



**Programme des  
Nations Unies pour  
l'environnement**



Distr.  
Restreinte

UNEP/OzL.Pro/ExCom/37/43  
20 juin 2002

FRANÇAIS  
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF  
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS  
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL  
Trente-septième réunion  
Montréal, 17-19 juillet 2002

**PROPOSITION DE PROJET : JORDANIE**

Ce document comporte des observations et des recommandations du Secrétariat du Fonds sur la proposition de projet suivante:

Solvants :

- Conversion de procédés de dégraissage du métal utilisant une technologie à base de solvants au TCA à un dégraissage à base de TCE à la Royal Jordanian Air Force Banque mondiale



## **RENSEIGNEMENTS SUR LE SECTEUR**

1. Dans son rapport sur les progrès de la mise en œuvre de son programme de pays en 2000, la Jordanie a indiqué que sa consommation totale dans le secteur des solvants s'élevait à 63 tonnes PAO. Sur ce total, la consommation de TCA indiquée s'élève à 15 tonnes PAO. Un projet d'élimination de TCA dans le secteur des solvants est actuellement mis en œuvre, avec une élimination de 6,4 tonnes PAO. Le projet présenté ci-dessous indique une consommation de 10,4 tonnes PAO, ce qui donne une consommation totale actuelle de 16,8 tonnes PAO, légèrement supérieure à la consommation indiquée. Le Gouvernement de la Jordanie a confirmé qu'il ne demanderait plus de financement pour l'élimination du TCA en Jordanie.

## **DESCRIPTION DU PROJET**

2. L'objectif de ce projet consiste à éliminer l'utilisation de 10,4 tonnes PAO de TCA utilisé comme solvant dans les opérations de dégraissage à la Royal Jordanian Air Force. Il s'agit du dernier projet dans le secteur des solvants en Jordanie.

3. Le projet comprend la conversion de machines de dégraissage des solvants de 8 ateliers situés dans des installations l'armée de l'air jordanienne.

4. L'utilisation du TCA sera éliminée par la conversion au dégraissage à la vapeur utilisant une technologie à base de TCE. Les conditions techniques de ce nouveau procédé nécessitent que la plupart des équipements existants soient remplacés ou modifiés. Les principaux frais d'investissement requis consistent en 4 nouvelles usines de dégraissage (400 000 \$US), une unité de récupération des solvants (35 000 \$US), la modification de six machines de dégraissage à ultrasons (90 000 \$US) et l'équipement de sécurité (4 000 \$US). Les autres frais comprennent les tests (4000 \$US) et le transport (20 000 \$US).

5. Les suréconomies d'exploitation qui s'élèvent à 232 430 \$US pour les quatre premières années du projet ont été déduites du total des frais d'investissement.

## **OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRETARIAT**

### **OBSERVATIONS**

6. Dans ce projet, il est proposé de remplacer six machines de dégraissage à la vapeur fabriquées aux Etats-Unis d'Amérique et utilisés pour nettoyer les pièces métalliques des avions, avec trois nouvelles machines de dégraissage à la vapeur conçus pour garder les émissions du solvant de remplacement, le TCE, sous les niveaux acceptables indiqués ci-dessous. Il est également proposé de convertir six autres machines de dégraissage à la vapeur. Le Secrétariat a discuté les options techniques avec l'ONUDI, ce qui a mené à une modernisation plus globale des six machines existantes avec des machines nouvelles et moins complexes. Ces modifications ne changent rien au total des frais d'investissement. Toutefois, comme les machines remplacés avaient plus de vingt ans, les surcoûts ont été calculés en déduisant le coût de l'équivalent des

machines utilisant une technologie dépassée du coût des machines de remplacement utilisant une nouvelle technologie.

7. Le Secrétariat a également discuté des niveaux de réduction de la consommation des solvants des nouvelles machines, puisque ces dernières augmentent les économies faites sur les surcoûts d'exploitation après la conversion. Les suréconomies d'exploitation ont été recalculées en conséquence. Grâce à cet ajustement, il a été possible de parvenir à un accord avec l'ONUDI sur les coûts et l'admissibilité de ce projet.

8. Comme le PAO du TCA s'élève seulement de 0,1, les niveaux de consommation des projets de conversion au TCA ont un faible niveau de tonnes PAO (10,4 tonnes PAO pour ce projet), même si l'utilisation réelle de solvants à base de TCA est élevée (104 tonnes métriques). C'est pourquoi ce projet, comme de nombreux autres projets relatifs au TCE, nécessite des fonds approchant le seuil limite de 38,5 \$US/kg, et dans ce cas, il avoisine 32,96 \$US/kg.

9. Ce projet achèvera l'élimination des TCA en Jordanie.

## RECOMMANDATIONS

10. L'approbation générale est recommandée au niveau de financement indiqué dans le tableau ci-dessous.

	<b>Titre du projet</b>	<b>Financement du projet (US\$)</b>	<b>Frais d'appui (US\$)</b>	<b>Agence d'exécution</b>
a)	Conversion de procédés de dégraissage du métal utilisant une technologie à base de solvants au TCA à un dégraissage à base de TCE à la Royal Jordanian Air Force	342 757	44 558	ONUDI