



**Programme des
Nations Unies pour
l'environnement**



Distr.
GÉNÉRALE

UNEP/OzL.Pro/ExCom/75/56
21 octobre 2015

FRANÇAIS
ORIGINAL : ENGLISH

COMITÉ EXÉCUTIF
DU FONDS MULTILATÉRAL AUX FINS
D'APPLICATION DU PROTOCOLE DE MONTRÉAL
Soixante-quinzième réunion
Montréal, 16 – 20 novembre 2015

PROPOSITION DE PROJET : MEXIQUE

Le présent document contient les observations et la recommandation du Secrétariat du Fonds sur la proposition de projet suivante :

Élimination

- Plan de gestion de l'élimination des HCFC (phase I, cinquième et dernière tranche)

ONUDI/PNUD

FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET – PROJETS PLURIANNUELS

Mexique

(I) FICHE D'ÉVALUATION DU PROJET – PROJETS PLURIANNUELS	AGENCE	RÉUNION APPROUVÉE	MESURES DE CONTRÔLE
Plan de gestion de l'élimination des HCFC (Phase I)	ONUDI (principale), PNUD	64 ^e	35 % d'ici 2018

(II) DERNIÈRES DONNÉES DE L'ARTICLE 7 (Annexe C Groupe 1)	Année : 2014	720,28 (tonnes PAO)
---	--------------	---------------------

(III) DERNIÈRES DONNÉES SECTORIELLES DU PROGRAMME DU PAYS (tonnes PAO)								Année : 2014	
Produits chimiques	Aérosol	Mousse	Lutte contre l'incendie	Réfrigération		Solvants	Agent de transformation	Utilisation en laboratoire	Consommation totale par secteur
				Fabrication	Entretien				
HCFC-123					0,57				0,57
HCFC-124					0,46				0,46
HCFC-141b	79,64	160,52		193,05					433,21
HCFC-141b dans les polyols prémélangés importés									
HCFC-142b		10,80							10,80
HCFC-22	20,57	17,67		14,49	222,15				274,88

(IV) DONNÉES SUR LA CONSOMMATION (tonnes PAO)			
Valeur de référence 2009 – 2010 :	1 148,80	Point de départ des réductions globales durables :	1 214,8
CONSOMMATION ADMISSIBLE AU FINANCEMENT (tonnes PAO)			
Déjà approuvée :	417,3	Restante :	797,5

(V) PLAN D'ACTIVITÉS		2015	Total
PNUD	Élimination des SAO (tonnes PAO)	26,0	26,0
	Financement (\$ US)	1 206 691	1 206 691
ONUDI	Élimination des SAO (tonnes PAO)	5,3	5,3
	Financement (\$ US)	243 291	243 291

(VI) DONNÉES DU PROJET		2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015-2017	2018	Total	
Limites de consommation du Protocole de Montréal		s. o.	s. o.	s. o.	s. o.	1 148,8	1 148,8	1 033,9	1 033,9	s. o.	
Consommation maximale admissible (tonnes PAO)		s. o.	s. o.	s. o.	s. o.	1 148,8	1 148,8	1 033,9	746,7	s. o.	
Financement convenu (\$ US)	PNUD	Coûts du projet	2 428 987	0	2 502 526	3 800 000	3 800 000	0	1 122 503	0	13 654 016
		Coûts d'appui	182 174	0	187 689	285 000	285 000	0	84 188	0	1 024 051
	ONUDI	Coûts du projet		0	2 792 526	695 011	578 341	120 000	226 317	0	4 412 195
		Coûts d'appui		0	209 439	52 126	43 376	9 000	16 974	0	330 915
Fonds approuvés par le Comité		Coûts du projet	2 428 987	0	5 295 052	4 495 011	4 378 341	120 000	0	0	16 717 391

exécutif (\$ US)	Coûts d'appui	182 174	0	397 128	337 126	328 376	9 000	0	0	1 253 804
Total des fonds demandés pour approbation à cette réunion (\$ US)	Coûts du projet							1 348 820		1 348 820
	Coûts d'appui							101 162		101 162

Recommandation du Secrétariat :	Approbation globale
--	---------------------

DESCRIPTION DU PROJET

1. Au nom du gouvernement du Mexique, l'ONUDI, à titre d'agence d'exécution principale désignée, a présenté à la 75^e réunion une demande de financement pour la cinquième et dernière tranche de la phase I du plan de gestion de l'élimination des HCFC (PGEH), d'un montant de 1 449 982 \$US, soit 226 317 \$US, plus les coûts d'appui de l'agence de 16 974 \$US pour l'ONUDI, et 1 122 503 \$US, plus les coûts d'appui de l'agence de 84 188 \$US pour le PNUD. La demande comprend un rapport périodique portant sur la mise en œuvre de la quatrième tranche, le rapport de vérification sur les objectifs de consommation de HCFC et le plan de mise en œuvre de la tranche pour 2015 à 2017.

Rapport sur la consommation des HCFC

Consommation des HCFC

2. Le gouvernement du Mexique a déclaré une consommation de 720,28 tonnes PAO de HCFC en 2014. La consommation de HCFC pour 2010-2014 est indiquée dans le tableau 1.

Tableau 1. Consommation des HCFC au Mexique (données de l'Article 7, 2010-2014)

HCFC	2010	2011	2012	2013	2014	Référence
Tonnes métriques						
HCFC-22	7 591,2	6 704,53	7 425,30	4 695,20	4 998,00	8 505,1
HCFC-123	92,1	63,29	37,00	20,90	29,00	73,1
HCFC-124	10,9	161,30	29,33	-62,17	21,10	8,0
HCFC-141b	6 744,2	6 196,20	5 882,20	4 691,44	3 941,40	6 123,9
HCFC-142b	158,3	437,70	725,53	89,00	166,00	89,2
Total (tm)	14 596,7	13 563,02	14 099,36	9 434,37	9 155,50	14 799,3
Tonnes PAO						
HCFC-22	417,5	368,75	408,39	258,24	274,89	467,8
HCFC-123	1,8	1,27	0,74	0,42	0,58	1,4
HCFC-124	0,2	3,55	0,64	-1,37	0,46	0,2
HCFC-141b	741,9	681,58	647,04	516,06	433,55	673,6
HCFC-142b	10,3	28,45	47,15	5,79	10,79	5,8
720,28 (tonnes PAO)	1 171,7	1 083,40	1 103,98	779,14	720,28	1 148,8

3. La diminution de la consommation de HCFC en 2013 s'explique par l'activité économique nationale et internationale et des progrès dans la mise en œuvre des activités du PGEH. En 2014, la consommation de HCFC-141b a continué à diminuer en raison des activités d'élimination mises en œuvre dans les secteurs des mousses et des aérosols et à la suite de la promotion de solutions de remplacement pour le rinçage des circuits de réfrigération. Les niveaux de consommation de HCFC-22 de 2013 et 2014 étaient inférieurs à la référence de base en raison de l'importation d'équipement sans HCFC et de la promotion des solutions de remplacement par l'entremise d'un programme de formation des techniciens. La consommation globale de HCFC en 2014 était de 37 pour cent inférieure à la référence de base et de 30 pour cent inférieure à l'objectif de réduction de 10 pour cent.

Rapport de vérification

4. Le rapport de vérification a confirmé que le gouvernement met en œuvre un système d'octroi de permis et de quotas pour les importations et les exportations de HCFC et que la consommation totale de HCFC pour 2014 était de 720,28 tonnes PAO, ce qui est inférieur à la consommation totale autorisée de 1 148,8 tonnes.

Rapport de mise en œuvre du programme national (PN)

5. Le gouvernement du Mexique a fait état des données de consommation de HCFC du secteur dans le rapport de mise en œuvre du PN pour 2014, ce qui correspond aux données indiquées en vertu de l'Article 7.

Rapport périodique sur la mise en œuvre de la troisième tranche du PGEH*Activités dans le secteur de fabrication des mousses*

6. Réfrigération domestique (MABE) : La nouvelle formulation qui remplace la mousse isolante à base de HCFC-141b/HCFC-22 par des hydrocarbures (HC) dans les appareils domestiques MABE a déjà été éprouvée et elle est prête à être utilisée. Les surcoûts d'exploitation ont été publiés et la vérification finale et la clôture administrative seront achevées prochainement.

7. Sociétés de formulation : La conversion technique dans l'ensemble des sociétés de formulation a été achevée. Les formulations pour la plupart des applications ont été développées et sont actuellement disponibles sur le marché. Un grand nombre d'utilisateurs en aval ont déjà reçu une formation et l'équipement pour utiliser les solutions de remplacement. La conversion de tous les utilisateurs en aval sera achevée d'ici la fin de 2016. Un résumé des progrès réalisés dans le cadre du projet visant les sociétés de formulation est présenté dans le tableau 2.

Tableau 2. État du projet visant les sociétés de formulation

Société de formulation (SF)	Technologies développées	État du projet en août 2015	Utilisateurs de mousse en aval (UMA) en août 2015		Dates d'achèvement escomptées
			Qté	État	
Acsa	Formiate de méthyle (FM) Cyclopentane prémélangé HFO	Conversion achevée Formulations développées Formulations commercialement disponibles	73	Optimisation en cours Conversion en cours	SF : Terminé UMA : Mi-2016
Aepsa	FM	Conversion achevée Formulations développées Formulations commercialement disponibles	5	Conversions achevées, en attente du fournisseur pour terminer le projet	SF : Terminé UMA : Terminé
Bayer	HFC HFO	SF non admissible	24	Retardé. Le PNUD envisage d'aider directement les utilisateurs finaux	SF : Terminé UMA : Mi-2016
Comsisa	FM	Conversion à un stade avancé Formulations développées Formulations commercialement disponibles	22	Conversion achevée En attente des surcoûts d'exploitation	SF : Terminé UMA : Mi-2016
Dow	HFC HFO (à venir) Gonflage à l'eau	SF non admissible	32	Essais sur clients en cours Conversion en cours	SF : Fin 2015 UMA : Mi-2016
Eiffel	FM Méthylal Méthylal HFC/HFO	Conversion achevée Formulations développées Formulations commercialement disponibles	450	Optimisation en cours Conversion achevée En attente des surcoûts d'exploitation	SF : Terminé UMA : Mi-2016
Huntsman	Eau	SF non admissible	s. o.	Élimination volontaire	Élimination achevée
Maxima	FM Eau HFC/HFO	Conversion du client en cours	96	Soutien technique continu pour régler les problèmes de densité dans la mousse en vaporisateur	SF : Fin 2015 UMA : Mi-2016
Polioles	HFC Eau	L'accord reste à signer Conversion en cours	9	Conversion en cours	SF : Fin 2015 UMA : Fin 2015

Société de formulation (SF)	Technologies développées	État du projet en août 2015	Utilisateurs de mousse en aval (UMA) en août 2015		Dates d'achèvement escomptées
			Qté	État	
	FM HFO (à venir)	Formulations développées (HFC et eau) et commercialement disponibles La formulation du FM est en cours d'optimisation			
Pumex	Cyclopentane HFC/HFO	Conversion achevée Formulations développées Formulations commercialement disponibles	32	Équipement livré, formation en cours	SF : Terminé UMA : Mi-2016
Urethane of Mexico	FM Eau	Conversion achevée Formulations développées Formulations commercialement disponibles	46	Conversions achevées En attente des surcoûts d'exploitation	SF : Terminé UMA : Fin 2015
Valcom	FM Méthylal avec HFC (HFO à venir)	Conversion achevée Formulations développées Formulations commercialement disponibles	11	Livraison de l'équipement En attente des surcoûts d'exploitation	SF : Terminé UMA : Mi-2016
Zadro	Méthylal	Conversion achevée Formulations développées Formulations commercialement disponibles	14	Projet achevé En attente des surcoûts d'exploitation	SF : Terminé UMA : Terminé

8. Réfrigération commerciale (Fersa, Frigopanel, Metalfrio) : La conversion et la destruction de l'équipement associé aux SAO chez Metalfrio (9,2 tonnes PAO) ont été achevées en décembre 2014. Plusieurs modifications requises pour obtenir la certification TUV¹ seront terminées d'ici la fin du mois d'octobre 2015 et le projet sera achevé d'ici la fin de 2015. Les conversions chez Ojeda/Frigopanel (6,4 tonnes PAO) et Fersa (7,3 tonnes PAO) ont été retardées en raison de problèmes rencontrés par les entreprises à obtenir le cofinancement. Ce problème a été résolu par des achats locaux d'une partie de l'équipement et la réallocation des fonds des coûts différentiels d'exploitation aux coûts différentiels d'investissement. Les contrats avec les fournisseurs d'équipement ont été signés en février 2015 (Ojeda/Frigopanel) et en juillet 2015 (Fersa). Les deux projets devraient être terminés au cours de 2016.

Activités dans le secteur de la fabrication des aérosols (ONUDI)

9. Silimex : Le projet a été achevé avec succès en décembre 2014, avec l'élimination complète de 11 tonnes PAO.

Activités dans le secteur de l'entretien de la réfrigération (ONUDI)

10. Un total de 1 000 techniciens ont reçu une formation sur les bonnes pratiques de réfrigération, 11 centres de formation ont reçu des équipements de réfrigération pour fournir de la formation et de l'équipement supplémentaire a été acheté pour plus de neuf centres et 80 formateurs. De plus, deux nouvelles machines de rinçage, des agents et des outils de rinçage ont été commandés. L'ONUDI commence le processus d'appel d'offres pour l'acquisition d'équipements de formation et l'équipement d'entretien et les outils pour les ateliers et les techniciens. La livraison de l'équipement est prévue pour le premier trimestre de 2016. Un aperçu des progrès réalisés dans le secteur de l'entretien de l'équipement de réfrigération et les activités restantes de la phase I est présenté dans le tableau 3.

¹ La certification TUV (Technischer Überwachungsverein) sur la sûreté des produits pour la santé humaine et l'environnement.

Tableau 3. Aperçu des progrès dans le secteur de l'entretien de la réfrigération

Activité	A. Production globale proposée	B. Tranches 1 à 4 achevées	C. Plan d'activités de la 5 ^e tranche	D. Étape de production finale I (B+C)	État
Séances de formation des agents des douanes	2	2	0	2	Achevées avec la formation de 82 agents, dont certains originaires d'autres pays dans la région.
Achat d'identificateurs de frigorigènes.	20	12	0	12	Terminé. Seulement 12 identificateurs de frigorigènes ont été achetés, puisqu'il y a seulement 12 postes de douane qui ont des opérations d'importation et d'exportation des SAO.
Guide de formation	1/4000	1/4000	0	1/4000	Terminé: Le guide de formation a été approuvé par SEMARNAT. 4000 guides ont été imprimés et livrés aux 11 centres de formation.
Cours de formation des formateurs	3	2	0	2	Achévé avec la formation de 38 formateurs en provenance de 11 centres de formation avec deux cours.
Techniciens formés	4 000	1 000	3 000	4 000	En cours: le retard est attribuable à de l'équipement et des produits de rinçage inadéquats, comme indiqué dans les tranches précédentes. L'agent de nettoyage a été remplacé et de nouveaux moteurs ont été commandés pour l'équipement. De plus, 11 machines de rinçage ont été achetées et fonctionnent adéquatement. Avec les nouveaux moteurs et les nouvelles machines de rinçage, le nombre de cours de formation sera augmenté au cours de l'année à venir pour atteindre les objectifs en matière de techniciens formés.
Achat de trousseaux d'entretien	200	0	200	200	En cours: Le processus d'appel d'offres pour l'achat d'équipement est en cours et la livraison est prévue au cours du premier trimestre de 2016.
Achat d'appareils de rinçage	33	22	11	33	En cours: 22 appareils de rinçage ont été achetés et livrés aux 11 centres de formation.
Tonnes PAO de HCFC éliminées comme agent de nettoyage	23	0	23	23	Les techniciens formés recevront de l'équipement à utiliser avec les nouveaux agents de nettoyage. Par conséquent, la réduction des HCFC dans ce sous-secteur peut être achevée.
Nouvelles normes pour l'équipement de climatisation et la politique	3	2	1	3	En cours: Deux normes d'efficacité énergétique pour l'équipement de climatisation (NOM-021-ENER/SCFI-2008 et NOM-023-ENER-2010) ont été mises à jour et une nouvelle norme est préparée pour les climatiseurs réversibles.

Rapport de mise en œuvre et de surveillance du programme national (PN)

11. Le gouvernement du Mexique a continué à coordonner les activités mises en œuvre en vertu de la phase I, c'est-à-dire par l'application des règlements pour contrôler les importations, les exportations et la production de HCFC, et en fournissant de l'assistance aux services douaniers par l'entremise de cours concernant les mouvements commerciaux potentiellement illégaux. Cela a mené à la saisie d'une quantité importante de HCFC, principalement du HCFC-22, dans des contenants conçus pour d'autres types de fluides frigorigènes, comme les mélanges de HFC. En collaboration avec l'association des fabricants d'équipement de climatisation, la norme énergétique est en cours de révision pour renforcer l'élimination du HCFC-22 contenu dans les climatiseurs, et pour veiller à ce que tous les climatiseurs soient exempts de HCFC, indépendamment de la consommation d'énergie.

Niveau de décaissement

12. En septembre 2015, sur les 16 717 391 \$US déjà approuvés, un montant de 10 083 515 \$US (60,3 pour cent) avait été décaissé (2 400 851 \$US pour l'ONUDI et 7 682 664 \$US pour le PNUD) comme indiqué dans le tableau 4. Le solde s'élevant à 6 633 876 \$US sera décaissé en 2016.

Tableau 4. Rapport financier de la phase I du PGEH du Mexique (\$US)

Tranche		ONUDI	PNUD	Total	Taux de décaissement %
Première tranche	Approuvé	2 792 526*	4 931 513**	7 724 039	79,2
	Décaissé	1 600 316	4 515 662	6 115 978	
Deuxième tranche	Approuvé	695 011	3 800 000	4 495 011	57,6
	Décaissé	478 157	2 111 335	2 589 492	
Troisième tranche	Approuvé	578 341	3 800 000	4 378 341	30,6
	Décaissé	281 891	1 055 667	1 337 558	
Quatrième tranche	Approuvé	120 000	0	120 000	33,7
	Décaissé	40 487	0	40 487	
Total	Approuvé	4 185 878	12 531 513	16 717 391	60,3
	Décaissé	2 400 851	7 682 664	10 083 515	

*Incluant un projet individuel pour Similex et le projet-cadre pour la réfrigération commerciale

**Incluant un projet individuel pour MABE

Plan de mise en œuvre de la cinquième et dernière tranche du PGEH

13. Les activités principales qui devront être mises en œuvre entre la fin de 2015 et 2017 comprennent :

- a) *MABE* : Finaliser les mesures administratives pour clôturer le projet, procéder à une vérification de la sécurité et commencer une production de mousse PU avec cyclopentane (PNUD) (solde des tranches précédentes);
- b) *Sociétés de formulation* : Finaliser les conversions des autres utilisateurs en aval; et effectuer le paiement des surcoûts d'exploitation (PNUD) (1 122 503 \$US);
- c) *Réfrigération commerciale (Fersa, Frigopanel, Metalfrio)* : Délivrer un certificat TUV à Metalfrio. Livrer et installer l'équipement chez Frigopanel/Ojeda et Fersa au cours de 2016 (ONUDI) (solde des tranches précédentes);
- d) *Secteur de l'entretien en réfrigération* : Acheter et distribuer du matériel pour les bonnes pratiques de rinçage aux techniciens; continuer les programmes de formation sur les bonnes pratiques concernant les activités de rinçage; fournir un soutien par l'intermédiaire du système d'information et de suivi des SAO (SISSAO) pour le programme de formation en enregistrant les cours et les techniciens formés; et la fourniture des trousseaux de rinçage à des techniciens sélectionnés ayant obtenu les meilleures évaluations à chaque cours dans de grandes, moyennes et petites entreprises (ONUDI) (solde des tranches précédentes); et
- e) *Activités de réglementation, sensibilisation du public et suivi de projet* : Appliquer et contrôler le système de quotas et la nouvelle norme énergétique pour les climatiseurs; et entreprendre la vérification de la production de HCFC en 2015 (ONUDI) (226 317 \$US).

OBSERVATIONS ET RECOMMANDATIONS DU SECRÉTARIAT

OBSERVATIONS

Rapport sur la consommation des HCFC

Consommation des HCFC

14. Le rapport de vérification indique que les importations de HCFC-124 (21 tm) en 2014 étaient au-dessus du quota autorisé (4,5 tm). La raison de ce dépassement est que le HCFC-124 contenu dans des mélanges, comme MP-39, MP-66 et R-409A, a été importé sans quotas, car le code tarifaire utilisé pour contrôler les mélanges contenant des HCFC n'a pas été inclus correctement dans le système d'octroi de permis et de quotas. Le Secrétariat de l'Environnement et des Ressources naturelles (SEMARNAT) a demandé au Secrétaire de l'Économie de modifier la réglementation et de commencer le contrôle de ces mélanges. Cette modification a été approuvée par le Comité du commerce et sera mise en place en janvier 2016 après une consultation publique et la signature par les ministères concernés. Un contrôle strict sur les importations de mélanges a été mis en œuvre et l'industrie a accepté de maintenir les importations sous la limite imposée par le quota maximal autorisé. Compte tenu des restrictions imposées et des petites quantités de HCFC importées dans les mélanges, le Mexique ne court aucun risque de se retrouver en situation de non-conformité par rapport aux objectifs de consommation au moment de la publication de la modification de la réglementation.

15. À la demande du Secrétariat, l'ONUDI a fourni des informations sur le composant pour surveiller la production de HCFC incluse dans l'étape I². Une équipe de vérification indépendante a vérifié la production de HCFC-22 chez Quimobasicos pour les années 2013 et 2014 et a conclu que les données fournies dans le rapport de vérification liées à la production de HCFC au Mexique sont globalement justes, fiables et qu'elles décrivent la situation pour la période inspectée. Ils ont également attesté qu'aucun autre HCFC n'est produit par l'usine et qu'ils n'ont identifié aucun autre producteur de HCFC au Mexique. Au cours de la période de vérification, l'objectif de gel de la production de HCFC a été atteint, le gouvernement du Mexique exploitait et appliquait un système de quotas suffisants, et Quimobásicos respectait pleinement les quotas de production et de consommation émis par SEMARNAT. Le tableau 5 ci-dessous présente la production de HCFC-22 dans l'usine Quimobásicos.

Tableau 5. Vérification de la production de HCFC-22 en 2013 et 2014 (tm)

HCFC-22	2013	2014
Quota, production	12 672	12 672
Production annuelle réelle	7 378	9 214
Quota, consommation	3 139	3 139
Exportation	5 542	6 163
Consommation annuelle réelle	1 836	3 051

Rapport périodique sur la mise en œuvre de la cinquième et dernière tranche

Cadre juridique

16. Le gouvernement du Mexique a déjà octroyé des quotas d'importation de HCFC pour 2015 qui respectent les objectifs de contrôle du Protocole de Montréal, comme indiqué dans le tableau 6.

² À la 74^e réunion, le Secrétariat a reçu du gouvernement du Mexique, par l'ONUDI, une demande pour le Comité exécutif de procéder à un audit technique du secteur de la production de HCFC du Mexique (UNEP/OzL.Pro/ExCom/74//SGP/6). En outre, le Sous-groupe de travail sur le secteur de la production a rencontré et a convenu de reporter les discussions sur les données préliminaires et la demande d'autorisation pour la tenue d'un audit technique dans le secteur de la production de HCFC au Mexique à la 75^e réunion (UNEP/OzL.Pro/ExCom/74/55). Ce document a été présenté de nouveau à la 75^e réunion (UNEP/OzL.Pro/ExCom/75/SGP/5).

Tableau 6. Quotas d'importation et de production pour 2015

Substance	Consommation maximale autorisée pour 2015 (tm)	Consommation maximale autorisée pour 2015 (tPAO)	Production maximale autorisée pour 2015 (tm)
HCFC-22	7 654,50 *	421,00	12 671,00**
HCFC-141b	5 468,06	601,49	0
HCFC-142b	156,43	10,16	0
HCFC-123	59,27	1,18	0
HCFC-124	4,05	0,09	0
Total	13 342,31	1 033,92	12 671,00

* Consommation totale autorisée, y compris la consommation du producteur de HCFC.

** Le quota de consommation pour le producteur est de 3 798 tm. La différence entre le quota de production et la consommation doit être exportée par le producteur.

Secteur de fabrication des mousses PU

17. Le Secrétariat a indiqué avec préoccupation que, bien que le projet de MABE semblait être achevé depuis la demande de la tranche précédente, il semble n'y avoir aucun progrès dans les dernières étapes et le projet est toujours en cours. Le PNUD a expliqué que la fabrication de réfrigérateurs domestiques est déménagée dans une autre ville (de Querétaro à Celaya). Toutefois, tout le matériel financé par le PGEH a déjà été acheté et installé dans le nouvel emplacement (Celaya) et a passé l'audit de sécurité et il fonctionne actuellement avec du cyclopentane. Ce retard s'explique par le fait que de l'équipement supplémentaire financé par l'entreprise arrivera seulement en janvier 2016. Une fois cet équipement installé, un nouvel audit de sécurité sera nécessaire. Le PNUD a également informé qu'une partie de l'équipement de référence pour la fabrication du HCFC-141b est toujours là où l'usine d'origine était située (Querétaro) et qu'il est utilisé pour la fabrication de quelques produits. Le Secrétariat a précisé que le projet ne peut pas être considéré comme étant achevé tant que l'équipement de référence n'a pas été détruit et que sa capacité de fabrication de HCFC-141b soit inexistante. Pour ces raisons, le Secrétariat a demandé au PNUD d'inclure dans le prochain rapport d'étape des preuves de la destruction de l'équipement de référence de Mabe, l'élimination de la capacité de fabrication à base de HCFC et la confirmation de l'achèvement du projet.

18. À la suite de la mise en œuvre du projet concernant les sociétés de formulation, des formulations à base de solutions de remplacement à faible potentiel de réchauffement de la planète (PRG) sont disponibles sur le marché local et pour l'exportation. Notant dans le rapport que tous les protocoles d'accord (PA) avec les utilisateurs en aval ont été signés et les fonds engagés, le Secrétariat a effectué un suivi auprès des utilisateurs en aval figurant sur la liste finale qui reçoivent une aide du Fonds multilatéral, y compris l'élimination de leur consommation de phase de HCFC-141b (ou la consommation à éliminer si le projet est toujours en cours), le sous-secteur, l'équipement de référence et de la technologie adoptée. Le PNUD recueille actuellement toutes les informations et la tâche devrait être finalisée d'ici mars 2016. Le Secrétariat, le PNUD et l'ONUDI ont convenu que cette information sera incluse dans le rapport de progression annuel de la phase I, qui sera soumis avec la deuxième demande de tranche au titre de la phase II du PGEH à la 77^e réunion.

Plan d'activités

19. Comme la dernière tranche de financement est demandée en 2015 et la dernière année pour laquelle un objectif de consommation a été établi est 2018, conformément à la décision 74/19³, l'ONUDI

³ Pour les plans de gestion de l'élimination des HCFC (PGEH) pour lesquels la dernière tranche de financement a été demandée une ou plusieurs années avant la dernière année pour laquelle une cible de consommation avait été établie, demander à l'agence d'exécution et aux agences de coopération pertinentes de soumettre des rapports sur la mise en œuvre de la tranche annuelle et, le cas échéant, des rapports de vérification sur l'état actuel des PGEH jusqu'à ce que toutes les activités prévues soient achevées et que les objectifs de consommation de HCFC soient respectés, étant entendu que, lorsque des étapes consécutives des PGEH sont mises en œuvre simultanément, les rapports de vérification devraient être basés sur la cible de consommation de HCFC inférieure visée par le pays concerné.

et le PNUD sont invités à soumettre seulement les rapports annuels de mise en œuvre de la tranche en cours de la phase II du PGEH pour le Mexique.

Conclusion

20. Compte tenu de la conformité avec les objectifs de consommation de HCFC, de l'application du système d'octroi de permis et de quotas et des améliorations apportées en fonction des conclusions de la dernière vérification indépendante, ainsi que des progrès continus dans la mise en œuvre des activités prévues dans la phase I, le Secrétariat recommande l'approbation générale pour la cinquième et dernière tranche de la phase I, sur la compréhension que l'ONUDI, le PNUD et le gouvernement du Mexique vont continuer à fournir des rapports annuels de mise en œuvre de la tranche jusqu'à l'achèvement de la phase conformément à la décision 74/19.

RECOMMANDATION

21. Le Secrétariat du Fonds recommande au Comité exécutif de :

- a) Prendre note du rapport périodique sur la mise en œuvre de la quatrième tranche de la phase I du plan de gestion de l'élimination des HCFC (PGEH) au Mexique;
- b) Demander au gouvernement du Mexique, à l'ONUDI et au PNUD de soumettre des rapports périodiques sur une base annuelle visant la mise en œuvre du programme associé à la tranche finale jusqu'à l'achèvement du projet et un rapport d'achèvement à la première réunion du Comité exécutif de 2019, au plus tard; et
- c) Demander à l'ONUDI et au PNUD d'inclure dans le prochain rapport d'étape la demande de la deuxième tranche de la phase II à la 77^e réunion, la liste complète des entreprises de mousse en aval aidées par le Fonds multilatéral dans le cadre de la phase I, y compris leur consommation de HCFC-141b éliminées, leur sous-secteur, l'équipement de référence et les technologies adoptés, et un rapport sur la destruction de l'équipement de référence de MABE, la clôture des capacités de fabrication à base de HCFC et la confirmation de l'achèvement du projet.

22. Le Secrétariat recommande également l'approbation globale de la cinquième (et dernière) tranche de la phase I du PGEH pour le Mexique et le plan de mise en œuvre de la tranche correspondant pour 2015-2017 au niveau de financement indiqué dans le tableau ci-dessous :

	Titre du projet	Financement (\$US)	Coûts d'appui (\$US)	Agence d'exécution
a)	Plan de gestion de l'élimination des HCFC (phase I, cinquième tranche)	226 317	16 974	ONUDI
b)	Plan de gestion de l'élimination des HCFC (phase I, cinquième tranche)	1 122 503	84 188	PNUD