



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**



Distr.
Restreinte

UNEP/OzL.Pro/ExCom/37/41
20 juin 2002

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Trente-septième réunion
Montréal, 17-19 juillet 2002

PROPOSITIONS DE PROJETS: IRAN

Ce document contient les observations et les recommandations du Secrétariat du Fonds sur les propositions de projets suivantes:

Mousses

- Conversion de l'utilisation des CFC au DCL dans la fabrication de mousse flexible par la compagnie Abre Baspar Allemagne
- Élimination des SAO dans la fabrication de plaques de mousse flexible par l'utilisation d'une technologie de gonflage à base de CO2 liquide à Esfanj Shirvan Co. ONUDI
- Conversion des CFC-11 à une technologie au pentane dans la fabrication de pellicule incorporée de mousse de polyuréthane (PU) à Jihad Tahghihat Group Allemagne
- Conversion des CFC-11 à une technologie entièrement à base d'eau dans la fabrication de mousse de PU flexible moulée à Nikou Esfandj Allemagne
- Conversion des CFC-11 à une technologie entièrement à base d'eau dans la fabrication de mousse de PU flexible moulée à Phira Khodro Allemagne
- Conversion des CFC-11 à une technologie entièrement à base d'eau dans la fabrication de mousse de PU flexible moulée à Sanayeh Dashboard Iran Allemagne
- Conversion des CFC-11 au n-pentane dans la production de panneaux de mousse rigide à Yakhchavan Co. ONUDI

FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET

IRAN

SECTEUR: Mousses

Seuils coût/efficacité dans le sous-secteur:

Flexible
Pellicule incorporée
Rigide6,23\$ US/kg
US \$16.86/kg
US \$7.83/kg

SAO utilisées dans le secteur (2001):

1 515,10 tonnes PAO

Titres des projets:

- (a) Conversion de l'utilisation des CFC au DCL dans la fabrication de mousse flexible par la compagnie Abre Baspar
 (b) Élimination des SAO dans la fabrication de plaques de mousse flexible par l'utilisation d'une technologie de gonflage à base de CO₂ liquide à Esfanj Shirvan Co.
 (c) Conversion des CFC-11 à une technologie à base de pentane dans la fabrication de pellicule incorporée de mousse de PU à Jihad Tahghihat Group
 (d) Conversion des CFC-11 à une technologie entièrement à base d'eau dans la fabrication de mousse de PU flexible moulée à Nikou Esfandj
 (e) Conversion des CFC-11 à une technologie entièrement à base d'eau dans la fabrication de mousse de PU flexible moulée à Phira Khodro
 (f) Conversion des CFC-11 à une technologie entièrement à base d'eau dans la fabrication de mousse de PU flexible moulée à Sanayeh Dashboard Iran
 (g) Conversion des CFC-11 au n-pentane dans la production de panneaux de mousse rigide à Yakhchavan Co.

Données du projet	Plaque flexible	Plaque flexible	Pellicule incorporée				Rigide
	Abre Baspar	Esfanj Shirvan	Jihad	Nikou Esfandj	Phira Khodro	Sanayeh Dashboard	Yakhchavan
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)		91.13					73.58
Incidence du projet (tonnes PAO)	77.00	91.13	23.00	18.60	20.20	22.00	73.58
Durée du projet (mois)	16	18	18	18	18	18	30
Montant initial demandé (\$ US)	470,616	522,112	367,222	261,880	259,928	292,976	568,116
Coût final du projet (\$ US):							
Coût différentiel d'investissement (a)	550,000	600,000	366,000	140,000	130,000	136,000	478,150
Fonds pour imprévus (b)	55,000	47,500	36,600	14,000	13,000	13,600	46,015
Coût différentiel d'exploitation (c)	-134,384	-125,388	1,222	107,880	116,928	143,376	7,673
Coût total du projet (a+b+c)	470,616	522,112	403,822	261,880	259,928	292,976	531,838
Participation locale (%)	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
Pourcentage des exportations (%)	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
Montant demandé (\$ US)	470,616		367,222	261,880	259,928	292,976	531,838
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg.)	6.09	5.73	15.97	14.08	12.87	13.32	7.23
Confirmation du financement de contrepartie?		oui					oui
Agence nationale de coordination	Centre de prot. de la couche d'ozone Allemagne	Ministère de l'environnement ONUDI		Bureau national de l'ozone Allemagne			Ministère de l'environnement ONUDI
Agence d'exécution							
Recommandations du Secrétariat							
Montant recommandé (\$ US)			335,249	228,310			
Incidence du projet (tonnes PAO)			23.00	18.60			
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)			14.58	12.27			
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$ US)			43,582	29,680			
Coût total pour le Fonds multilatéral (\$ US)			378,831	257,990			

DESCRIPTION DES PROJETS

Contexte sectoriel*

- Dernière consommation totale disponible de SAO (2001)	5 890,78 tonnes PAO
- Consommation de base des substances du Groupe I de l'Annexe A (CFC)	4 571,70 tonnes PAO
- Consommation des substances du Groupe I de l'Annexe A pour 2001	4 204,75 tonnes PAO
- Consommation de base pour les CFC dans le secteur des mousses	2 400,00 tonnes PAO
- Consommation de CFC dans le secteur des mousses en 2001	1 515,10 tonnes PAO
- Fonds approuvés pour des projets d'investissement dans le secteur des mousses, à la fin mars 2002	\$ US 8 577 666
- Quantité de CFC à éliminer par des projets d'investissement approuvés dans le secteur des mousses, à la fin mars 2002	2 187,90 tonnes PAO
- Quantité de CFC éliminée par des projets d'investissement approuvés dans le secteur des mousses, à la fin mars 2002, (incluant les CFC éliminés par des projets dont l'achèvement n'a pas encore été rapporté)	1 200,00 tonnes PAO
- Quantité de CFC dans des projets d'investissement approuvés en cours dans le secteur des mousses, à la fin mars 2002	987,90 tonnes PAO
- Quantité de CFC restant à éliminer dans le secteur des mousses, à la fin mars 2002	527,20 tonnes PAO
- Quantité de CFC à éliminer par les projets d'investissement présentés à la 37 ^e réunion du Comité exécutif (juillet 2002).	325,51 tonnes PAO
- Quantité de CFC restant à éliminer dans le secteur des mousses, à la fin de 2001	201,69 tonnes PAO

*selon les données transmises au Secrétariat du Fonds par le Gouvernement de la Rép. islamique d'Iran, le 26 mai 2002

1. La consommation de SAO dans le secteur des mousses pour 2001 s'élevait à 1 515,10 tonnes PAO, selon les dernières données disponibles, communiquées par la République islamique d'Iran. Les projets présentés à la 37^e réunion du Comité exécutif pour le secteur des mousses en Iran représentent 325,51 tonnes PAO. Leur approbation portera à 1 313,41 le nombre de tonnes PAO financées mais dont l'élimination n'est pas encore mise en œuvre. Avec une consommation sectorielle de 1 515,10 tonnes PAO pour 2001, la consommation restante non financée dans ce secteur représenterait 201,69 tonnes PAO.

Plaques flexibles

Abre Baspar et Esfanj Shirvan

2. Abre Baspar et Esfanj Shirvan ont consommé respectivement 77 et 91,13 tonnes de CFC-11 en 2001 dans la production de plaques de mousse pour des matelas et aux applications en ameublement. Abre Baspar opère une installation, de fabrication locale, de type Maxfoam, tandis que Esfanj Shirvan dispose d'une installation PLA-MA, datant de 1975. Les compagnies convertiront leur production par l'utilisation d'une technologie à base de dioxyde de carbone

liquide. Le coût différentiel d'investissement total de Abre Baspar, incluant des fonds pour imprévus de 10%, s'élève à 605 000 \$ US, y compris 470 000 \$ US pour le système de dioxyde de carbone liquide (DCL) et les installations auxiliaires et 80 000 \$ US pour des essais, de la formation et un soutien technique. Le coût différentiel d'investissement total pour la conversion de Esfanj Shirvan, incluant des fonds pour imprévus de 10%, s'élève à 647 500 \$ US, y compris 330 000 \$ US pour le système DCL, 225 000 \$ US pour d'autres installations auxiliaires et 45 000 \$ US pour des essais, le transfert de technologie et de la formation. Des suréconomies d'exploitation de 134 384 \$ US et 125 388 \$ US sont réalisées dans les projets Abre Baspar et Esfanj Shirvan, respectivement. Les coûts de projet demandés s'élèvent à 470 616 \$ US et 522 112 \$ US pour les projets Abre Baspar et Esfanj Shirvan, respectivement. Le projet Abre Baspar devrait être terminé en 1 an et 4 mois tandis que le projet Esfanj Shirvan sera terminé en 1 an et 6 mois.

Pellicule de mousse intégrée

3. Les projets de quatre compagnies œuvrant dans le sous-secteur de la pellicule de mousse intégrée (Jahad Tahghighat, Nikou Esfandj, Phira Khodro, Sanayeh Dashboard) sont présentés par le Gouvernement de l'Allemagne au titre de la coopération bilatérale avec le Gouvernement de la République islamique d'Iran. Les quatre compagnies ont indiqué qu'elles utilisaient du polyol pré-mélangé d'importation pour leur production de mousse.

Jahad Tahghighat

4. Jahad Tahghighat a consommé 23 tonnes PAO de CFC-11 en 2001. La compagnie fabrique des pièces d'automobile telles que des pare-soleil, des accoudoirs, des volants, des tableaux de bord pour divers fabricants d'automobiles, dont Daewoo, Kia, Land Rover, Nissan et Renault. Elle utilise actuellement deux diffuseurs à basse pression, installés en 1990 et 1991. L'entreprise éliminera l'utilisation des CFC-11, en convertissant sa production au pentane de volants et autres produits, à une technologie de gonflage à l'eau. Le coût total différentiel d'investissement du projet s'élève à 325 249 \$ US et englobe le remplacement d'un des diffuseurs à basse pression par un diffuseur au pentane à haute pression, une unité pré-mélangeuse et le coût des mesures de prévention d'incendie ainsi que le reconditionnement de l'autre diffuseur à basse pression, le système de chauffage des moules, l'amélioration des moules, des essais, de l'assistance technique et de la formation. Les surcoûts d'exploitation demandés sont de 43 249 \$ US. L'achèvement du projet est prévu en 18 mois.

Nikou Esfandj

5. Nikou Esfandj, fondée en 1991, produit des coussins en mousse, remplis de carbonate de calcium à très faible densité ($8-15 \text{ kg/m}^3$), utilisés pour les sièges d'automobile avant et arrière, es selles de vélo et dans l'ameublement. La compagnie utilise un équipement à haute pression Hennecke, partiellement fonctionnel en raison de son âge et inapproprié avec des remplisseurs. Elle dispose d'un second équipement russe à faible pression. Nikou a indiqué qu'elle utilisait des moules en plaque d'acier très fine (env. 0,8 mm d'épaisseur). La compagnie a consommé 18,60 tonnes PAO de CFC-11 en 2001. Elle convertira ses opérations à une production de mousse moulée, durcie à froid. Les coûts différentiels d'investissement incluent les coûts de

reconditionnement des deux diffuseurs (40 000 \$ US), l'amélioration des moules (70 000 \$ US), le système de chauffage des moules (10 000 \$ US), des essais (6 000 \$ US) de l'assistance technique et de la formation (8 000 \$ US). Les surcoûts d'exploitation demandés sont de 80 910 \$ US.

Phira Khodro, Sanayeh Dashboards

6. Phira Khodro, fondée en 1991, produit des mousses semi-rigides pour les éléments d'absorption d'énergie dans les automobiles, tandis que Sanayeh, compagnie établie en 1992, produit des tableaux de bord, des couvercles de boîte à gants et du tapis insonorisant pour l'industrie automobile. Phira Khodro utilise deux équipements à faible pression, de fabrication locale, tandis que Sanayeh utilise deux diffuseurs Cannon, l'un à basse pression et l'autre à haute pression, et un troisième à basse pression, de fabrication locale. Phira Khodro utilise des moules remplis de résine, soutenus par un boîtier d'aluminium tandis que Sanayeh utilise une combinaison de moules en résine et en aluminium. Phira Khodro et Sanayeh ont consommé respectivement 20,2 et 22 tonnes PAO, en 2001. Le coût d'investissement de la conversion des deux projets inclut le reconditionnement des deux diffuseurs à faible pression (20 000 \$ US, chacun), le système de chauffage des moules (20 000 \$ US pour Phira Khodro et 12 000 \$ US pour Sanayeh). Essais (8 000 \$ US pour Phira Khodro et 9 000 \$ US pour Sanayeh). Assistance technique et formation (10 000 \$ US, chaque). Les surcoûts d'exploitation demandés pour Phira Khodro et Sanayeh s'élèvent respectivement à 87 696 et 107 532 \$ US.

Mousse rigide

Yakhchavan

7. Yakhchavan Co., fondée en 1981, fabrique des panneaux de mousse de polyuréthane rigide pour des applications industrielles, telles que l'insonorisation, l'isolation thermique, les édifices résidentiels et à bureaux, les cabines mobiles, etc. La compagnie a indiqué une consommation de 73,58 tonnes PAO de CFC en 2000 pour la production de 126 000 m² de panneaux, d'une épaisseur de 8 à 12 cm. La compagnie dispose de deux diffuseurs à faible pression, un Viking et un de fabrication locale, tous deux installés en 1984. Elle utilise du CFC-11, pré-mélangé sur place à du polyol à l'aide d'un pré-mélangeur de fabrication locale, d'une capacité de 1 000 l. La compagnie va convertir sa production pour utiliser du n-pentane comme agent de gonflage auxiliaire. Le coût de la conversion inclut la citerne de stockage du n-pentane et les installations auxiliaires (33 000 \$ US), le coût de remplacement des deux diffuseurs à faible pression (160 000 \$ US), avec une déduction de 20 000 \$ US pour leur âge avancé, l'unité de pré-mélange (60 000 \$ US), la ventilation, les détecteurs de gaz et le système de prévention des incendies, incluant l'inspection indépendante et l'accréditation pour une mise en route totalisant 175 000 \$ US, des essais (17 000 \$ US) et des coûts de livraison, transport et d'assurance de 22 150 \$ US. Les surcoûts d'exploitation demandés sont de 7 673 \$ US.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT

OBSERVATIONS

Plaques de mousse flexible

8. Compte tenu de l'étude en cours pour réexaminer la technologie DCL et les lignes directrices et en l'absence de nouvelles lignes directrices, le Secrétariat et les agences d'exécution ont convenu d'examiner les deux projets au DCL dans le contexte des coûts réels d'investissement, fournis par des devis fermes pour des projets au DCL, en cours de mise en œuvre en Iran. Cette comparaison avec les autres devis fermes des fournisseurs concurrents est nécessaire pour vérifier la cohérence de l'équipement de base et des autres facteurs de coûts importants dans les deux projets. Il a aussi été convenu que le décaissement des montants approuvés pour les deux projets serait assujéti à l'étude éventuelle du rapport sur l'étude pour réexaminer les lignes directrices sur le DCL, par le Comité exécutif.

9. Le Secrétariat est en train d'examiner les documents exigés qui lui sont parvenus peu avant l'envoi de la documentation. Par conséquent, les coûts des projets font encore l'objet de discussions entre le Secrétariat et les agences d'exécution et bilatérales (ONUDI et GTZ). Le résultat de ces discussions sera communiqué au Sous-comité sur l'examen des projets.

Pellicule de mousse incorporée

10. Suite à leurs discussions, le Secrétariat et GTZ se sont entendus sur deux projets dans ce sous-secteur, à savoir Jahad Tahghighat et Nikou Esfandj, dans les conditions suivantes:

	Coût différentiel d'investissement incluant 10% pour imprévus \$ US	Surcoûts d'exploitation \$ US	Subvention du projet \$ US	Rapport coût- efficacité \$US/kg
Jahad	321 200	43 249	335 249	14,58
Tahghighat				
Nikou Esfandj	147 400	80 910	228 310	12,27

11. Aucune entente n'a été conclue pour les deux autres projets du sous-secteur, ceux de Phira Khodro et Sanayeh. Les questions en suspens dans ces deux projets, concernant les demandes pour l'amélioration des moules en résine et en métal, ne sont pas résolues. Le Secrétariat a avisé GTZ du fait que le coût d'amélioration de ces moules ne constitue pas un coût différentiel admissible.

12. Le projet de Phira Khodro a été présenté comme un projet de pellicule de mousse incorporée. Les discussions avec GTZ et les précisions fournies au Secrétariat ont démontré que la compagnie produit de la mousse semi-rigide d'une densité de 35 kg/m³. Le Secrétariat a conseillé à GTZ de réviser les coûts du projet dans le sous -secteur des mousses rigides.

13. Les calculs du Secrétariat pour les coûts de projet admissibles, en tenant compte des observations contenues aux paragraphes 12 et 13, se résument comme suit.

Entreprise	Incidence du projet (tonnes PAO)	Coût différentiel d'investissement incluant 10% pour imprévus (\$US)	Surcoûts d'exploitation (\$ US)	Coût total du projet \$ US	Subvention admissible \$ US	Rapport coût-efficacité \$ US/kg
Phira Khodro	20,2	83 600	87 696	171 296	158 166	7,83
Sanayeh	22,0	78 100	107 532	185 632	186 532	8,44

Mousse rigide

Yakhchavan

14. La compagnie a déclaré une consommation de 73,584 tonnes PAO de CFC-11, en 2000, pour produire 126 000 m² de panneaux isolants pour des applications diverses. Le Secrétariat a eu de la difficulté à vérifier la consommation de CFC déclarée dans le projet, à partir des données de production fournies dans le document de projet. L'ONUDI devait vérifier si la consommation de SAO déclarée par la compagnie (73,584 tonnes) correspondait à un calcul, basé sur la quantité de mousse produite, à la quantité réelle de CFC-11 achetée et utilisée dans la production. Dans ce cas, l'ONUDI devait partager avec le Secrétariat les renseignements fournis par la compagnie, tels que des factures.

15. L'ONUDI a transmis les factures des produits chimiques achetés par la compagnie en 2001. Ces factures indiquent que la compagnie a acheté 97,35 tonnes de CFC-11 en 2001. Toutefois, elles révèlent aussi que la compagnie a acheté 35 tonnes de polyol et 40 tonnes d'isocyanate de toluène (DIT) durant la même année.

16. L'ONUDI indiquait dans le document de projet que lorsque la compagnie utilise 100 tonnes d'DIT pour produire de la mousse, elle utilise 66,8 tonnes de polyol et 28,5 tonnes de CFC-11. Donc, si la compagnie a acheté un montant total de 40 tonnes de DIT en 2001, cela signifierait qu'elle n'a effectivement utilisé que 11,4 tonnes de CFC-11 pour sa production de mousse. Si tel est bien le cas, la subvention admissible pour le projet serait de 89 262 \$ US au lieu des 531 838 \$ US demandés.

17. Étant donné que les renseignements de l'ONUDI sont parvenus tardivement au Secrétariat, il n'a pas été en mesure de demander davantage de précisions écrites à l'ONUDI, au moment de la rédaction de ce rapport. La discussion sur ce projet va donc se poursuivre et les résultats seront communiqués au Sous-comité de l'examen des projets.

RECOMMANDATIONS

18. Le Secrétariat du Fonds recommande une approbation globale des projets Jihad Tahghihat et Nikou Esfandj, avec les niveaux de financement et les coûts de soutien des agences, indiqués dans le tableau ci-dessous.

	Titre du projet	Financement du projet (\$ US)	Coûts d'appui (\$ US)	Agence d'exécution
c)	Conversion des CFC-11 à une technologie au pentane dans la fabrication de pellicule incorporée de mousse de PU à Jihad Tahghihat Group	335 249	43 582	Allemagne
d)	Conversion des CFC-11 à une technologie entièrement à base d'eau dans la fabrication de mousse de PU flexible moulée à Nikou Esfandj	228 310	29 680	Allemagne



Ref: 02/6267
Date: 9 June 2001

Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

In the name of God

37th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION OF THE MONTREAL PROTOCOL

PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

The Government of Islamic Republic of Iran requests GTZ and UNIDO to submit the projects listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 37th Meeting.

Section I: ODS Consumption Data

1. The ODS consumption figure of the projects have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the project indicates a commitment to ensure that the validated phase-out figure was realized and yielded a sustained reduction of 324.51 ODP tons from the current sector consumption of 1,515.1 ODP tons.

Table 1: Projects to be Submitted to the 37th Meeting of the Executive Committee

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption in sector MT (2001)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes)	Implementing Agency
Foam Sector				
Phasing out CFC-11 in flexible foam manufacturing at Abre Baspar with the use of liquid Co2 blowing technology	CFC-11	1,515.1	77	GTZ
Phasing out CFC-11 in flexible moulded PU foam manufacturing at Sanaye Dashboard Yaran with the use of Water-based technology	CFC-11	1,515.1	22	GTZ

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date:

(Page 4 of 6)



Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

Ref:.....

Date:.....

In the name of God

37th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Phasing out CFC-11 in flexible moulded PU foam manufacturing at Pira Khodro with the use of Water-based technology	CFC-11	1,515.1	20.2	GTZ
Phasing out CFC-11 in flexible moulded PU foam manufacturing at Jahad Tahghighat Group with the use of pentane technology	CFC-11	1,515.1	23	GTZ
Phasing out CFC-11 in flexible moulded PU foam manufacturing at Nikou Esfandj with the use of Water-based technology	CFC-11	1,515.1	18.6	GTZ
Phasing out CFC-11 in the rigid PU foam panels manufacturing at Yakhchavan with the use of n-pentane technology	CFC-11	1515.1	72.58	UNIDO
Phasing out CFC-11 in flexible slabstock PU foam manufacturing at Esfandj Shirvan with the use of LCD technology	CFC-11	1515.1	91.13	UNIDO
Total	CFC-11	1,515.1	324.51	GTZ/UNIDO

Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2

4. It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
5. The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.



Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

Ref:.....

Date:.....

In the name of God

37th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

6. The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Name and signature of person in charge:

Yousef Hojjat

Designation: Ozone National Project Director and Deputy Head of DOE

Date:

Address:

*Environment Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway,
Ozone Layer Protection Unit*

PO. Box 14665/159

Tehran - IRAN

Telephone: +98 21 826 1116

Fax: +98 21 826 1117

E-mail: Ozone@accir.com