



Programme des
Nations Unies pour
l'environnement

Distr.
RESTREINTE

UNEP/OzL.Pro/ExCom/35/41
9 novembre 2001



FRANCAIS
ORIGINAL : ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF DU
FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Trente-cinquième réunion
Montréal, 5-7 décembre 2001

PROPOSITIONS DE PROJETS : IRAN

Ce document contient les observations et les recommandations du Secrétariat du Fonds sur les propositions de projets suivantes :

Mousse :

- Remplacement du CFC par du dioxyde de carbone liquide (DCL) dans la fabrication de mousses souples chez Esfanj Jajerood Allemagne
- Élimination des SAO dans la fabrication de plaques de mousse souple en utilisant une technologie de soufflage de CO₂ liquide chez Abre Shomal Co. ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par une technologie à eau pulsée dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple moulée chez Sandalisazi Esfanje Ghalebi Iran PNUD

Réfrigération :

- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Alireza Abdolrezazadeh Co. PNUD
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Havasaz Manufacturing & Industrial Co. PNUD
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sanaye Boroudati Maleki PNUD

- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sarma Fan Co. PNUD
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Abbaspour Company, Iran ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Darvish Mohamad Nazari Company, Iran (Jahan Nama) ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et domestiques chez Alborz Neishabour ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Ariz Pooyaye Sanat, Iran (Ariz Co.) ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Borna Sanat Arak ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Yaghoubali Bazdid Vahdati, Iran (Isun Co.) ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sard Va Garm Iran ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sardintous Co. ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et domestiques chez Bouran Saz Karaj, Iran (Kohsar Co.) ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et domestiques chez Moradi ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sherkate Taavoni 435, Iran (Khorsandi Co) ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sarma Gostar Co. ONUDI
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et domestiques chez Sain Electric Co. PNUD
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et de mousse rigide chez Mehran Sard Co. PNUD

- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et domestiques chez Ghotb Jonoub Industrial Group PNUD
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et de mousse rigide chez Tehran Sardrazi Industrial Co. PNUD
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Garm Iran Co. PNUD
- Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Parto Shiva Sanaat PNUD

FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET IRAN

SECTEUR : Mousse SAO utilisées dans le secteur (2000) : 1 520 tonnes PAO

Seuils coût/efficacité dans le sous-secteur : Souple 6,23 \$ US/kg
Pellicule intégrale 16,86 \$ US/kg

Titres des projets :

- a) Remplacement du CFC par du dioxyde de carbone liquide (DCL) dans la fabrication de mousses souples chez Efsanj Jajerood
- b) Élimination des SAO dans la fabrication de plaques de mousse souple en utilisant une technologie de soufflage de CO₂ liquide chez Abre Shomal Co.
- c) Remplacement du CFC-11 par une technologie à eau pulsée dans la fabrication de mousse souple moulée et de mousse de polyuréthane à pellicule intégrale chez Sandalisazi Efsanje Ghalebi Iran

Données du projet	Plaque souple	Plaque souple	Pellicule intégrale
	Efsanj	Abre Shomal	Sandalisazi
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)		90,40	22,40
Incidence du projet (tonnes PAO)	89,00	90,40	22,40
Durée prévue du projet (mois)	16	18	30
Montant initial demandé (\$ US)	499 299	552 148	199 820
Coût final du projet (\$ US) :			
Coût d'investissement additionnel a)	618 000	600 000	72 000
Fonds pour imprévus b)	56 800	47 500	7 200
Coût additionnel d'exploitation c)	-175 501	-145 352	109 620
Coût total du projet (a+b+c)	499 299	502 148	188 820
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations	0 %	0 %	0 %
Montant demandé (\$ US)	499 299	502 148	188 820
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	5,63	5,55	8,43
Confirmation du financement de contrepartie?		Oui	
Agence nationale de coordination		Ministère de l'Environnement	
Agence d'exécution	Allemagne	ONUDI	PNUD

Recommandations du Secrétariat			
Montant recommandé (\$ US)			188 820
Incidence du projet (tonnes PAO)			22,40
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)			8,43
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$ US)			24 547
Coût total pour le Fonds multilatéral (\$ US)			213 367

DESCRIPTION DU PROJET

Contexte sectoriel

- Dernière consommation disponible de SAO (2000)	5 693,30 tonnes PAO
- Consommation de référence de substances du groupe I de l'annexe A (CFC)	4 571,70 tonnes PAO
- Consommation de substances du groupe I de l'annexe A pour 2000	4 156,50 tonnes PAO
- Consommation de référence des CFC dans le secteur des mousses	2 400,00 tonnes PAO
- Consommation de CFC dans le secteur des mousses en 2000	1 520,00 tonnes PAO
- Fonds approuvés pour les projets d'investissement dans le secteur des mousses à la fin de juillet 2001	8 429 179 \$ US
- Quantité de CFC à éliminer par les projets d'investissement approuvés dans le secteur des mousses à la fin de juillet 2001	1 986,10 tonnes PAO
- Quantité de CFC éliminés par des projets d'investissement approuvés dans le secteur des mousses à la fin de juillet 2001 (incluant l'élimination des CFC dans des projets non encore indiqués comme étant achevés)	1 200,00 tonnes PAO
- Quantité de CFC dans des projets d'investissement en cours dans le secteur des mousses à la fin de juillet 2001	786,1 tonnes PAO
- Quantité de CFC restant à éliminer dans le secteur des mousses à la fin de juillet 2001	733,9 tonnes PAO
- Quantité de CFC à éliminer dans des projets d'investissement présentés à la 35 ^e ExCom (décembre 2001).	201,8 tonnes PAO
- Quantité de CFC restant à éliminer dans le secteur des mousses à la fin de 2001	532,1 tonnes PAO

Plaques de mousse souple

Abre Shomal et Esfanj Jajerood

1. Abre Shomal et Esfanj Jajerood ont consommé 90,4 tonnes et 89 tonnes de CFC-11 en 2000 respectivement pour la production de plaques de mousse pour matelas et meubles, en utilisant une PLA-MA de 1975 et une machine de blocs de mousse en continu de fabrication locale en 1987 respectivement. Les entreprises se convertiront à une technologie au dioxyde de carbone liquide (DCL). Le coût d'investissement additionnel total de la conversion pour Abre Shomal, incluant des imprévus de 10 %, s'élève à 697 500 \$ US et comprend 330 000 \$ US pour le système DCL, 205 000 \$ US pour d'autres installations accessoires, 50 000 \$ US en frais de permis pour la technologie, et 45 000 \$ US pour les essais, le transfert de la technologie, et la formation. Le coûts d'investissement additionnel total de Jajerood s'élève à 674 000 \$ US, y

compris 478 000 \$ US pour un système DCL avec installations auxiliaires, 50 000 \$ US pour les frais de transfert de la technologie, et 90 000 \$ US pour les essais, la formation et le soutien à la technologie. Des économies d'exploitation additionnelles de 145 352 \$ US et 175 501 \$ US sont réalisées dans les projets de Abre Shomal et Esfanj Jajerood respectivement. Le coût total de chaque projet est de 552 148 \$ US et 499 299 \$ US respectivement. Le projet Abre Shomal devrait être achevé en 1 an et 6 mois, et celui de Esfanj Jajerood, en 1 an et 4 mois.

Pellicule intégrale

Sandalisazi Estafaj-E-Ghalebi Iran

2. Sandalisazi a consommé 22,4 tonnes PAO de CFC-11 en 2000. L'entreprise fabrique de la mousse de polyuréthane moulée souple pour les industries de l'automobile et du meuble. Elle utilise actuellement deux distributeurs basse pression installés en 1975 et 1994. L'entreprise remplacera le CFC-11 par une technologie de soufflage à l'eau. Le coût d'investissement additionnel total pour ce projet s'élève à 82 000 \$ US, et comprend le reconditionnement des distributeurs basse pression existants, le système de chauffage des moules, le reconditionnement des moules, les essais, l'assistance technique et la formation. Un coût d'investissement additionnel de 109 620 \$ US est requis. Le projet devrait être achevé en 2 ans et 6 mois.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT

OBSERVATIONS

Plaques de mousse souple

Technologie DCL

Abre Shomal (ONUDI) , Esfanj Jajerood (Allemagne - GTZ)

Frais de permis pour la technologie

3. Le Secrétariat a discuté avec les agences d'exécution (GTZ et ONUDI) et s'est posé la question à savoir si le Fonds multilatéral devait payer les frais de permis de la technologie, étant donné que plus de 2,5 millions \$ US ont déjà été affectés aux frais d'utilisation de la technologie. Le consensus a été que les frais de permis pourraient être éliminés dans le contexte d'un examen de la technologie ainsi que les lignes directrices adoptées sur une base d'essai. Ce point est élaboré dans la section traitant du survol des points soulevés lors de l'examen des projets.

4. Les détails des coûts des projets sont les suivants:

Projet	Coût d'investissement additionnel \$ US	Économies d'exploitation additionnelles \$ US	Coût total du projet \$ US	Frais de permis \$ US	Subvention totale \$ US
Abre Shomal	649 500	(145 352)	502 148	50 000	552 148
Esfanj Jajerood	624 800	(175 501)	449 299	50 000	499 299

5. Les projets sont présentés pour évaluation individuelle en raison des points soulevés ci-dessus.

Pellicule intégrale

6. Le Secrétariat et le PNUD se sont entendus, pour le projet Sandalisazi, pour un coût de 188 820 \$ US après examen du coût des essais et de l'assistance technique.

RECOMMANDATIONS

7. Le Secrétariat du Fonds recommande l'approbation générale du projet de Sandalisazi Esfanje Ghalebi Iran, au niveau de financement et au coût d'appui associé indiqué ci-dessous.

	Titre du projet	Financement du projet (\$ US)	Coût d'appui (\$ US)	Agence d'exécution
c)	Remplacement du CFC-11 par une technologie à eau pulsée dans la fabrication de mousse de polyuréthane souple moulée chez Sandalisazi Esfanje Ghalebi Iran	188 820	24 547	PNUD

FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET IRAN

SECTEUR: Réfrigération SAO utilisées dans le secteur (2000) : 5 693 tonnes PAO

Seuils coût/efficacité dans le sous-secteur : Commercial 15,21 \$ US/kg
Domestique 13,76 \$ US/kg
Mousse rigide 7,83 \$ US/kg

Titres des projets :

- a) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Alireza Abdolrezazadeh Co.
- b) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Havasaz Manufacturing & Industrial Co.
- c) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sanaye Boroudati Maleki
- d) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sarma Fan Co.

Données du projet	Commercial	Domestique/ Mousse rigide	Commercial/Domestique/ Mousse rigide	
	Alireza	Havasaz	Sanaye Boroudati	Sarma Fan
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	8,12	26,21	19,03	22,04
Incidence du projet (tonnes PAO)	7,67	24,50	17,88	20,84
Durée prévue du projet (mois)	30	30	30	30
Montant initial demandé (\$ US)	116 646	252 294	215 052	270 824
Coût final du projet (\$ US):				
Coût d'investissement additionnel a)	110 000	225 500	201 000	214 000
Fonds pour imprévus b)	11 000	22 550	20 100	21 400
Coût différentiel d'exploitation c)	66 280	45 129	65 613	80 817
Coût total du projet (a+b+c)	187 280	293 179	286 713	316 217
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations	0 %	0 %	0 %	0 %
Montant demandé (\$ US)	116 646	252 294	215 052	267 075
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	15,21	10,30	12,03	12,82
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui	Oui	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	Centre de protection de la couche d'ozone	Ministère de l'Environnement		
Agence d'exécution	PNUD			

<i>Recommandations du Secrétariat</i>				
Montant recommandé (\$ US)	116 646	252 294	215 052	267 075
Incidence du projet (tonnes PAO)	7,67	24,50	17,88	20,84
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	15,21	10,30	12,03	12,82
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$ US)	15 164	32 798	27 957	34 720
Coût total pour le Fonds multilatéral (\$ US)	131 810	285 092	243 009	301 795

FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET**IRAN**

SECTEUR : Réfrigération SAO utilisées dans le secteur (2000) : 5 693 tonnes PAO

Seuils coût/efficacité dans le sous-secteur : Commercial 15,21 \$ US/kg
 Domestique 13,76 \$ US/kg
 Mousse rigide 7,83 \$ US/kg

Titres des projets :

- e) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Abbaspour Company, Iran
 f) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Darvish Mohamad Nazari Company, Iran (Jahan Nama)
 g) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Alborz Neishabour
 h) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Ariz Pooyaye Sanat, Iran (Ariz Co.)
 i) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Borna Sanat Arak
 j) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Yaghoubali Bazdid Vahdati, Iran (Isun Co.)

Données du projet	Commercial		Commercial/ Domestique	Domestique		
	Abbaspour	Jahan Nama	Alborz Neishabour	Ariz	Borna Sanat Arak	Isun
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	10,14	9,67	16,61	7,87	8,31	10,85
Incidence du projet (tonnes PAO)	9,73	9,28	15,96	7,57	8,00	10,47
Durée prévue du projet (mois)	28	28	28	28	28	28
Montant initial demandé (\$ US)	144 506	139 160	200 669	86 365	108 238	131 605
Coût final du projet (\$ US) :						
Coût différentiel d'investissement a)	114 000	114 000	157 500	72 000	97 000	114 000
Fonds pour imprévus b)	10 400	5 200	14 750	6 200	2 350	5 200
Coût additionnel d'exploitation c)	19 806	20 770	17 419	8 165	8 888	12 405
Coût total du projet (a+b+c)	144 206	139 970	189 669	86 365	108 238	131 605
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
Montant demandé (\$ US)	144 206	139 970	189 669	86 365	108 238	131 605
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	14,83	15,08	11,88	11,40	13,52	12,56
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	Ministère de l'Environnement					
Agence d'exécution	ONUDI					

Recommandations du Secrétariat						
Montant recommandé (\$ US)	144 206	139 970	189 669	86 365	108 238	131 605
Incidence du projet (tonnes PAO)	9,73	9,28	15,96	7,57	8,00	10,47
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	14,83	15,08	11,88	11,40	13,52	12,56
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$ US)	18 747	18 196	24 657	11 227	14 071	17 109
Coût total pour le Fonds multilatéral (\$ US)	162 953	158 166	214 326	97 592	122 309	148 714

FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET IRAN

SECTEUR : Réfrigération SAO utilisées dans le secteur (2000) : 5 693 tonnes PAO

Seuils coût/efficacité dans le sous-secteur : Commercial 15,21 \$ US/kg
 Domestique 13,76 \$ US/kg
 Mousse rigide 7,83 \$ US/kg

Titres des projets :

- k) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sard Va Garm Iran
- l) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sardintous Co.
- m) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Bouran Saz Karaj, Iran (Kohsar Co.)
- n) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Moradi Company
- o) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sherkate Taavoni 435, Iran (Khorsandi Co)
- p) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sarma Gostar Co.

Données du projet	Commercial		Commercial/ Domestique		Commercial/ Mousse rigide	
	Sard Va Garm	Sardintous	Kohsar	Moradi	Khorsandi	Sarma Gostar
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	8,68	10,70	9,97	6,60	5,64	9,75
Incidence du projet (tonnes PAO)	8,39	10,28	9,63	6,38	5,40	9,25
Durée prévue du projet (mois)	28	28	28	28	28	28
Montant initial demandé (\$ US)	125 350	154 946	131 119	82 400	82 107	127 587
Coût final du projet (\$ US) :						
Coût différentiel d'investissement a)	107 500	114 000	104 500	69 000	69 500	92 500
Fonds pour imprévus b)	2 625	10 400	4 725	5 900	2 975	1 115
Coût différentiel d'exploitation c)	15 225	21 479	11 301	7 500	9 632	6 769
Coût total du projet (a+b+c)	125 350	145 879	120 526	82 400	82 107	100 384
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations (%)	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
Montant demandé (\$ US)	125 350	145 879	120 526	82 400	82 107	100 384
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	14,95	14,19	12,52	12,91	15,18	10,80
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	Ministère de l'Environnement					
Agence d'exécution	ONUDI					

Recommandations du Secrétariat						
Montant recommandé (\$ US)	125 350	145 879	120 526	82 400	82 107	100 384
Incidence du projet (tonnes PAO)	8,39	10,28	9,63	6,38	5,40	9,25
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	14,95	14,19	12,52	12,91	15,18	10,80
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$ US)	16 296	18 964	15 668	10 712	10 674	13 050
Coût total pour le Fonds multilatéral (\$ US)	141 646	164 843	136 194	93 112	92 781	113 434

FICHE D'ÉVALUATION DE PROJET IRAN

SECTEUR : Réfrigération SAO utilisées dans le secteur (2000) : 5 693 tonnes PAO

Seuils coût/efficacité dans le sous-secteur : Commercial 15,21 \$ US/kg
 Domestique 13,76 \$ US/kg
 Mousse rigide 7,83 \$ US/kg

Titres des projets :

- q) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Sain Electric Co.
- r) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et de mousse rigide chez Mehran Sard Co.
- s) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Ghotb Jonoub Industrial Group
- t) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et de mousse rigide chez Tehran Sardazi Industrial Co.
- u) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Garm Iran Co.
- v) Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Parto Shiva Sanaat

Données du projet	Commercial /domestique	Commercial/ domestique/ mousse rigide	Commercial/ mousse rigide		Domestique	
	Sain Electric	Mehran Sard	Ghotb Jonoub	Sardsazi	Garm Iran	Parto Shiva
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	11,88	18,80	15,54	16,60	12,57	25,39
Incidence du projet (tonnes PAO)	11,18	17,66	14,56	15,50	11,81	23,86
Durée prévue du projet (mois)	30	30	30	30	30	30
Montant initial demandé (\$ US)	154 716	147 940	170 125	126 569	162 437	303 198
Coût final du projet (\$ US):						
Coût différentiel d'investissement a)	117 000	131 000	200 000	122 500	118 000	213 500
Fonds pour imprévus b)	11 700	13 100	20 000	12 250	11 800	21 350
Coût différentiel d'exploitation c)	25 174	41 134	37 324	35 468	23 647	49 098
Coût total du projet (a+b+c)	153 874	185 234	257 324	170 218	153 447	283 948
Participation locale au capital (%)	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
Pourcentage des exportations	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %	0 %
Montant demandé (\$ US)	152 024	144 715	170 125	125 244	153 447	283 948
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	13,60	8,20	11,68	8,08	13,00	11,90
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	Ministère de l'Environnement					
Agence d'exécution	PNUD					

Recommandations du Secrétariat						
Montant recommandé (\$ US)	152 024	144 715	170 125	125 244	153 447	283 948
Incidence du projet (tonnes PAO)	11,18	17,66	14,56	15,50	11,81	23,86
Rapport coût-efficacité (\$ US/kg)	13,60	8,20	11,68	8,08	13,00	11,90
Coût d'appui de l'agence de soutien (\$US)	19 763	18 813	22 116	16 282	19 948	36 913
Coût total pour le Fonds multilatéral (\$ US)	171 787	163 528	192 241	141 526	173 395	320 861

DESCRIPTION DU PROJET

Contexte sectoriel

Dernière consommation totale disponible de SAO (2000)	5 693,00 tonnes PAO
Consommation de référence des substances du groupe I de l'annexe A (CFC)	4 571,70 tonnes PAO
Consommation de substances du groupe I de l'annexe A pour 2000	4 156,00 tonnes PAO
Consommation de référence des CFC dans le secteur de la réfrigération	2 075,00 tonnes PAO
Consommation de CFC dans le secteur de la réfrigération en 2000	1 752,00 tonnes PAO
Fonds approuvés pour projets d'investissement dans le secteur de la réfrigération jusqu'à la fin de 2000	25 700 000 \$ US
Quantité de CFC à éliminer par les projets d'investissement dans le secteur de la réfrigération jusqu'à la fin de 2000	2 445,00 tonnes PAO

8. Quelque 50 grandes et moyennes entreprises et aussi plusieurs petites entreprises font partie des sous-secteurs de la réfrigération domestique et commerciale. Le Comité exécutif a approuvé environ 27,7 millions \$ US pour 64 projets permettant d'éliminer 2 445 tonnes PAO de CFC dans les entreprises fabriquant des réfrigérateurs dans le secteur de la réfrigération.

9. Le Bureau national de l'ozone a indiqué que, dans le secteur de la réfrigération, la consommation de SAO a été de 1 752 tonnes PAO en 2000, y compris la fabrication de nouvel équipement et l'entretien. Environ 976,6 tonnes PAO pourraient être éliminées grâce à la mise en oeuvre des projets approuvés en cours. Il reste donc 775,4 tonnes PAO à traiter. Environ 447 de ces dernières sont consommées par de très petites entreprises et par le secteur de l'entretien, et elles seront traitées lors de la mise en oeuvre du PGF actuellement en cours de préparation par l'ONUDI. Le gouvernement de l'Iran a fourni au Secrétariat la liste des mises à jour des entreprises qui restent, liste qui indiquait leur niveau de production et leur consommation de SAO. Environ 329 tonnes PAO devront être éliminées par le truchement de la mise en oeuvre de projets d'investissement dans le sous-secteur de la fabrication des réfrigérateurs.

Vingt-deux entreprises de réfrigération

10. Vingt-deux projets de réfrigération domestique et commerciale pour des petites et moyennes entreprises dont le contexte est similaire ont été présentées pour examen à la 35^e réunion du Comité exécutif. Dix de ces projets ont été présentés par le PNUD et douze par l'ONUDI.

11. Les 22 entreprises consomment 223,94 tonnes PAO de CFC-11 et 74,49 tonnes PAO de CFC-12 (en 2000) pour fabriquer des réfrigérateurs domestiques et commerciaux. Toutes les entreprises fabriquent du matériel similaire (réfrigérateurs, congélateurs domestiques et commerciaux, refroidisseurs d'eau, et réfrigérateurs-congélateurs), et utilisent des distributeurs

de mousse basse pression, de fabrication locale pour la plupart, des moules et gabarits divers, des machines portatives et industrielles pour le chargement des frigorigènes, des pompes volumétriques et des détecteurs de fuites dans les opérations de référence. En plus des distributeurs basse pression, Mehran Sard utilise un distributeur de mousse haute pression dans les opérations de référence.

12. L'élimination totale de 273,8 tonnes PAO de CFC-11 et de CFC-12 sera réalisée lorsque le CFC-11 sera remplacé par du HCFC-141b comme agent de soufflage de mousse, et le CFC-12 par du HFC-134a comme frigorigène. Dans les projets actuels, les machines basse pression existantes seront remplacées par des distributeurs haute pression dans toutes les entreprises à l'exception de Moradi, Pooyaye Sanat et Sherkate Tavoni, où elles seront remplacées par des distributeurs basse pression. Toutes les entreprises devront recevoir des machines de chargement portables ou industrielles, de nouvelles pompes volumétriques, et procéder au reconditionnement des pompes volumétriques existantes et des détecteurs de pertes convenant à l'utilisation du HFC-134a. Les autres coûts englobent la reconception, les tests, les essais, l'assistance technique et la formation. Des coûts d'exploitation additionnels sont requis par les entreprises, reflétant le coût plus élevé des produits chimiques et une augmentation de la densité des mousses.

13. Conformément aux décisions du Comité exécutif sur l'emploi du HCFC, le gouvernement de l'Iran a transmis, ci-joint, une lettre endossant l'utilisation du HCFC-141b par les entreprises.

OBSERVATIONS ET COMMENTAIRES DU SECRÉTARIAT

OBSERVATIONS

14. Environ 776 autres tonnes PAO doivent être éliminées dans le secteur de la réfrigération en Iran. Environ 447 tonnes PAO sont consommées par les entreprises de service et les petites entreprises, et cette situation sera traitée dans le PGF, actuellement en cours de préparation par l'ONUDI. Le solde de 329 tonnes PAO concerne le sous-secteur de la fabrication. La mise en oeuvre des projets présentés à la 35^e réunion du Comité exécutif visent l'élimination de 273 tonnes PAO, avec un solde de 56 tonnes PAO qui sera traité plus tard.

15. Chacune des propositions de projet comprend une demande pour assistance technique et formation (pour les pièces de mousse et de frigorigène), qui s'élève à 20 000 \$ US pour les projets du PNUD et 10 000 \$ US par entreprise pour les projets de l'ONUDI. Le Secrétariat a demandé au PNUD de fournir des explications en rapport avec le coût élevé de cet élément du projet. Le PNUD a fourni un tableau des coûts pour la formation et l'assistance technique. Ces coûts sont principalement associés aux services de consultants locaux et internationaux.

16. De même, il y a une différence entre les coûts des essais des projets individuels (10 000 \$ US par entreprise) et des projets généraux (5 000 \$ US par entreprise). Le Secrétariat a demandé une ventilation des coûts d'essais au PNUD. Les renseignements fournis par le PNUD à cet égard ont indiqué que certains des éléments inclus dans le coût des essais constituent des éléments du coût d'investissement qui pourraient ou non être admissibles au financement.

17. Le Secrétariat a discuté de ces questions avec le PNUD et convenu d'éliminer les éléments du coût non associés à l'assistance technique, aux essais et aux tests, et de retenir les éléments nécessaires à la mise en oeuvre des projets.

18. Le Secrétariat a indiqué à l'ONUDI que le coût d'installation des distributeurs de mousse chez Al-Borz, Sardin, Abbaspour et Darvish ne sont pas admissibles au financement, car ce coût est inclus dans celui de l'équipement. Les budgets ont été révisés en conséquence.

19. Sarma Gostar fabrique des camions frigorifiques et des panneaux isolants pour les compartiments frigorifiques installés dans ces camions. Le Secrétariat et l'ONUDI sont convenus que la décision 31/45 sur les lignes directrices pour le sous-secteur en matière d'assemblage, d'installation et de chargement de l'équipement de réfrigération devrait s'appliquer à ce projet. Le coût d'exploitation additionnel (CEA) associé à la production de chambres frigorifiques (partie frigorigène) était reconnu comme non admissible au financement. Le seuil de coût-efficacité de 7,83 \$ US/kg PAO a été appliqué afin de déterminer le niveau de coût additionnel admissible pour les entreprises de mousse rigide. Le budget du projet a été révisé en conséquence.

RECOMMANDATIONS

20. Le Secrétariat du Fonds recommande l'approbation générale des projets au niveau de financement indiqué ci-dessous.

	Titre du projet	Financement du projet (\$ US)	Coût d'appui (\$ US)	Agence d'exécution
a)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Alireza Abdolrezazadeh Co.	116 646	15 164	PNUD
b)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Havasaz Manufacturing & Industrial Co.	252 294	32 798	PNUD
c)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sanaye Boroudati Maleki	215 052	27 957	PNUD
d)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sarma Fan Co.	267 075	34 720	PNUD
(e)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Abbaspour Company, Iran	144 206	18 747	ONUDI
(f)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Darvish Mohamad Nazari Company, Iran (Jahan Nama)	139 970	18 196	ONUDI
(g)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Alborz Neishabour	189 669	24 657	ONUDI

(h)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Ariz Pooyaye Sanat, Iran (Ariz Co.)	86 365	11 227	ONUDI
(i)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Borna Sanat Arak	108 238	14 071	ONUDI
(j)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Yaghoubali Bazdid Vahdati, Iran (Isun Co.)	131 605	17 109	ONUDI
(k)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sard Va Garm Iran	125 350	16 296	ONUDI
(l)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Sardintous Co.	145 879	18 964	ONUDI
(m)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Bouran Saz Karaj, Iran (Kohsar Co.)	120 526	15 668	ONUDI
(n)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Moradi Company	82 400	10 712	ONUDI
(o)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sherkate Taavoni 435, Iran (Khorsandi Co)	82 107	10 674	ONUDI
(p)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux chez Sarma Gostar Co.	100 384	13 050	ONUDI
(q)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques et commerciaux chez Sain Electric Co.	152 024	19 763	PNUD
(r)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et de mousse rigide chez Mehran Sard Co.	144 715	18 813	PNUD
(s)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et de mousse rigide chez Ghotb Jonoub Industrial Group	170 125	22 116	PNUD
(t)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs commerciaux et de mousse rigide chez Tehran Sardrazi Industrial Co.	125 244	16 282	PNUD
(u)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Garm Iran Co.	153 447	19 948	PNUD
(v)	Remplacement du CFC-11 par du HCFC-141b et du CFC-12 par du HFC-134a dans la fabrication de réfrigérateurs domestiques chez Parto Shiva Sanaat	283 948	36 913	PNUD

PHONE NO. : 0015407782580
 FROM : OZONE OFFICE (IRAN)

OCT. 12. 2001 2:44PM P 1
 PHONE NO. : 009821 8261117

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION OF THE MONTREAL PROTOCOL

PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

The Government of the Islamic Republic of Iran requests UNDP to submit the project(s) listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 35th Meeting.

Section I: ODS Consumption Data

1. The ODS consumption figures of the projects has/have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the projects indicates a commitment to ensure that the validated phase out figures were realized and yielded a sustained reduction from the 2000 consumption of 134.14 ODP tonnes for the refrigeration sector.

Table 1: Projects Submitted to the 35th Meeting of the Executive Committee by UNDP

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
<u>Refrigeration Sector</u>			
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic and commercial refrigeration at the Parto Shiva Sanaat Co., Iran / dom ref.	CFC-11 & CFC-12	25.39	23.86
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration at the Havasaz Manufacturing & Industrial Co., Iran / comm ref-Rigid Foams.	CFC-11 & CFC-12	26.21	24.50
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic refrigeration at the Garm Iran Co., Iran / dom ref.	CFC-11 & CFC-12	12.57	11.81
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic and commercial	CFC-11 & CFC-12	15.54	14.56

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

refrigeration at the Ghothb Jonoub Industrial Group, Iran / dom-comm ref.			
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration at the Sanaye Boroudati Maleki, Iran / comm Rigid Foams.	CFC-11 & CFC-12	19.03	17.88
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration at the Mehran Sard Co., Iran / comm ref - Rigid Foams	CFC-11 & CFC-12	18.80	17.66
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic and commercial refrigeration at the Tehran Sardasazi Industrial Co., Iran / comm ref - Rigid Foams	CFC-11 & CFC-12	16.60	15.50
Total		134.14	125.77

Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2

4. It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
5. The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.
6. The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Section III: Projects Requiring the Use of HCFCs for Conversion

7. In line with Decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, the Government
 - (i) has reviewed the specific situations involved with the projects; *Parto Shiva Sanaat Co.*, *Havasaz Manufacturing & Industrial Co.*, *Garm Iran Co.*, *Ghothb Jonoub Industrial Co.*, *Sanaye Boroudati Maleki Co.*, *Mehran Sard Co.*, *Tehran Sardasazi Industrial Co.* as well as its HCFC commitments under Article 2F; and

TO : PHONE NO. : 0015407782580
FROM : OZONE OFFICE (IRAN)

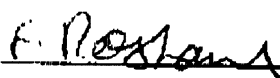
OCT. 12. 2001 2:45PM P 2
PHONE NO. : 009821 8261117

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

(ii) has nonetheless determined that, at the present time, the projects needed to use HCFCs for an interim period with the understanding that no funding would be available for the future conversion from HCFCs for the companies involved.

Name and signature of responsible Officer:

Fereidoun Rostami



Designation:

Date: 12 october 2001

**Manager Of Ozone Protection Office
Department of Environment
Islamic Republic of Iran**

Telephone:

(+9821) 8261116

Fax:

(+9821) 8261117

E-mail:

Ozone@ozone.ir

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION OF THE MONTREAL PROTOCOL

PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

The Government of the Islamic Republic of Iran requests UNDP to submit the project(s) listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 35th Meeting.

Section 1: ODS Consumption Data

1. The ODS consumption figures of the projects has/have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the projects indicates a commitment to ensure that the validated phase out figures were realized and yielded a sustained reduction from the 2000 consumption of 64.08 ODP tonnes for the refrigeration sector.

Table 1: Projects Submitted to the 35th Meeting of the Executive Committee by UNDP

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Refrigeration Sector			
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration at the Alireza Abdolrezazadeh Co., Iran / comm ref.	CFC-11 & CFC-12	8.12	7.67
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration at the Sarma Fan Co., Iran / comm ref.	CFC-11 & CFC-12	22.04	20.84
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic and commercial refrigeration at the Sain Electric Co., Iran / dom - comm ref.	CFC-11 & CFC-12	11.88	11.18
Conversion from CFC-11 to water blown technology in the manufacture of flexible molded polyurethane foam at the Sandalisazi Esfarij Ghalebi Iran, Iran / Flexible Molded and Integral	CFC-11	22.40	22.40

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Skin Foams			
Total		64.08	61.73

Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2

- 4. It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
- 5. The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.
- 6. The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Section III: Projects Requiring the Use of HCFCs for Conversion

7. In line with Decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, the Government

- (i) - has reviewed the specific situations involved with the projects; *Alvarez Abdolrezazadeh Co. , Sarma Fan Co. , Sain Electric Co. , Sandallsazi Esfanje Ghalehl Iran Co.* as well as the HCFC commitments under Article 2F; and
- (ii) has nonetheless determined that, at the present time, the projects needed to use HCFCs for an interim period with the understanding that no funding would be available for the future conversion from HCFCs for the companies involved.

Name and signature of responsible Officer:

Fereidoun Rostani

Designation:

Manager Of Ozone Protection Office
Department of Environment
Islamic Republic of Iran

Date: ^{11 Oct} 2 June 2001

Telephone:

(+9821) 8261116

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____

GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION OF THE MONTREAL PROTOCOL

PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

The Government of the Islamic Republic of Iran requests UNDP to submit the project(s) listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 35th Meeting.

Section 1: ODS Consumption Data

1. The ODS consumption figures of the projects has/have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the projects indicates a commitment to ensure that the validated phase out figures were realized and yielded a sustained reduction from the 2000 consumption of 64.08 ODP tonnes for the refrigeration sector.

Table 1: Projects Submitted to the 35th Meeting of the Executive Committee by UNDP

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Refrigeration Sector			
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration at the Alirza Abdolrezazadeh Co., Iran / comm ref.	CFC-11 & CFC-12	8.12	7.67
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration at the Sarma Fan Co., Iran / comm ref.	CFC-11 & CFC-12	22.04	20.84
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic and commercial refrigeration at the Sain Electric Co., Iran / dom - comm ref.	CFC-11 & CFC-12	11.88	11.18
Conversion from CFC-11 to water blown technology in the manufacture of flexible molded polyurethane foam at the Sandafisazi Esfanjc Ghalebi Iran, Iran / Flexible Molded and Integral	CFC-11	22.40	22.40

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____

Skin Foams			
	Total	64.08	61.73

Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2

4. It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
5. The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.
6. The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Section III: Projects Requiring the Use of HCFCs for Conversion

7. In line with Decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, the Government

(i) - has reviewed the specific situations involved with the projects; *Altraco*, *Abdolreza-zadeh Co.*, *Sarma Fan Co.*, *Sain Electric Co.*, *Sandallsazi Esfanje Ghazaleh Iran Co.* as well as its HCFC commitments under Article 2F; and

(ii) has nonetheless determined that, at the present time, the projects needed to use HCFCs for an interim period with the understanding that no funding would be available for the future conversion from HCFCs for the companies involved.

Name and signature of responsible officer:

Fereidoun Rostani

F. Rostani

Designation:

Manager Of Ozone Protection Office
Department of Environment
Islamic Republic of Iran

Date: ^{11 Oct} 2 June 2001

Telephone:

(+9821) 8261116

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____



Islamic Republic of Iran
 Department of Environment
 Ozone Layer Protection Unit

Ref:.....

Date:.....

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION OF THE MONTREAL PROTOCOL

PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

The Government of the Islamic Republic of Iran requests UNIDO to submit the project(s) listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 35th Meeting.

Section I: ODS Consumption Data

1. The ODS consumption figures of the projects has/have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the projects indicates a commitment to ensure that the validated phase out figures were realized and yielded a sustained reduction from the 2000 consumption of 28.86 ODP tonnes for the refrigeration sector.

Table 1: Projects Submitted to the 35th Meeting of the Executive Committee by UNIDO

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Refrigeration Sector			
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration equipment at the "Abbaspour" company, Iran / Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	10.14	9.73
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic refrigeration equipment at the Ariz Pooyaye Sanat, Iran. (Ariz Co.) / Dom. Ref.	CFC-11 & CFC-12	7.87	7.57

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran Date: _____ (Page 1 of 3)

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, P.O. Box 14665/159
 Tehran, IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail : Ozone@uccir.com*



Ref:.....

Date:.....

**Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit**

In the name of God

33rd Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic refrigeration equipment at the Yaghouballi Bazdid Vahdati, Iran (Isun Co.) / Dom. Ref.	CFC-11 & CFC-12	10.85	10.47
TOTAL		28.86	27.77

Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2

4. It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
5. The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.
6. The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran Date: _____ (Page 2 of 3)

Environmental Research Center, Pardissan Park, HEMMAT Highway, P.O. Box 14665/159
Tehran, IRAN Tel: 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e-mail: Ozone@ucctr.com



Ref:.....
Date:.....

**Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit**

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Section III: Projects Requiring the Use of HCFCs for Conversion

7. In line with Decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, the Government
- (i) has reviewed the specific situations involved with the projects; *Abbaspour Co., Ariz Co., and Isun Co.*, as well as its HCFC commitments under Article 2F; and
 - (ii) has nonetheless determined that, at the present time, the projects needed to use HCFCs for an interim period with the understanding that no funding would be available for the future conversion from HCFCs for the companies involved.

Name and signature of responsible Officer:

Ferdoun Rostami *F Rostami*

Designation: Manager

Date: 25 Sep. 2001

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway,
Ozone Layer Protection Unit*

*PO. Box 14665/159
Tehran - IRAN*

Telephone: +98 21 826 1116

Fax: +98 21 826 1117

E-mail:

Att: OMGOVIran.doc

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____ (Page 3 of 3)

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, PO. Box 14665/159
Tehran, IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail : Ozone@accir.com*

*to the kind
 attention of MS. Ghoneim
 ozone office
 Iran*



Islamic Republic of Iran
 Department of Environment
 Ozone Layer Protection Unit

Ref:.....

Date:.....

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION OF THE MONTREAL PROTOCOL

PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

The Government of the Islamic Republic of Iran requests UNIDO to submit the project(s) listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 35th Meeting.

Section I: ODS Consumption Data

1. The ODS consumption figures of the projects has/have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the projects indicates a commitment to ensure that the validated phase out figures were realized and yielded a sustained reduction from the 2000 consumption of 43.61 ODP tonnes for the refrigeration sector.

Table 1: Projects Submitted to the 35th Meeting of the Executive Committee by UNIDO

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Refrigeration Sector			
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic refrigeration equipment at the Boma Sanat Arak, Iran / Dom. Ref.	CFC-11 & CFC-12	8.31	8.0
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic and commercial refrigeration equipment at the Alborz Neishabour, Iran / Dom. - Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	16.59	15.96
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic and commercial refrigeration equipment at the Bouran Saz Karaj, Iran / Dom. - Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	10.03	9.69

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran Date: _____ (Page 1 of 3)

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, PO. Box 14665/159
 Tehran, IRAN Tel 9821-8261110 Fax: 9821-8261117 e.mail: Ozone@accir.com*



Ref:.....
Date:.....

Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration equipment at Sard va Garm Iran, Iran. / Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	8.68	8.39
Total		43.61	42.04

Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2

- It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
- The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.
- The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Projects of the Government of the Islamic Republic of Iran Date: _____ (Page 2 of 3)

Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, PO. Box 14665/159
Tehran, IRAN Tel: 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail : Ozone@accir.com



Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

Ref:.....
Date:.....

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Section III: Projects Requiring the Use of HCFCs for Conversion

7. In line with Decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, the Government

- (i) has reviewed the specific situations involved with the projects; *Borna Sanat Arak, Alborz Neishabour, Bouran Saz Karaj and Sard va Garm Iran..* as well as its HCFC commitments under Article 2F; and
- (ii) has nonetheless determined that, at the present time, the projects needed to use HCFCs for an interim period with the understanding that no funding would be available for the future conversion from HCFCs for the companies involved.

Name and signature of responsible Officer:
Faridoun Rostami



Designation: Manager

Date: 25 Sep. 2001

Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway,
Ozone Layer Protection Unit

PO. Box 14665/159
Tehran - IRAN

Telephone: +98 21 826 1116

Fax: +98 21 826 1117

E-mail: Ozone@accir.com

A:\OMGOVIran.doc

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____

(Page 3 of 3)

Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, P.O. Box 14665/159
Tehran, IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail : Ozone@accir.com



Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

Ref: 02/1002
Date: 25 Sep 2001

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION OF THE MONTREAL PROTOCOL

PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

The Government of the Islamic Republic of Iran requests UNIDO to submit the project(s) listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 35th Meeting.

Section I: ODS Consumption Data

1. The ODS consumption figures of the projects has/have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the projects indicates a commitment to ensure that the validated phase out figures were realized and yielded a sustained reduction from the 2000 consumption of 9.66 ODP tonnes for the refrigeration sector.

Table 1: Projects Submitted to the 35th Meeting of the Executive Committee by UNIDO

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Refrigeration Sector			
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration equipment at the Darvish Mohammad Nazari, Iran (Jahan Nama) / Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	9.66	9.28
Total		9.66	9.28

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran Date: _____ (Page 1 of 3)

Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, PO. Box 14665/159
Tehran, IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail: Ozone@accir.com



Ref: OZ/100/2
Date: 25 Sep 2001

**Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit**

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2

4. It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
5. The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.
6. The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Projects of the Government of the Islamic Republic of Iran

Date: _____ (Page 2 of 3)

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, PO. Box 14665/159
Tehran, IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail: Ozone@acctr.com*



Ref: CC/1032

Date: 25 Sep 2001

**Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit**

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Section III: Projects Requiring the Use of HCFCs for Conversion

7. In line with Decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, the Government
- (i) has reviewed the specific situations involved with the projects; as well as its HCFC commitments under Article 2F; and
 - (ii) has nonetheless determined that, at the present time, the projects needed to use HCFCs for an interim period with the understanding that no funding would be available for the future conversion from HCFCs for the companies involved.

Name and signature of responsible Officer:

Fereidoun Rostami



Designation: Manager

Date: 25 Sep. 2001

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway,
Ozone Layer Protection Unit*

PO. Box 14665/159

Tehran - IRAN

Telephone: +98 21 826 1116

Fax: +99 21 826 1117

E-mail: Ozone@accir.com

A:\COMGOV\Iran.doc

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____ (Page 3 of 3)

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, PO. Box 14665/159
Tehran IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail : Ozone@accir.com*



**Islamic Republic of Iran
 Department of Environment
 Ozone Layer Protection Unit**

Ref:.....
 Date:.....

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

**GOVERNMENT NOTE OF TRANSMITTAL OF INVESTMENT PROJECTS TO THE
 EXECUTIVE COMMITTEE OF THE MULTILATERAL FUND FOR THE IMPLEMENTATION
 OF THE MONTREAL PROTOCOL**

PROJECT(S) OF THE GOVERNMENT OF THE ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

The Government of the Islamic Republic of Iran requests UNIDO to submit the project(s) listed in Table 1 below to the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol for consideration at its 35th Meeting.

Section I: ODS Consumption Data

1. The ODS consumption figures of the projects has/have been validated by the National Ozone Unit (NOU).
2. The consumption data have been retained in the records of the NOU for reference and/or future verification.
3. The Government has been advised by the NOU that the agreement to the projects indicates a commitment to ensure that the validated phase out figures were realized and yielded a sustained reduction from the 2000 consumption of 33.50 ODP tonnes for the refrigeration sector.

Table 1: Projects Submitted to the 35th Meeting of the Executive Committee by UNIDO

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Refrigeration Sector			
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration equipment at the Sherkate Taavoni 435, Iran (Khorsandi Co.) / Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	5.64	5.4
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of domestic and commercial refrigeration equipment at the "Moradi" Company, Iran / Dom. - Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	6.60	6.38
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration equipment at the Sardin Tous Co., Iran. / Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	10.70	10.28

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____

(Page 1 of 3)

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, PO. Box 14665/159
 Tehran, IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e-mail: Ozone@accir.com*



Ref:.....
Date:.....

**Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit**

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Project Title/Sector	Type of ODS	Consumption (ODP Tonnes), (2000)	Amount to be Phased Out (ODP Tonnes), (2003)
Conversion from CFC-11 to HCFC-141b and CFC-12 to HFC-134a technology in the manufacture of commercial refrigeration equipment at the Sarma Gostar Co., Iran. / Comm. Ref.	CFC-11 & CFC-12	10.56	10.06
Total		33.50	32.12

Section II: Other Relevant Actions Arising from Decision 33/2

4. It is understood that, in accordance with the relevant guidelines, the funding received for a project would be partly or fully returned to the Multilateral Fund in cases where technology was changed during implementation of the project without informing the Fund Secretariat and without approval by the Executive Committee;
5. The National Ozone Unit undertakes to monitor closely, in cooperation with customs authorities and the environmental protection authorities, the importation and use of CFCs and to combine this monitoring with occasional unscheduled visits to importers and recipient manufacturing companies to check invoices and storage areas for unauthorized use of CFCs.
6. The National Ozone Unit will cooperate with the relevant implementing agencies to conduct safety inspections where applicable and keep reports on incidences of fires resulting from conversion projects.

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____ (Page 2 of 3)

*Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, P.O. Box 14665/159
Tehran, IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail : Ozone@accir.com*



Islamic Republic of Iran
Department of Environment
Ozone Layer Protection Unit

Ref:.....
Date:.....

In the name of God

35th Meeting of the Executive Committee of the Multilateral Fund for the Implementation of the Montreal Protocol

Section III: Projects Requiring the Use of HCFCs for Conversion

7. In line with Decision 27/13 of the Executive Committee and in recognition of Article 2F of the Montreal Protocol, the Government

- (i) has reviewed the specific situations involved with the projects; *Khorsandi Co., Moradi Co., Sardin Tous Co., and Sarma Gostar Co.* as well as its HCFC commitments under Article 2F; and
- (ii) has nonetheless determined that, at the present time, the projects needed to use HCFCs for an interim period with the understanding that no funding would be available for the future conversion from HCFCs for the companies involved.

Name and signature of responsible Officer:
Fereidoun Rostami

Date: 25 Sep. 2001

Designation: Manager

Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway,
Ozone Layer Protection Unit

PO. Box 14665/159
Tehran - IRAN

Telephone: +98 21 826 1116

Fax: +98 21 826 1117

E-mail: Ozone@accir.com

A:\COMGOV\Iran.doc

Projects of the Government of the Islamic republic of Iran

Date: _____

(Page 3 of 3)

Environmental Research Center, Pardissan Park, Hemmat Highway, PO. Box 14665/159
Tehran, IRAN Tel 9821-8261116 Fax: 9821-8261117 e.mail : Ozone@accir.com