



Programme des
Nations Unies pour
l'Environnement

Distr.
RESTREINTE

UNEP/OzL.Pro/ExCom/35/52
9 novembre 2001



FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITE EXÉCUTIF DU
FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTREAL
Trente-cinquième Réunion
Montréal, 5-7 décembre 2001

PROPOSITION DE PROJET: SYRIE

Ce document contient les observations et recommandations du Secrétariat du Fonds sur la proposition de projet suivante:

Réfrigération:

- Conversion du CFC-11 au HCFC-141b et du CFC-12 au HFC-134a dans la fabrication de matériel de réfrigération industrielle chez Al-Saad Refrigeration

PNUD

FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET SYRIE

SECTOR: Réfrigération Consommation sectorielle de SAO (2000): 865 Tonnes PAO

Seuil de coût-efficacité du secteur: Commercial 15,21 \$US/kg

Titre du projet:

- (a) Conversion du CFC-11 au HCFC-141b et du CFC-12 au HFC-134a dans la fabrication de matériel de réfrigération industrielle chez Al-Saad Refrigeration

Données du Projet	Commercial
	Al-Saad
Consommation de l'Entreprise (tonnes PAO)	21,25
Incidence du projet (tonnes PAO)	20,09
Durée du projet (mois)	30
Montant initial demandé (\$ US)	195 241
Coût final du projet (\$ US):	
Coûts différentiels d'investissement (a)	114 500
Fonds pour imprévus (b)	11 450
Coûts différentiels d'exploitation (c)	74 884
Coût total du projet (a+b+c)	200 834
Participation locale au capital (%)	100%
Pourcentage des exportations (%)	0%
Montant demandé (\$ US)	166 323
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	8,28
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui
Agence nationale de coordination	Unité Nationale Ozone
Agence d'exécution	PNUD

Recommandations du Secrétariat	
Montant recommandé (\$ US)	166,323
Incidences du projet (tonnes PAO)	20.09
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	8.28
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$ US)	21,622
Coût total pour le Fonds Multilatéral (\$ US)	187,945

DESCRIPTION DU PROJET

Contexte du secteur

Derniers chiffres sur la consommation totale de SAO (2000)	1 712,40	Tonnes PAO
Consommation de référence de substances du groupe I de l'annexe A (CFC)	2 224,60	Tonnes PAO
Consommation de substances du groupe I de l'annexe A en 2000	1 174,70	Tonnes PAO
Consommation de référence de CFC dans le secteur de la réfrigération	775,17	Tonnes PAO
Consommation de CFC dans le secteur de la réfrigération en 2000	865,00	Tonnes PAO
Montants approuvés pour les projets d'investissement dans le secteur de la réfrigération à la fin 2000		10,214,586.00 \$US
Quantité de CFC qui sera éliminée dans le cadre de projets d'investissement dans le secteur de la réfrigération à la fin 2000	679,08	Tonnes PAO

1. La consommation totale de SAO du secteur de la réfrigération pour l'année 2000, selon le Gouvernement de Syrie, a été de 865 tonnes PAO, dont 300 tonnes PAO entrant dans la fabrication de nouveaux équipements et 557 tonnes PAO utilisées dans la maintenance. Le secteur de la maintenance et de l'entretien est couvert par le Plan de Gestion de la Réfrigération, qui a été approuvé par le Comité Exécutif et en voie de réalisation actuellement par GTZ.

2. Le Comité Exécutif a approuvé environ 10 214 586 \$US pour 20 projets devant éliminer 679,08 tonnes PAO de CFC pour le matériel de fabrication frigorifique des entreprises de ce secteur.

3. Un projet de réfrigération commerciale a été proposé par le PNUD à l'examen de la 35^{ème} Réunion du Comité Exécutif.

Al-Saad

4. Cette entreprise a consommé 15,75 tonnes PAO de CFC-11 et 5,50 tonnes PAO de CFC-12 (en 1999) dans la fabrication d'équipement de réfrigération commerciale ou industrielle. L'entreprise fabrique des congélateurs et des chambres froides, des entrepôts frigorifiques et des camions isolés et réfrigérants. Al-Saad utilise un distributeur de mousse à faible pression, des moules à mousse assortis et des gabarits, des chargeuses réfrigérantes portatives, des pompes à vide ainsi que des détecteurs de fuites à la base.

5. L'élimination totale de 21,25 tonnes PAO de CFC-11 et CFC-12 sera réalisée en convertissant la technologie à base de CFC-11 à celle HCFC-141b en tant qu'agent moussant et le CFC-12 en HFC-134a comme réfrigérant. Sous le projet actuel, un distributeur à haute pression remplacera la batteuse à mousse à faible pression actuellement utilisée. L'entreprise aura besoin d'un chargeur industriel, des pompes à vide et des détecteurs de fuites neufs

convenant au HFC-134a. D'autres dépenses comprendront la re-conception, la mise à essai, le testage, l'assistance technique et la formation. Les coûts différentiels d'exploitation sont demandés par l'entreprise, reflétant ainsi les coûts élevés des produits chimiques et une augmentation de la densité de la mousse.

6. Conformément aux décisions du Comité Exécutif sur l'utilisation de HCFC ; on trouvera ci-joint une lettre d'accompagnement transmise par le Gouvernement syrien et autorisant les entreprises à utiliser des HCF-141b.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRETARIAT

OBSERVATIONS

7. La proposition comporte une demande d'assistance technique et de formation (pour les deux parties: mousses et réfrigérants) s'élevant à 20 000 \$US. Le Secrétariat a demandé des explications au PNUD concernant les coûts élevés de cet élément du projet. Le PNUD a fourni une description détaillée des coûts de l'assistance technique et de la formation. Ces coûts sont principalement liés aux honoraires des consultants internationaux et locaux.

8. Le Secrétariat a remarqué que les frais des essais demandés dans la proposition sont très élevés (10 000 \$US par entreprise). Le Secrétariat a, alors, demandé au PNUD une ventilation des coûts des essais. L'information fournie par le PNUD indiquait que certains des éléments inclus dans ces frais d'essais relèvent, en vérité, des coûts d'investissement, qui ne sont pas forcément éligibles au financement.

9. Le Secrétariat a discuté de cette question avec le PNUD et ont convenu d'éliminer ces éléments car ils ne font pas partie de l'assistance technique, des essais et du testage et de ne retenir que les éléments nécessaires à la mise en œuvre des projets.

RECOMMANDATIONS

10. Le Secrétariat recommande l'approbation générale des projets au niveau des financements ci-dessous :

	Titre du projet	Financement du projet (\$US)	Coûts de soutien (\$US)	Agence d'exécution
(a)	Conversion du CFC-11 au HCFC-141b et du CFC-12 au HFC-134a dans la fabrication de matériel de réfrigération industrielle chez Al-Saad Refrigeration	166 323	21 622	PNUD

Re: HCFC-141B JUSTIFICATION

Dear Sir,

The government of Syria recognizes the technology choice is HCFC-141b even though this alternative is considered to be an interim substitute. This is due to safety and economic reasons of the SMEs. Most of the SMEs particularly in commercial refrigeration Subsector, have non-conductive environment to install flammable materials such as cyclo-pentane. The working space is always congested along with a lot mechanical works on-going.

Majority of the workers are ignorant of the safety procedures and therefore the industries refuse to take the risk of fire hazard of their factories and neighborhood. Another factor limiting HC technology is the economy aspects whereby plan modification is required that incur huge capital investment to the SMEs. At present economic situation, the industries are not able to provide capital investment on safety as this cost is not covered under the MLP financial assistance due to policy on cost effectiveness and since HCFC 141b technology is the only affordable technology to replace CFCs, the Government supports this choice of technology by SMEs as interim solution.

The Government understands that the three projects submitted by UNDP to the 32nd meeting of the ExCom must convert to an ODS free technology at their own expense in the future as required under the Montreal Protocol.

Damascus, 30 September , 2000

M.Khaled Klaly

Coordinator, National Ozone Unit

Dr. Omar E. El-Arini
Chief Officer
Multilateral Fund Secretariat
1800 Mc Gill College Ave
27th Floor
Montreal, Quebec
H3A3J6
Canada