



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**



Distr.
Restreinte

UNEP/OzL.Pro/ExCom/35/44
9 novembre 2001

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Trente-cinquième réunion
Montréal, 5-7 décembre 2001

PROPOSITION DE PROJETS : LIBYE

Ce document comprend les observations et les recommandations du Fonds sur la proposition de projet suivante :

Mousses

- Élimination du CFC-11 par la reconversion à une technologie à base de chlorure de méthylène (CM) dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple à Tasharoukiate Ali Sannoga PNUD
- Élimination du CFC-11 par la reconversion à une technologie à base de chlorure de méthylène (CM) dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple à Tasharoukiate El Hani PNUD
- Élimination du CFC-11 par la reconversion à une technologie à base de dioxyde de carbone liquide (DCL) dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple à l'usine El Houria PNUD

FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET LIBYE

SECTEUR : Mousses Consommation sectorielle de SAO (2000) : 351,55 tonnes PAO

Seuil de coût-efficacité du secteur : Mousse souple 6,23 \$US/kg

Titre des projets :

- a) Élimination du CFC-11 par la reconversion à une technologie à base de chlorure de méthylène (CM) dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple à Tasharoukiate Ali Sannoga
- b) Élimination du CFC-11 par la reconversion à une technologie à base de chlorure de méthylène (CM) dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple à Tasharoukiate El Hani
- c) Élimination du CFC-11 par la reconversion à une technologie à base de dioxyde de carbone liquide (DCL) dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple à l'usine El Houria

Données relatives au projet	Plaques de mousse souple		
	Ali Sannoga	El Hani	El Houria
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	23,00	28,00	96,00
Incidences du projet (tonnes PAO)	23,00	28,00	96,00
Durée prévue du projet (mois)	36	36	36
Montant initial demandé (\$US)	131 956	118 756	596 583
Coût final du projet (\$US)			
Coûts différentiels d'investissements a)	110 900	100 900	515 350
Fonds pour imprévus b)	11 090	10 090	46 535
Coûts différentiels d'exploitation c)	3 650	1 450	-41 480
Coût total du projet (a+b+c)	125 640	112 440	520 405
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations (%)	0 %	0 %	0 %
Montant demandé (\$US)	125 640	112 440	520 405
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)	5,46	4,02	5,42
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	Ministère de l'Environnement et des Changements climatiques		
Agence d'exécution	PNUD		

<i>Recommandations du Secrétariat</i>			
Montant recommandé (\$US)	125 640	112 440	
Incidences du projet (tonnes PAO)	23,00	28,00	
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)	5,46	4,02	
Coûts d'appui de l'agence d'exécution (\$US)	16 333	14 617	
Coût total pour le Fonds multilatéral	141 973	127 057	

DESCRIPTION DU PROJET

Renseignements sur le secteur

- Derniers chiffres sur la consommation totale de SAO (2000)	2 224,26 tonnes PAO
- Consommation de référence de substances du groupe I de l'annexe A (CFC)	716,70 tonnes PAO
- Consommation de substances du groupe I de l'annexe A en 2000	987,34 tonnes PAO
- Consommation de référence de CFC dans le secteur des mousses	531,55 tonnes PAO
- Consommation de CFC dans le secteur des mousses en 2000	531,55 tonnes PAO
- Montants approuvés pour les projets d'investissement dans le secteur des mousses en date de la fin juillet 2001	881 858 \$US
- Quantité de CFC à être éliminée dans les projets d'investissements approuvés pour le secteur des mousses en date de la fin juillet 2001	167,00 tonnes PAO
- Quantité de CFC éliminée dans le cadre de projets d'investissement dans le secteur des mousses en date de la fin juillet 2001 (y compris les CFC éliminés dans des projets dont l'achèvement n'a pas été rapporté)	0 tonne PAO
- Quantité de CFC dans des projets d'investissement approuvés en cours dans le secteur des mousses en date de la fin juillet 2001	167,00 tonnes PAO
- Quantité de CFC à être éliminée dans le secteur des mousses en date de la fin juillet 2001	686,52 tonnes PAO
- Quantité de CFC à être éliminée dans les projets d'investissement proposés à la trente-cinquième réunion (décembre 2001)	147,00 tonnes PAO
- Quantité de CFC à éliminer dans le secteur des mousses en date de la fin de 2001	539,52 tonnes PAO

Plaques de mousse souple

Tasharoukiate El Hani et Tasharoukiate Ali Sannoga

1. El Hani et Ali Sannoga ont consommé respectivement 28 tonnes et 23 tonnes de CFC-11 en 2000 pour produire des plaques de mousse souple utilisées pour fabriquer des matelas et des meubles. Les entreprises ont utilisé des machines manuelles boxfoam pour fabriquer la mousse. Les deux entreprises reconvertiront leur production à une technologie à base de chlorure de méthylène. Les coûts différentiels d'investissement du projet sont de 129 742 \$US pour El Hani et de 139 742 \$US pour Ali Sannoga. Ces coûts couvrent le remplacement de l'équipement manuel par des machines semi-automatiques, le réservoir pour le chlorure de méthylène, le système de dosage du chlorure de méthylène, l'enceinte de la machine et la ventilation. Le coût des essais, du transfert technologique et de la formation s'élèvent à 16 742 \$US pour chacun des projets. Des coûts différentiels d'exploitation respectifs de 1 450 \$US et de 3 650 \$US sont demandés. La durée des projets est évaluée à trois ans.

Usine El Houria

2. El Houria a consommé 96 tonnes de CFC-11 en 1999 pour fabriquer des plaques de mousse souples utilisées pour fabriquer des matelas et des meubles. Le mousse a été fabriquée au moyen d'une machine Viking Maxfoam. L'entreprise reconvertira sa production à une technologie à base de dioxyde de carbone liquide. Les coûts différentiels d'investissement de la reconversion, qui comprennent 10 pour cent pour les imprévus, s'élèvent à 561 885 \$US et comprennent 370 000 \$US pour le système à base de DCL, 50 000 \$US pour les droits de permis technologique et 40 350 \$US pour les essais, le transfert technologique et la formation. Des coûts différentiels d'exploitation de 34 698 \$US sont demandés, ce qui donne lieu à un coût total du projet de 506 583 \$US. La durée du projet est évaluée à trois ans.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT

OBSERVATIONS

Projets de chlorure de méthylène

3. Le Secrétariat a relevé certains problèmes techniques et de coût dans le remplacement des machines boxfoam existantes par des machines semi-automatiques. Le Secrétariat et le PNUD ont discuté de la question et convenu d'une subvention recevable de 125 640 \$US pour le projet d'Ali Sannoga et de 112 440 \$US pour le projet El Hani. Il a aussi été convenu de garder les problèmes reliés au remplacement de machines boxfoam manuelles de ce projet et autres projets semblables en tête de la liste des préoccupations et de continuer à examiner les solutions possibles pour améliorer le rapport coût-efficacité des projets.

Projet de dioxyde de carbone liquide

Usine El Houria

Droits de permis technologique

4. Le Secrétariat a discuté avec l'agence d'exécution du problème du paiement continu des droits de permis technologique par le Fonds multilatéral compte tenu que le Fonds a déjà payé plus de 2,5 millions \$US pour l'utilisation de cette technologie. Il a été convenu que les droits de permis technologiques pourraient être éliminés en révisant la technologie et les lignes directrices adoptées à titre d'essai. Ce point fait l'objet de discussions plus approfondies dans le document « Aperçu des questions soulevées lors de l'examen des projets ».

5. Les coûts du projet El Houria sont ventilés comme suit :

Coûts différentiels d'investissement	511 585 \$US
Économies différentielles d'exploitation	(41 480 \$US)
Coût total du projet	470 405 \$US
Droits de permis	50 000 \$US
Grand total (avec droits de permis)	520 405 \$US

6. Le Secrétariat et le PNUD ont convenu des autres éléments de coût du projet. Le projet est toutefois soumis pour examen individuel en raison des questions soulevées ci-dessus.

RECOMMANDATIONS

7. Le Secrétariat recommande l'approbation générale des projets Tasharoukiate Ali Sannoga et Tasharoukiate El Hani et des coûts d'appui connexes au niveau indiqué dans le tableau ci-dessous :

	Titre du projet	Coût du projet (\$US)	Coûts d'appui (\$US)	Agence d'exécution
a)	Élimination du CFC-11 par la reconversion à une technologie à base de chlorure de méthylène (CM) dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple à Tasharoukiate Ali Sannoga	125 640	16 333	PNUD
b)	Élimination du CFC-11 par la reconversion à une technologie à base de chlorure de méthylène (CM) dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple à Tasharoukiate El Hani	112 440	14 617	PNUD