



Programme des
Nations Unies pour
l'environnement



Distr.
Restreinte

UNEP/OzL.Pro/ExCom/35/35
8 novembre 2001

FRANÇAIS
ORIGINAL: ANGLAIS

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Trente-cinquième réunion
Montréal, 5-7 décembre 2001

PROPOSITIONS DE PROJETS: REPUBLIQUE DEMOCRATIQUE DU CONGO

Ce document contient les observations et recommandations du Secrétariat du Fonds sur les propositions de projets suivantes:

Mousses:

- Conversion de l'utilisation du CFC-11 en chlorure de méthylène dans la fabrication de mousses flexibles à Complast SPRL PNUD
- Conversion de l'utilisation du CFC-11 en chlorure de méthylène dans la fabrication de mousses flexibles à M.K. SPRL PNUD

FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET R.D. DU CONGO

SECTEUR: Mousses SAO utilisées dans le secteur (2000): 260 tonnes PAO

Seuils coût/efficacité dans le sous-secteur: Plaque flexible US\$ 6,23/kg

Titres des projets:

- (a) Conversion de l'utilisation du CFC-11 en chlorure de méthylène dans la fabrication de mousses flexibles à Complast SPRL
- (b) Conversion de l'utilisation du CFC-11 en chlorure de méthylène dans la fabrication de mousses flexibles à M.K. SPRL

Données du projet	Plaque Flexible	
	Complast	M.K. SPRL
Consommation de l'entreprise (tonnes PAO)	42,70	26,00
Incidence du projet (tonnes PAO)	38,00	26,00
Durée prévue du projet (mois)	36	36
Montant initial demandé (\$US)	236 740	161 980
Coût final du projet (\$US):		
Coût différentiel d'investissement (a)	188 000	114 000
Fonds pour imprévus (b)	18 800	11 400
Coût différentiel d'exploitation (c)	-15 980	24 400
Coût total du projet (a+b+c)	190 820	149 800
Participation locale au capital (%)	100%	100%
Pourcentage des exportations (%)	0%	0%
Montant demandé (\$US)	190 820	149 800
Rapport coût-efficacité (\$US/kg.)	5,02	5,76
Confirmation du financement de contrepartie?	Oui	Oui
Agence nationale de coordination	Ministère des Domaines, de l'Environnement et duTourisme	
Agence d'exécution	PNUD	

Recommandations du Secrétariat		
Montant recommandé (\$US)	190 820	149 800
Incidence du projet (tonnes PAO)	38,00	26,00
Rapport coût-efficacité (\$US/kg)	5,02	5,76
Coût d'appui de l'agence d'exécution (\$US)	24 807	19 474
Coût total pour le Fonds Multilatéral (\$US)	215 627	169 274

DESCRIPTION DU PROJET

Contexte sectoriel

- Dernière consommation disponible de SAO (2000)	692,00 tonnes PAO
- Consommation de référence de substances du Groupe I de l'annexe A (CFC)	tonnes PAO
- Consommation de substances du groupe I de l'annexe pour 2000	607,00 tonnes PAO
- Consommation de référence des CFC dans le secteur des mousses	Pas signalé
- Consommation de CFC dans le secteur des mousses pour l'année 2000	260,00 tonnes PAO
- Fonds approuvés pour les projets d'investissement dans le secteur des mousses à fin juillet 2001	0
- Quantité de CFC à éliminer par les projets d'investissement dans le secteur des mousses à fin juillet 2001	S.O.
- Quantité de CFC éliminés par des projets d'investissement approuvés dans le secteur des mousses à fin juillet 2001 (y compris les CFC éliminés dans les projets pas encore achevés)	S.O.
- Quantité de CFC dans des projets d'investissement approuvés et en cours dans le secteur des mousses à fin juillet 2001	S.O.
- Quantité de CFC restant à éliminer dans le secteur des mousses à fin juillet 2001	260,00 tonnes PAO
- Quantité de CFC à éliminer dans dans les projets d'investissement soumis à la 35 ^{ème} ExCom (décembre 2001).	58,30 tonnes PAO
- Quantité de CFC restant à éliminer dans le secteur des mousses à la fin de 2001	201,70 tonnes PAO

Plaque de mousse souple

Complast SPRL, M.K. SPRL

1. Complast dispose de deux usines de mousse pour la fabrication de plaques de mousse flexible utilisées dans le mobilier et les matelas, une machine en continu de type Laaderberg Maxfoam dans une usine et une autre machine TEC MAC dans l'autre usine. M.K. utilise une machine en continu de type Viking 400 Maxfoam. Ces deux entreprises envisagent de passer à la production au chlorure de méthylène. Le coût différentiel total de la conversion de ces machines en continu s'élève à 151 000 \$US pour Complast et à 156 000 \$US pour M.K, dont 33 000 \$US pour les essais dans chacune des deux entreprises et 5 000 \$US et 10 000 \$US pour le transfert de technologie à Complast et M.K. respectivement. Le coût différentiel d'investissement de la conversion du boxfoam chez Complast est estimé à 87 600 \$US y compris le coût d'essai de 6 600 \$US et celui du transfert de technologie et de la formation à hauteur de 5 000 \$US.

2. Des économies différentielles d'exploitation de 15 980 \$US ont été réalisées dans deux projets Complast tandis que le projet M.K. enregistre un coût différentiel d'exploitation de l'ordre de 24 000 \$US. Chacun de ces projets a une durée de réalisation de deux années et 9 mois.

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRETARIAT

OBSERVATIONS

3. Les deux projets mousses satisfont les conditions de la Décision 33/2 du Comité Exécutif.
4. Le Secrétariat et le PNUD ont débattu les questions techniques identifiées pendant l'examen des projets et ont convenu des coûts. Les subventions accordées sont comme suit :

Complast	190 820 \$US
M.K.	149 800 \$US

RECOMMANDATIONS

5. Le Secrétariat recommande l'approbation globale des projets Complast SPRL et M.K. SPRL au niveau de financement et des coûts de soutien y afférents indiqués ci-dessous:

	Project Title	Financement du projet (US\$)	Coût de soutien (US\$)	Agence d'exécution
(a)	Conversion de l'utilisation du CFC-11 en chlorure de méthylène dans la fabrication de mousses flexibles à Complast SPRL	190 820	24 807	PNUD
(b)	Conversion de l'utilisation du CFC-11 en chlorure de méthylène dans la fabrication de mousses flexibles à M.K. SPRL	149 800	19 474	PNUD
