flexible en Phira Khodro
- f) Conversión de CFC-11 a una tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma moldeada de poliuretano flexible en Sanayeh Dashboard Iran
- g) Conversión de CFC-11 a n-pentano en la producción de tableros de espuma rígida en Yakhchavan Co.

Datos del proyecto	Espuma flexible en planchas	Espuma flexible en planchas	Revestimiento integral				Rígida
	Abre Baspar	Esfanj Shirvan	Jahad	Nikou Esfandj	Phira Khodro	Sanayeh Dashboard	Yakhchavan
Consumo de la empresa (toneladas PAO)		91,13					73,58
Impacto del proyecto (toneladas PAO)	77,00	91,13	23,00	18,60	20,20	22,00	73,58
Duración del proyecto (meses)	16	18	18	18	18	18	30
Monto inicial solicitado (\$EUA)	470.616	522.112	367.222	261.880	259.928	292.976	568.116
Costo final del proyecto (\$EUA):							
Costo de capital adicional a)	550.000	600.000	366.000	140.000	130.000	136.000	478.150
Gastos imprevistos b)	55.000	47.500	36.600	14.000	13.000	13.600	46.015
Costos de explotación adicionales c)	-134.384	-125.388	1.222	107.880	116.928	143.376	7.673
Costo total del proyecto (a+b+c)	470.616	522.112	403.822	261.880	259.928	292.976	531.838
Propiedad local (%)	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
Componente de exportación (%)	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
<b>Monto solicitado (\$EUA)</b>	470.616		367.222	261.880	259.928	292.976	531.838
Costo-eficacia (\$EUA/kg.)	6,09	5,73	15,97	14,08	12,87	13,32	7,23
¿La contraparte confirmó la financiación?		Sí					Sí
Organismo nacional de coordinación	Centro de Protección de la Capa de Ozono Alemania	Departamento del Medio Ambiente		Oficina Nacional del Ozono			Departamento del Medio Ambiente ONUDI
Organismo de ejecución		ONUDI		Alemania			
<b>Recomendaciones de la Secretaría</b>							
Monto recomendado (\$EUA)			335.249	228.310			
Impacto del proyecto (toneladas PAO)			23,00	18,60			
Costo-eficacia (\$EUA/kg)			14,58	12,27			
Gastos de apoyo del organismo de ejecución (\$EUA)			43.582	29.680			
Costo total para el Fondo Multilateral (\$EUA)			378.831	257.990			

## DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

### Antecedentes del sector\*

- Último consumo total disponible de SAO (2001)	5.890,78 toneladas PAO
- Consumo básico de sustancias del Anexo A Grupo I (CFC)	4.571,70 toneladas PAO
- Consumo de sustancias del Anexo A Grupo I para el año 2001	4.204,75 toneladas PAO
- Consumo básico de CFC en el sector de espumas	2.400,00 toneladas PAO
- Consumo de CFC en el sector de espumas en 2001	1.515,10 toneladas PAO
- Fondos aprobados para proyectos de inversión en el sector de espumas al final de marzo de 2002	\$EUA 8 577 666
- Cantidad de CFC aprobada para eliminarse en los proyectos de inversión del sector de espumas al final de marzo de 2002	2.187,90 toneladas PAO
- Cantidad de CFC eliminada en los proyectos de inversión aprobados del sector de espumas al final de marzo de 2002 (incluida la eliminación de CFC en proyectos de inversión cuya conclusión no ha sido informada)	1.200,00 toneladas PAO
- Cantidad de CFC en proyectos de inversión aprobados en curso del sector de espumas al final de marzo de 2002	987,90 toneladas PAO
- Cantidad de CFC que resta eliminar en el sector de espumas al final de marzo de 2002	527,20 toneladas PAO
- Cantidad de CFC que se eliminará en los proyectos de inversión que se están presentando en la 37ª Reunión del Comité Ejecutivo (julio 2002)	325,51 toneladas PAO
- Cantidad de CFC que resta eliminar en el sector de espumas al final de 2001	201,69 toneladas PAO

\* Basado en los datos presentados a la Secretaría del Fondo por el Gobierno de la República Islámica de Irán el 26 de mayo de 2002

1. El último dato sobre el consumo de SAO en el sector de espumas que dio a conocer la República Islámica de Irán para el año 2001 fue 1.515,10 toneladas PAO. Los proyectos de espumas que se están presentando para su consideración en la Trigésima séptima Reunión para Irán representan 325,51 toneladas PAO. Su aprobación generará un total de 1.313,41 toneladas PAO que han sido financiadas pero que aún no se ejecutan. Sobre la base del consumo del sector para el año 2001 de 1.515,10 toneladas PAO, el consumo restante del sector sin financiamiento sería 201,69 toneladas PAO.

### **Espuma flexible en planchas**

#### Abre Baspar y Esfanj Shirvan

2. En el año 2001, Abre Baspar y Esfanj Shirvan consumieron 77 toneladas y 91,13 toneladas de CFC-11, respectivamente, en la producción de espuma en planchas para aplicaciones en colchones y muebles. Abre Baspar opera una máquina de espuma tipo Maxfoam fabricada localmente, en tanto que Esfanj Shirvan opera una máquina PLA-MA 1975. Las

compañías convertirán su producción al uso de una tecnología de bióxido de carbono líquido. El total del costo adicional de capital de Abre Baspar, incluido el 10% para gastos imprevistos, asciende a \$EUA 605.000, comprendidos \$EUA 470.000 para el sistema de bióxido de carbono líquido con instalaciones auxiliares y \$EUA 80.000 para pruebas, capacitación y apoyo técnico. El total del costo adicional de capital para la conversión de Esfanj Shirvan, incluido el 10% para gastos imprevistos, asciende a \$EUA 647.500, lo cual comprende \$EUA 330.000 para el sistema de bióxido de carbono líquido, \$EUA 225.000 para otras instalaciones auxiliares, y EUA 45.000 para pruebas, transferencia de tecnología y capacitación. Los ahorros adicionales de explotación de \$EUA 134.384 y \$EUA.125 388 se realizan en los proyectos de Abre Baspar y Esfanj Shirvan, respectivamente. Los costos del proyecto que se solicitaron para los proyectos de Abre Baspar y Esfanj Shirvan son \$EUA 470.616 y \$EUA 522.112, respectivamente. Se espera que el proyecto de Abre Baspar quede concluido en un año y cuatro meses, si bien el proyecto de Esfanj Shrivan se concluirá en un año y seis meses.

### **Espuma de revestimiento integral**

3. El Gobierno de Alemania está presentando para cooperación bilateral con el Gobierno de la República Islámica de Irán proyectos para cuatro empresas en el subsector de espuma de revestimiento integral (Jahad Tahghighat, Nikou Esfandj, Phira Khodro, Sanayeh Dashboard). Las cuatro empresas han informado que en su producción de espuma usan polioli premezclado de importación.

#### Jahad Tahghighat

4. Jahad Tahghighat consumió 23 toneladas PAO de CFC-11 en 2001. La empresa fabrica partes para automóviles como viseras antideslumbrantes, apoyabrazos, volantes, tableros de control para fabricantes de automóviles que comprenden a Daewoo, Kia, Land Rover, Nissan y Renault. Actualmente, la compañía opera dos surtidores de baja presión instalados en 1990 y 1991. La empresa eliminará el uso de CFC-11 al convertir la producción de volantes a pentano y la de los otros productos a una tecnología de espumación acuosa. El total del costo adicional de capital del proyecto es de \$EUA 325.249, que cubre la sustitución de un surtidor de baja presión por un surtidor de alta presión pentanizado, una unidad de premezclado, y el costo de medidas de prevención de incendios, así como la retroadaptación de otros surtidores de baja presión, un sistema de calentamiento de molde, mejoramiento del molde, pruebas, asistencia técnica y capacitación. Se solicita un costo adicional de explotación de \$EUA 43.249. Se espera que el proyecto se concluirá en 18 meses.

#### Nikou Esfandj

5. Nikou Esfandj, establecida en 1991, produce cojines de espuma con relleno de carbonato de calcio de muy baja densidad (8-15 kg/m<sup>3</sup>) para asientos delanteros y traseros de automóviles, asientos para bicicletas y aplicaciones en muebles. La compañía usa una máquina de espuma de alta presión Hennecke que funciona parcialmente debido a su edad y también, no es apropiada para uso de rellenas. La compañía tiene una segunda máquina rusa de baja presión. Se informó que Nikou usa moldes de hojas de acero platinado muy finas (unos 0.8 mm de espesor). La compañía consumió 18,60 toneladas PAO de CFC-11 en 2001. Convertirá sus operaciones a una producción de espuma moldeada por curado en frío. Los costos adicionales de capital

comprenden el costo de la retroadaptación de dos surtidores (\$EUA 40.000), el mejoramiento del molde (\$EUA 70.000), el sistema de calentamiento de molde (\$EUA 10.000), pruebas (\$EUA 6.000), asistencia técnica y capacitación (\$EUA 8.000). Se solicita un costo adicional de explotación de \$EUA 80.910.

#### Tableros de control de Phira Khodro, Sanayeh Dashboards

6. Phira Khodro se estableció en 1991. Esta empresa produce espuma semirrígida para componentes de absorción de energía para automóviles, en tanto que Sanayeh, establecida en 1992, produce tableros de control, cubierta para la guantera y alfombras de absorción acústica, también para la industria automotriz. Phira Khodro usa dos máquinas de baja presión fabricadas localmente, en tanto que Sanayeh usa dos surtidores Cannon, uno de alta presión y uno de baja presión, así como un surtidor de baja presión fabricado localmente. Phira Khodro usa moldes de relleno epóxico con soporte de estructura de aluminio, en tanto que Sanayeh utiliza una mezcla de moldes epóxicos y de aluminio. Phira Khodro y Sanayeh consumieron 20,2 toneladas PAO y 22 toneladas PAO, respectivamente, en 2001. El costo de capital de la conversión de los dos proyectos incluye la retroadaptación de los surtidores de baja presión a \$EUA 20.000 por surtidor, un sistema de calentamiento de molde (\$EUA 20.000 para Phira Khodro y \$EUA 12.000 para Sanayeh), pruebas (\$EUA 8.000 para Phira Khodro y \$EUA 9.000 para Sanayeh) y asistencia técnica y capacitación (\$EUA 10.000 para cada una). Se solicitan costos adicionales de explotación de \$EUA 87.696 y \$EUA 107.532 para Phira Khodro y Sanayeh respectivamente.

#### **Espuma rígida**

##### Yakhchavan

7. Yakhchavan Co., establecida en 1981, fabrica tableros de espuma de poliuretano rígido para aplicaciones industriales, como aislamiento acústico y térmico, edificios residenciales y oficinas, cabinas móviles, etc. Se informó que la compañía consumió 73,58 toneladas PAO de CFC en 2000 para la producción de 126.000 m<sup>2</sup> de tableros con 8-12 cm de espesor. La empresa opera un surtidor Viking de baja presión y otro de baja presión fabricado localmente, los dos instalados en 1984. La compañía usa CFC-11, que se premezcla internamente con polioliol usando una premezcladora de 1.000 ℓ fabricada localmente. La empresa convertirá la producción al uso de n-pentano como agente espumante auxiliar. El costo de conversión incluye el tanque de almacenamiento de n-pentano y las instalaciones auxiliares (\$EUA 33.000), el costo del cambio de los dos surtidores de baja presión (\$EUA 160.000) con una deducción de \$EUA 20.000 por vejez del equipo, una unidad de premezclado (\$EUA 60.000), ventilación, detectores de gases y un sistema de protección contra incendios, incluida la inspección y certificación de seguridad independiente por un total de \$EUA 175.000, puesta en servicio y pruebas (\$EUA 17.000) y entrega, flete y seguro por \$EUA 22.150. Se solicita un costo adicional de explotación de \$EUA 7.673.

## COMENTARIOS Y RECOMENDACIONES DE LA SECRETARÍA

### COMENTARIOS

#### Espuma flexible en planchas

8. En vista del estudio en curso destinado a reexaminar la tecnología y las directrices para bióxido de carbono líquido, y en ausencia de nuevas pautas, la Secretaría y los organismos de ejecución acordaron revisar los dos proyectos de bióxido de carbono líquido contra los antecedentes de los costos actuales de las partidas de capital que se han proporcionado en las cotizaciones de empresas de proyectos de bióxido de carbono que están en ejecución en Irán y, según se requiera, haciendo la comparación con otras cotizaciones de empresas de proveedores competidores y de modo que se garantice que el equipo principal y otras partidas importantes de costos en los dos proyectos fueron consistentes unos con otros. También, se convino en que el desembolso de cualquier cantidad aprobada para los dos proyectos debe depender de la consideración final del Comité Ejecutivo del informe del estudio para reexaminar las directrices de bióxido de carbono líquido.

9. Los documentos requeridos que recibió la Secretaría cerca del tiempo de remisión de la documentación están en revisión. Por consiguiente, la Secretaría y los organismos de ejecución y bilaterales (ONUDI y la Sociedad Alemana de Cooperación Técnica) aún están discutiendo los costos de los proyectos. El resultado de estas discusiones será dado a conocer al Subcomité de Examen de Proyectos.

#### Espuma de revestimiento integral

10. La Secretaría y la Sociedad Alemana de Cooperación Técnica han discutido y convenido en dos de los proyectos en este subsector, a saber, los proyectos para Jahad Tahghighat y Nikou Esfandj, como sigue:

	<b>CAC incluido 10% para gastos imprevistos \$EUA</b>	<b>CAE \$EUA</b>	<b>Donación del proyecto \$EUA</b>	<b>Rentabilidad \$EUA/kg</b>
Jahad Tahghighat	321.200	43.249	335.249	14,58
Nikou Esfandj	147.400	80.910	228.310	12,27

11. No se ha llegado a un acuerdo sobre los otros dos proyectos del subsector, a saber, Phira Khodro y Sanayeh. Con relación a estos dos proyectos, no se han resuelto cuestiones pendientes sobre las solicitudes de mejoramiento de sus moldes epóxicos y metálicos. La Secretaría avisó a la Sociedad Alemana de Cooperación Técnica que el costo de mejoramiento de dichos moldes no es un costo adicional admisible.

12. Se presentó el proyecto de Phira Khodro como un proyecto de espuma de revestimiento integral. Las discusiones con la Sociedad Alemana de Cooperación Técnica y las aclaraciones

que hizo la Secretaría mostraron que la empresa produce espuma semirrígida de 35 kg/m<sup>3</sup> de densidad. La Secretaría aconsejó a la Sociedad Alemana de Cooperación Técnica que revisara los costos del proyecto en forma consistente con el subsector de espumas rígidas.

13. El cálculo que hizo la Secretaría de los costos admisibles del proyecto, tomando en consideración los comentarios de los párrafos 12 y 13 anteriores, dio como resultado lo siguiente.

<b>Empresa</b>	<b>Impacto del proyecto (toneladas PAO)</b>	<b>CAC incluido 10% para gastos imprevistos (\$EUA )</b>	<b>CAE (\$EUA )</b>	<b>Costo total del proyecto \$EUA</b>	<b>Donación admisible \$EUA</b>	<b>Costo-eficacia \$EUA/kg</b>
Phira Khodro	20,2	83.600	87.696	171.296	158.166	7,83
Sanayeh	22,0	78.100	107.532	185.632	186.532	8,44

### **Espuma rígida**

#### Yakhchavan

14. Se informa que la empresa ha usado 73,584 toneladas PAO de CFC-11 en el año 2000 para producir 126.000 m<sup>2</sup> de tableros aislantes para diferentes aplicaciones. La Secretaría tuvo dificultad para verificar el consumo de CFC reclamado en el proyecto con base en los datos de producción que se proporcionan en el documento de proyecto. Se solicitó a ONUDI que aclare si el consumo de SAO de la empresa que se comunicó, 73,584 toneladas, se basó en un cálculo que empleó la cantidad de espuma producida o en la cantidad real de CFC-11 comprada y utilizada en la producción, y si esto último fue el caso, que comparta con la Secretaría la información que proporcionó la empresa, como facturas.

15. Por consiguiente, ONUDI proporcionó facturas de las compras de productos químicos que realizó la empresa en 2001. Las facturas muestran que la empresa compró 97,5 toneladas de CFC-11 en 2001. Sin embargo, también mostraron que la empresa compró 35 toneladas de polioliol y 40 toneladas de isocianato (diisocianato de tolueno) en el mismo año.

16. ONUDI indicó en el documento de proyecto que para cada 100 toneladas de isocianato usadas por la empresa en la producción de espuma, se requieren 66m8 toneladas de polioliol y 28,5 toneladas de CFC-11. En ese caso, si las compras totales de la empresa en 2001 de diisocianato de tolueno fueron de 40 toneladas, eso significaría que la empresa sólo utilizó en realidad 11,4 toneladas de CFC-11 en su producción de espumas. Por lo tanto, si ese fue el caso, la donación admisible para el proyecto sería de \$EUA 89.262 en lugar de los \$EUA 531.838 que se están solicitando.

17. Puesto que la información de ONUDI se recibió tarde en la Secretaría, no ha sido posible para ésta conseguir aclaraciones ulteriores de ONUDI al momento de redactarse este escrito. Por lo tanto, proseguirá la discusión del proyecto y el resultado de dicha discusión se informará al Subcomité de Examen de Proyecto.

**RECOMENDACIONES**

18. La Secretaría del Fondo recomienda la aprobación general de los proyectos de Jahad Tahghihat y Nikou Esfandj con los niveles de financiación y los gastos de apoyo del organismo de ejecución que se indican en la siguiente tabla.

	<b>Título del proyecto</b>	<b>Financiación del proyecto (\$EUA)</b>	<b>Gastos de apoyo (\$EUA)</b>	<b>Organismo de ejecución</b>
c)	Conversión de CFC-11 a una tecnología con pentano en la fabricación de espuma de poliuretano de revestimiento integral en el Grupo Jahad Tahghihat	335.249	43.582	Alemania
d)	Conversión de CFC-11 a una tecnología completamente a base de agua en la fabricación de espuma moldeada de poliuretano flexible en Nikou Esfandj	228.310	29.680	Alemania

-----



Islamic Republic of Iran  
Department of Environment  
Ozone Layer Protection Unit

Ref: 02/6267  
Date: 9 June 2001

In the name of God

37<sup>th</sup> Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

**GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION OF THE MONTREAL PROTOCOL**

**PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN**

The Government of Islamic Republic of Iran requests GTZ and UNIDO to submit the projects listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 37<sup>th</sup> Meeting.

**Section I: ODS Consumption Data**

1. The ODS consumption figure of the projects have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the project indicates a commitment to ensure that the validated phase-out figure was realized and yielded a sustained reduction of 324.51 ODP tons from the current sector consumption of 1,515.1 ODP tons.

**Table 1: Projects to be Submitted to the 37<sup>th</sup> Meeting of the Executive Committee**

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption in sector MT (2001)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes)	Implementing Agency
<b>Foam Sector</b>				
Phasing out CFC-11 in flexible foam manufacturing at Abre Baspar with the use of liquid Co2 blowing technology	CFC-11	1,515.1	77	GTZ
Phasing out CFC-11 in flexible moulded PU foam manufacturing at Sanaye Dashboard Yaran with the use of Water-based technology	CFC-11	1,515.1	22	GTZ

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date:

(Page 4 of 6)



Islamic Republic of Iran  
Department of Environment  
Ozone Layer Protection Unit

Ref:.....

Date:.....

*In the name of God*

*37<sup>th</sup> Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol*

Phasing out CFC-11 in flexible moulded PU foam manufacturing at Pira Khodro with the use of Water-based technology	CFC-11	1,515.1	20.2	GTZ
Phasing out CFC-11 in flexible moulded PU foam manufacturing at Jahad Tahghighat Group with the use of pentane technology	CFC-11	1,515.1	23	GTZ
Phasing out CFC-11 in flexible moulded PU foam manufacturing at Nikou Esfandj with the use of Water-based technology	CFC-11	1,515.1	18.6	GTZ
Phasing out CFC-11 in the rigid PU foam panels manufacturing at Yakhchavan with the use of n-pentane technology	CFC-11	1515.1	72.58	UNIDO
Phasing out CFC-11 in flexible slabstock PU foam manufacturing at Esfandj Shirvan with the use of LCD technology	CFC-11	1515.1	91.13	UNIDO
<b>Total</b>	<b>CFC-11</b>	<b>1,515.1</b>	<b>324.51</b>	<b>GTZ/UNIDO</b>

**Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2**

4. It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
5. The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.



Islamic Republic of Iran  
Department of Environment  
Ozone Layer Protection Unit

Ref:.....

Date:.....

*In the name of God*

*37<sup>th</sup> Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol*

6. The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Name and signature of person in charge:

Yousef Hojjat

Designation: Ozone National Project Director and Deputy Head of DOE

Date:

Address:

*Environment Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway,  
Ozone Layer Protection Unit*

PO. Box 14665/159

Tehran - IRAN

Telephone: +98 21 826 1116

Fax: +98 21 826 1117

E-mail: [Ozone@accir.com](mailto:Ozone@accir.com)